

A346/60EPINX1.3D



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Maschinengehäuse Ø460mm
- Seitenkanalverdichter mit Drehstrom-Asynchronmotor ATEX zertifiziert, EX II 3D, in einem Gehäuse am Heck der Maschine, mit ABS-Abdeckung
- Stromkabel 10mt mit Industriestecker 3Ph+T 16A - IP 67
- Manueller Filterrüttler in oberer Position zur Reinigung des Filters
- Ø70mm Saugstutzen mit Schnellkupplung
- 25-Liter-Behälter mit integriertem Griff und Rädern und speziellem System zur Inertisierung mit Flüssigkeiten
- Ablasshahn am Tank auf Rädern
- Hinterräder Ø125mm, Vorderräder Ø100mm mit Bremse, in antistatischer Ausführung
- Standardausführung mit Edelstahlbehälter, Filterkammer und Motorgehäuse Ral 7001 grau lackiert

A346/60EPINX1.3D		
Tension /Voltage	Volts	3~ 400V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67
Power	kW	3.4
Depression max	mbar	300
Max air flow	m ³ /h	310
Primary filtering surface	m ²	1,9
Absolute filtering surface	m ²	3,1
Liquid capacity	Lt	60
Dust capacity	Lt	25
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	dB(A)	75
Overall dimensions	Cm	64X112X155h
Weight	Kg	160
Protection	IP	55
EX Marking	EX	Ex II 2/3D H T.135 °C