Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

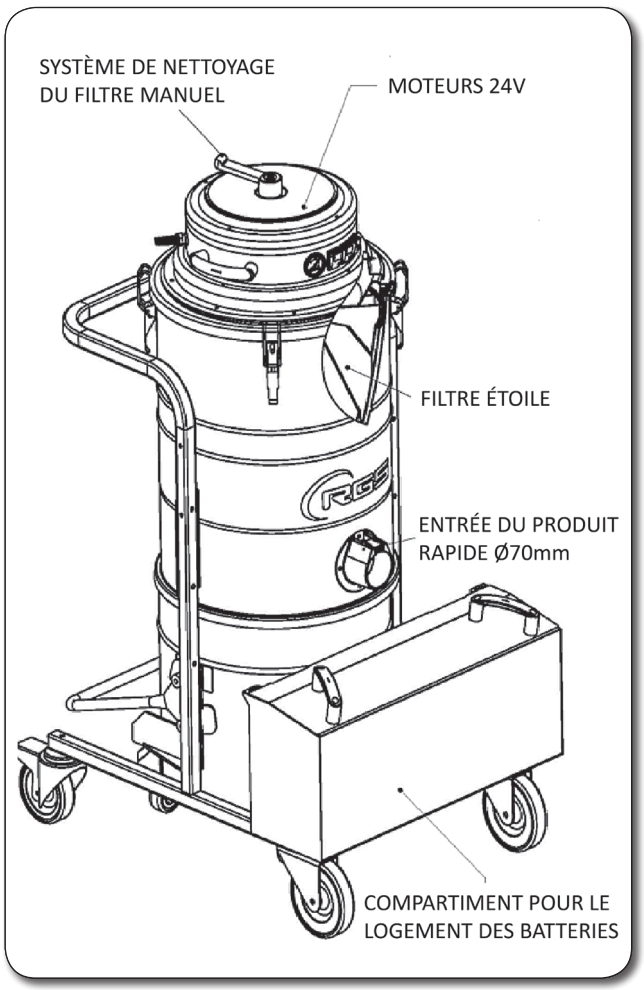
Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

ASPIRATEUR INDUSTRIEL BATTERIE

ONE63ECO24

Aspirateur industriel fonctionnant à batterie, particulièrement adapté au nettoyage des grands espaces. En effet, grâce à la possibilité de l'utiliser sans être connecté réseau électrique, et donc sans aucune contrainte due aux câbles de connexion, l'opérateur peut se déplacer librement. Cet aspirateur offre non seulement une grande souplesse d'utilisation, mais peut également être utilisé pour nettoyer facilement les sols grâce à la suceur fixe montée à l'avant (en option), ainsi qu'un aspirateur industriel pour le nettoyage des machines, des centres de travail et le dépoussiérage.



Aspirateur conforme aux exigences de la directive sur les machines 2006/42/CE et des directives 2014/30/UE, 2014/35/UE..

CE

CARACTÉRISTIQUES DE L'ASPIRATEUR:

- Moteurs 24 V DC
- Interrupteurs indépendants pour chaque moteur
- Vacuomètre à vide pour l'indication du colmatage du filtre
- Compartiment pour 2 batteries
- Possibilité d'aspirer des liquides sur le sol
- Chambre de filtration en acier peint Ø 460 mm et filtre étoile en polyester de classe "L".
- Secoueur de filtre manuel externe pratique.
- Cadre robuste en acier au carbone avec traitement spécial haute résistance
- Cuve en acier peinte capacité 65 l, facilement démontable grâce à un système de fixation rapide
- Raccord rapide Ø70 pour une insertion facile des accessoires, en aluminium
- L'indicateur de niveau de charge de la batterie

ONE63ECO24

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS:

- N 1. Raccord en acier galvanisé Ø 50
- Mt. 5 de tuyau flexible Ø 50 mm complet avec manchons de raccordement
- N. 1 Ø 50 pvc lance plate
- N. 1 Brosse à poils Ø 100 - raccord Ø 50
- N° 1 suceur fixe pour le nettoyage du sol

DONNÉES TECHNIQUES	ONE63ECO24
Tension	24 V - DC
Puissance	1,35 kW (450x3) W
Dépression maximale	120 mbar
Débit d'air maximal	420 m^3/h
Surface du filtre primaire	1,9 m^2
Surface du filtre secondaire (optional)	2,2 m^2
Capacité du conteneur	65 lt
Diamètre d'entrée du produit	70 mm
Niveau du bruit	70 dB (A)
Dimensions maximales	80x68x138 h (cm.)
Poids avec batteries	126 kg
Degré de protection	IP 20

En-tête monophasé 24 V

Compartiment de la batterie

Chargers

made in italy

RGS VACUUM SYSTEMS

Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

Via Mavore 1640/C- 41059 Zocca (MO) Italy
Tel. +39.059.986833- Fax +39.059.9750021
info@rgsimpianti.com- www.rgsimpianti.com