Aspirateurs industriels pour l'industrie **MÉTALLURGIQUE**

made in Italy

Une gamme complète pour le nettoyage des machines-outils

Aspiration de copeaux, huile et émulsions, séparation des solides des liquides, filtrage des dépôts boueux et réutilisation du liquide aspiré le renvoyant directement aux machines-outils : pour répondre à ces besoins, nous avons développé les aspirateurs industriels de la **série OIL**.

Grâce à l'utilisation des meilleures technologies disponibles, ainsi qu'une construction robuste et fiable, et une expérience consolidée dans le secteur, **les modèles OIL sont la solution idéale pour vider et nettoyer les cuves des machines-outils**, permettant des économies considérable en termes de temps et de liquides coûteux.

L'utilisation des aspirateurs industriels série OIL permet de **réduire de 80% le temps nécessaire** aux activités normales de nettoyage et de remise en état des centres d'usinage à commande numérique.

1 SÉRIE OIL - aspiration de copeaux et de liquides

- copeaux
- liquides

2 SÉRIE OIL - déchargement de copeaux et de liquides

- copeaux
- liquides

La série OIL

Les aspirateurs industriels **série OIL** sont spécifiques pour **l'aspiration d'huiles mélangées avec des copeaux et des particules métalliques**, et pour la **filtration de l'émulsifiant**.
Conçus pour aspirer, séparer et récupérer les matières solides avec la possibilité de décharger l'huile propre par un système d'expulsion.

Lorsque le liquide à l'intérieur du réservoir atteint le niveau maximal, l'aspiration s'arrête automatiquement et le système d'expulsion vide le réservoir des liquides.
Les copeaux aspirés restent à l'intérieur d'un panier filtrant, tandis que la partie liquide peut être expulsée simultanément.

La gamme est composée de modèles avec *moteur monophasé* et versions plus grandes avec *moteur triphasé*.

***I** = avec inverseur du flux de l'air*
***P** = avec pompe à immersion indépendante*
***IMEC** = avec flotteur mécanique*

ONE103OIL

A104OIL

A204OIL-IMEC
A204OIL-I/P
A207OIL-P

A407OIL-P
A615OIL-P

ONE1030IL

Aspirateur industriel monophasé compact et maniable, adapté pour être couplé même avec les plus petits centres d'usinage, équipé de **3 puissants moteurs monophasés à démarrage indépendant** grâce auxquels il est possible d'obtenir toujours la juste puissance d'aspiration.

Le système automatique d'arrêt pour liquides permet d'aspirer toujours la bonne quantité de liquide, **garantissant la sécurité des employés et simplifiant les opérations**, tandis que le déchargement du liquide aspiré se fait simplement en agissant sur la vanne à robinet au fond du réservoir.

Données techniques

Légende	Unité de mesure	ONE1030IL
Tension	V	1~ 230-400V/50Hz
Puissance	kW	3.3
Dépression max	mbar	210
Débit d'air	m^3/h	510
Système d'expulsion du liquide standard	-	Par gravité avec une vanne de vidange
Capacités liquides *	L	100
Capacités solides *	L	40
Arrêt liquides	-	Électrique
Entrée produit	mm	70
Filtre	-	Brouillards oléagineux
Niveau sonore	dB(A)	75
Dimensions	cm	78x64x120h
Poids	kg	62
Protection	IP	44

** pas en même temps*

Les détails qui font la différence

Arrêt électronique pour liquides

3 moteurs indépendants

Filtre brouillards oléagineux

Indicateur de niveau liquide externe

Bouche d'aspiration Ø70

Filtre à maille pour vanne de vidange

Robinet de vidange

Panier pour accessoires

OPTIONNEL:
panier de séparation copeaux/liquides 40 L

Avantages

> Aspirateur monophasé **compact** et **polyvalent**
> **Poignée pratique** pour un déplacement facile
> Préparé pour **aspirer les liquides et les solides en même temps**
> **Réservoir à décrochage rapide** pour une vidange pratique
> **Panier porte-accessoires** pour toujours avoir tous les accessoires à portée de main
> **Réduction des temps d'arrêt de la machine jusqu'à 80%**

A1040IL

Aspirateur industriel triphasé, compact et polyvalent, adapté pour **fonctionner en continue sur de longues durées** même dans les travaux les plus difficiles. Il a les mêmes caractéristiques de base que le modèle ONE1030IL, mais il diffère par le type d'unité aspirante et le système de décharge des liquides.

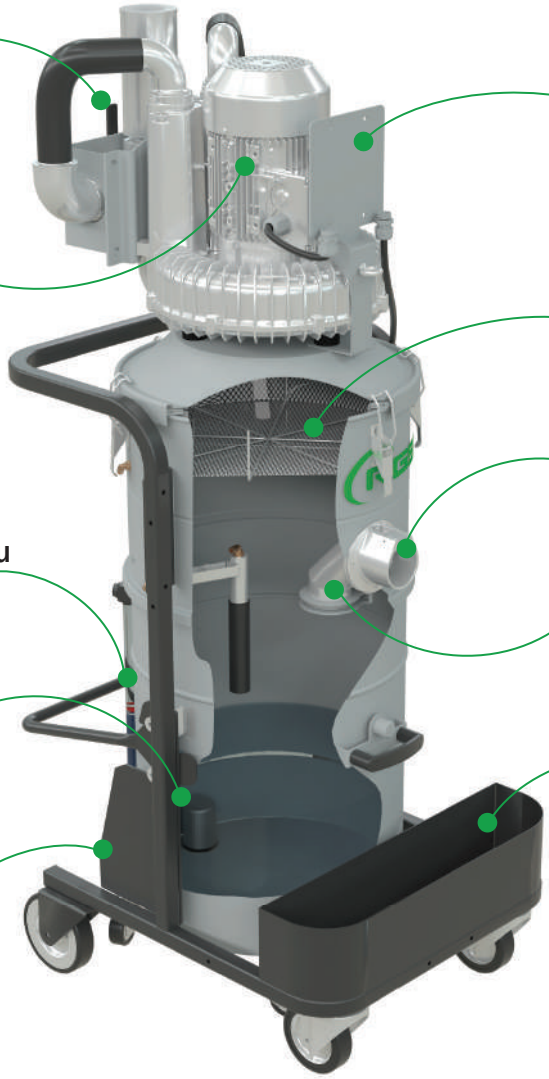
Ce modèle est équipé d'un moteur triphasé, d'un système d'arrêt automatique pour liquides et d'un système d'inversion du flux de l'air. Ce dernier système profit de l'air soufflé par l'unité aspirante, pour pousser le liquide aspiré hors du réservoir en garantissant des débits élevés et des grandes hauteurs d'élévation même sans l'utilisation d'une pompe d'expulsion secondaire.

Données techniques

Légende	Unité de mesure	A1040IL
Tension	V	3~ 230-400V/50Hz
Puissance	kW	3
Dépression max	mbar	300
Débit d'air	m³/h	320
Système d'expulsion du liquide standard	-	Inverseur de flux d'air
Capacités liquides *	L	100
Capacités solides *	L	40
Arrêt liquides	-	Électrique
Entrée produit	mm	70
Filtre	-	Brouillards oléagineux
Niveau sonore	dB(A)	75
Dimensions	cm	78x64x160h
Poids	kg	115
Protection	IP	55

** pas en même temps*

Les détails qui font la différence



OPTIONNEL:
panier de séparation copeaux/liquides 40 L

Avantages

> Aspirateur avec moteur triphasé pour une utilisation intensive et en continu
> **Poignée pratique** pour un déplacement facile
> Préparé pour l'**aspiration des liquides et des solides en même temps**
> **Porte-accessoires** pour toujours avoir tous les accessoires à portée de main
> **Réservoir à décrochage rapide** pour une vidange pratique des solides aspirés
> **Système d'inversion du flux d'aspiration** pour évacuer le liquide aspiré

A2040IL-IMEC | A2040IL-I/P | A2070IL-P

Aspirateur industriel triphasé, compact et polyvalent, adapté pour **fonctionner en continue sur de longues durées** même dans les travaux les plus difficiles. Équipé d'une pompe d'aspiration triphasée à canal latéral contenue dans un carénage de protection, il est particulièrement compact avec une capacité utile du réservoir des liquides de 200L. De plus, l'aspirateur est équipé d'une soupape d'inversion du flux et d'un conteneur pour les copeaux surélevé et basculant à l'aide d'un réducteur dédié.

> Il est également disponible en ***version P, avec pompe d'expulsion indépendante***. Cette variante vous permet d'aspirer, séparer, filtrer et évacuer le liquide au même temps.

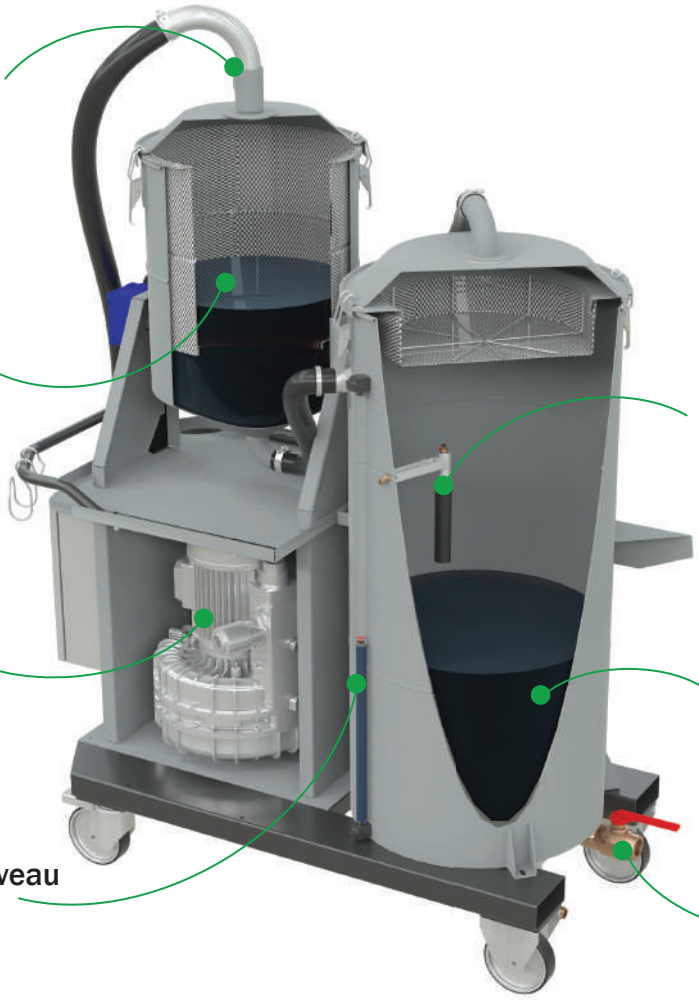
> La ***version à haute prévalence*** convient pour l'aspiration de l'huile de coupe pure et des résidus solides boueux.

> Possibilité de fonctionnement avec ***décharge automatique du liquide*** (OPT).

Données techniques

Légende	Unité de mesure	A2040IL-IMEC A2040IL-I	A2040IL-P	A2070IL-P
Tension	V	3~ 230-400V/50HZ	3~ 230-400V/50HZ	3~ 400-690V/50HZ
Puissance	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Dépression max	mbar	300	300	450
Débit d'air	m^3/h	310	310	310
Débit de la pompe d'éjection liquide (avec de l'eau)	L/min	170	200	200
Système d'évacuation liquide standard	-	Inverseur du flux de l'air	Avec pompe indépendante	Avec pompe indépendante
Capacités liquides	L	200	200	200
Capacités solides	L	60	60	60
Arrêt liquides	-	Mécanique (pour A2040IL-IMEC) Électrique (pour A2040IL-I)	Électrique	Électrique
Entrée produit	mm	50	50	50
Niveau sonore	dB(A)	74	74	75
Dimensions	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Poids	kg	200	210	240
Protection	IP	55	55	55

Les détails qui font la différence



Avantages

> Aspirateur avec moteur triphasé pour une utilisation en continue et sans entretien
> Machine compacte avec **réservoir de liquide de 200 L**
> Vidange facilitée des copeaux par le **système de basculement** avec réducteur du panier les contenant
> **Système d'inversion du flux d'aspiration** pour l'expulsion du liquide aspiré (version I)
> **Système de vidange by-pass automatique** avec pompe centrifuge indépendante (version P)
> Possibilité d'aspirer, filtrer et expulser le liquide au même temps

A4070IL-P | A6150IL-P

Aspirateur industriel triphasé, compact et polyvalent, adapté pour **fonctionner en continue sur de longues durées** même dans les applications les plus lourdes, adapté aux centres d'usinage plus grands ou pour travailler sur plusieurs stations. Doté d'une turbine triphasée à canal latéral en carénage de protection, il est particulièrement compact avec une capacité utile du liquide de 400L et 600L.

De plus, cette vidangeuse est équipée d'une **pompe centrifuge indépendante** et d'un conteneur de copeaux surélevé et basculant à l'aide d'un réducteur dédié.

Données techniques

Légende	Unité de mesure	A4070IL-P	A6150IL-P
Tension	V	3~ 400-690V/50Hz	3~ 400-690/50Hz
Puissance	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11+1.50)
Dépression max	mbar	450	500
Débit d'air	m³/h	310	520
Débit de la pompe d'éjection liquide (avec de l'eau)	L/min	230	400
Système d'évacuation liquide standard	-	Avec pompe indépendante	Avec pompe indépendante
Capacités liquides	L	400	600
Capacités solides	L	60	60
Arrêt liquides	-	Électrique	Électrique
Entrée produit	mm	50	50
Filtre	-	Brouillards oléagineux	Brouillards oléagineux
Niveau sonore	dB(A)	75	76
Dimensions	cm	135x70x200h	150x75x215h
Poids	kg	350	480
Protection	IP	55	55

Avantages

> Aspirateur triphasé avec moteur asynchrone pour une utilisation en continue et sans entretien
> **Moteur puissant à haut vide** pour aspirer les boues même les plus denses
> **Réservoir pour liquide de 400L et 600L**
> Vidange facilitée des copeaux par le **système de basculement avec réducteur** du panier les contenant
> **Système de vidange by-pass automatique** avec pompe centrifuge indépendante (version P)

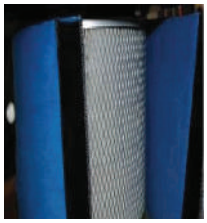
Les aspirateurs de la **série OIL** peuvent être livrés avec une **large gamme d'accessoires** pour rendre le travail de l'opérateur facile, léger et sûr et pour pouvoir répondre aux divers besoins qui nécessitent **l'aspiration d'huiles lubrifiantes et de copeaux**.

Filtres

- Filtre en nylon 100 microns pour panier à copeaux
  Filtre en nylon 200 microns pour panier à copeaux
  Filtre en nylon 300 microns pour panier à copeaux

Filtre en nylon

- Élément filtrant à coalescence



Élément filtrant à coalescence

Accessoires

- **KIT D'ACCESSOIRES POUR L'ASPIRATION DE L'HUILE DES MACHINES-OUTILS**

Autres solutions RGS

ASPIRATEURS INDUSTRIELLES

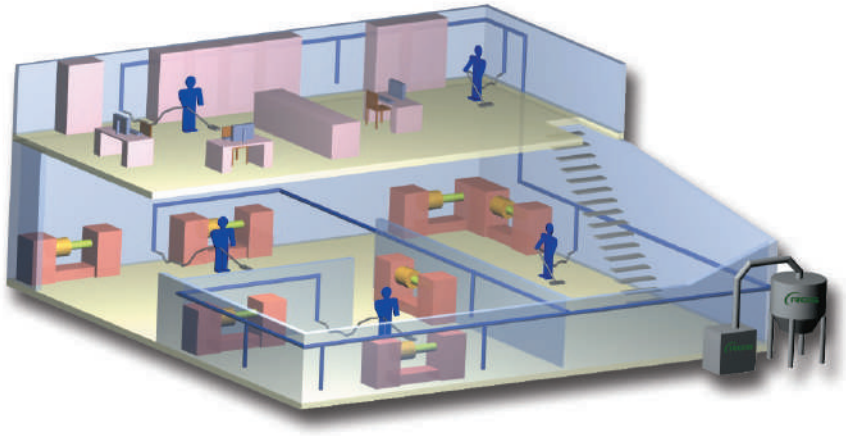
RGS Vacuum Systems propose une large gamme d'**aspirateurs industriels de différentes puissances et capacités**: aspirateurs industriels monophasés, triphasés et à air comprimé.
Des modèles spécifiques sont également disponibles pour l'**aspiration d'huiles et de copeaux**, d'autres pour des applications dans le **secteur alimentaire et pharmaceutique** ainsi que des **machines spéciales** conçues pour répondre aux besoins du client.

CONVOYEURS PNEUMATIQUES

Systèmes de transport pneumatiques pour poudres et granulés pour tous les secteurs industriels avec possibilité de **personnalisation**.

Grâce à une longue expérience dans le secteur, il est possible de réaliser et projeter le système de transport le plus indiqué et économique pour résoudre les problèmes du client, en fonction du type de produit et des besoins du secteur.

INSTALLATIONS CENTRALISÉS



RGS Vacuum Systems propose une large gamme de composants pour la réalisation de **systèmes d'aspiration centralisée** (*unités aspirantes, silos de collecte, pré-séparateurs, composants pour le réseau, systèmes de contrôle*) et **systèmes centralisés de ventilation** *(dépoussiéreurs, ventilateurs électriques, bras mobiles, tableaux de commande et composants pour le réseau).*

Tous les produits peuvent être réalisés en acier peint, en acier inox et en **version ATEX** selon les exigences du client et du secteur d'application.

Services RGS

Conception et fabrication de produits entièrement personnalisés

Service d'entretien rapide sur appel

Contrats de maintenance préventive

Suppléments et mises à jour selon les réglementations en vigueur sur les systèmes installés

RGS VACUUM SYSTEMS

Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.

RGS headquarter

RGS branches

RGS BRASILE
www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
www.rgsiberica.com

RGS INDIA
www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

REV.5.1