

A746KECOX1.3D, A746ECOX1.3D, A1046KECOX1.3D, A1046ECOX1.3D



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3D posizionato all'interno di una carenatura nella parte posteriore della macchina
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 32A IP67
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Scuotifiltro manuale in posizione laterale per la pulizia del filtro
- Contenitore da 100lt dotato di ruote con maniglie laterali per lo svuotamento e in opzione fascia di sollevamento per carrello elevatore
- Bocchettone rapido Ø70 per il facile innesto degli accessori
- Versione standard con contenitore inox, laterale e carenatura verniciati Ral 7001 grigio
- Ruote fisse Ø150mm e pivotanti con freno Ø125mm

		A746KECOX1.3D	A746ECOX1.3D	A1046KECOX1.3D	A1046ECOX1.3D
Tension/Voltage	Volts	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400-690V/50Hz	3~ 400-690V/50Hz
Plug	A	3P + T 32A IP67	3P + T 32A IP67	3P + T 32A IP67	3P + T 32A IP67
Power	kW	5.5	5.5	7.5	7.5
Depression max	mbar	330	470	260	350
Max working depression	mbar max	300	450	280	320
Max air flow	m ³ /h	540	320	700	540
Primary filter surface	m ²	2,55	1,90	2,55	2,55
Absolute filter surface	m ²	3,9	3,1	3,9	3,9
Container capacity	Lt	100	100	100	100
Product inlet	mm	Ø70	Ø70	70	70
Noice level	DbA	73	73	76	76
Overall dimensions	Cm	65x120x175h	65x120x152h	65X120X175h	65X120X175h
Weight	Kg	170	170	170	170
Protection	IP	55	55	55	55
Ex Marking	EX	II 3D T135 °C	II 3D T135 °C	II 3D T135 °C	II 3D T135 °C