

F230X1.3D, F230X1.3GD



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3D, EX II 3GD alloggiata all'interno di una carena
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+ T 16A IP67
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Corpo macchina Ø360mm
- Scuotifiltro manuale sulla testata
- Filtro stellare in poliestere classe "L" antistatico
- Bocchettone rapido Ø70mm
- Valvola limitatrice di serie
- Contenitore da 25 lt con maniglie, estraibile, inox
- Ruote posteriori Ø125mm, ruote anteriori Ø100mm con freno, antistatiche
- Versione standard con telaio e laterale Ral 9003 bianco, contenitore inox
- Versione X2 con contenitore e laterale inox
- Versione X3 con contenitore, laterale e telaio inox
- Facile e rapida installazione di tutti gli optional

		F230X1.3D	F230X1.3GD
Tension /Voltage	Volts	3~230-400V/50Hz	3~230-400V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67	3P + T 16A IP67
Power	kW	1.5	1.5
Depression Max	mbar max	300	300
Working Depression	mbar	200	200
Max air flow	m ³ /h	210	210
Primary filter surface	m ²	0,70	0,70
Upstream absolute filter	m ²	1,55	1,55
Downstream absolute filter	m ²	4,8	4,8
Cartridge filter surface	m ²	N0	N0
Container capacity	Lt	25	25
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	72	72
Overall dimensions	Cm	40X70X150h	40X70X150h
Weight	Kg	90	90
Protection	IP	55	55
EX Marking	EX	II3D T125 °C	II3G T3 II3D T125 °C