



Aspirateurs industriels

MONOPHASÉS





I Aspirateurs industriels MONOPHASÉS

Les aspirateurs de la **série monophasés** sont l'arme gagnante dans tous les cas où il est nécessaire de **nettoyer et d'aspirer des poussières ou des liquides avec rapidité, efficacité et durabilité.**

Grâce à la puissance d'aspiration élevée, au filtre à grande surface avec système de nettoyage manuel et à la gamme complète d'accessoires et d'options, cette série d'aspirateurs s'adapte parfaitement à toutes les conditions de travail, permettant à l'exploitant de **réduire le temps de travail** pendant l'aspiration et l'élimination des matières récupérées.



Grâce à l'**efficacité de filtration élevée** (classe L en standard, M et H en option), même les poussières les plus **nocives peuvent** être récupérées sans rejet de résidus dans l'environnement et à l'aide de systèmes de collecte en sacs continus ou en sacs hermétiques. l'opérateur n'entrera jamais en contact avec des substances dangereuses.

La haute qualité des composants utilisés pour l'assemblage rend l'aspirateur capable de faire face aux **utilisations les plus difficiles** et garantissent la même efficacité d'aspiration que le premier jour, même après des années d'utilisation.

Particulièrement adaptés dans les **secteurs mécanique, construction, agroalimentaire, autolavages, incinérateurs et thermosanitaire.**



I Maniabilité, efficacité et fiabilité



Secoue-filtre
système de nettoyage



Filtre stellaire
de grande surface



Largage du réservoir
récupération des poussières



Défecteur



I Avantages

- > **COMPACTES:** leur structure verticale permet de passer facilement à l'intérieur des entreprises.
- > **POLYVALENTS:** le courant monophasé est disponible partout.
- > **INDUSTRIELS:** la structure en acier verni garantit sa robustesse dans le temps.
- > **EFFICACES:** le grand filtre stellaire maintient l'aspiration inchangée, empêchant son obstruction.
- > **SÛRS:** le secoue-filtre externe permet le nettoyage de celui-ci sans que l'opérateur n'entre en contact avec les poussières aspirées.
- > **CONFORTABLES:** le réservoir de récupération des poussières se détache du reste de la machine en permettant une vidange facile et rapide.

I Gamme de produits



| MODÈLE | | ONE21 | ONE22 | ONE33ECO | ONE63ECO | ONE103ECO |
|----------------------------|-------------------|--|--|--|--|--|
| Tension | Volts | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz |
| Puissance | W | 1100 | 2200 | 3300 | 3300 | 3300 |
| Dépression maximale | mbar | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| Portée maximale | m ³ /h | 170 | 340 | 510 | 510 | 510 |
| Type de filtre | - | Filtre stellaire avec secoue-filtre manuel |
| Surface du filtre primaire | m ² | 0,70 | 0,70 | 1,90 | 1,90 | 1,90 |
| Surface du filtre absolue | m ² | 1,20 | 1,20 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| Capacité conteneur | L | 25 | 25 | 39 | 65 | 100 |
| Entrée produit | mm | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 |
| Niveau bruit | dB(A) | 76 | 78 | 77 | 77 | 77 |
| Taille | cm | 48x63x104h | 48x63x104h | 78x64x121h | 78x64x135h | 78x64x155h |
| Poids | kg | 30 | 32 | 55 | 57 | 62 |
| Protection | IP | 44 | 44 | 43 | 43 | 43 |



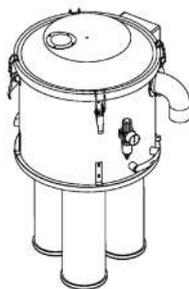
I Options et accessoires

Tous les aspirateurs peuvent être équipés d'une large gamme d'options et d'accessoires pour rendre le **travail de l'opérateur facile**, léger et sûr et répondre aux différentes demandes des différents secteurs d'application. Des versions avec:

- 1 **Filtres de différentes classes d'efficacité** et matériaux résistant à la chaleur pour l'aspiration substances très fines et incandescentes. **Filtres absolus** pour retenir même les particules les plus fines avec un rendement de 99,995 % (**classe H14**).
- 2 **Système de nettoyage manuel** du filtre sur toutes les versions.
- 3 **Système d'échappement du produit aspiré** dans un sac en plastique ou dans un sac continu.
- 4 **Systèmes pour le levage du conteneur** par chariot élévateur.
- 5 **Systèmes d'arrêt automatique** en cas d'aspiration liquide. / Systèmes d'échappement liquides.
- 6 **Récipient de récupération** et/ou **filtre en acier inoxydable** pour la récupération de substances alimentaires et/ou corrosives.
- 7 **Kit de ventouse fixe**.



1 *Kit filtre absolu H14 en aspiration*



2 *Kit de cartouches filtrantes*



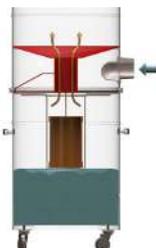
3 *Kit grille et dépresseur pour la décharge du produit aspiré dans un sac en plastique*



3 *Kit LONGOPAC pour déchargement du produit en sac continu*



4 *Kit de levage de conteneur*



5 *Kit arrêt liquide*



7 *Kit de ventouse fixe*



+ *Kit de nettoyage industriel*

I Autres solutions RGS

ASPIRATEURS INDUSTRIELLES

RGS vacuum Systems propose une large gamme **d'aspirateurs industriels de différentes puissances et capacités**: aspirateurs industriels monophasés, triphasés et à air comprimé.

Des modèles spécifiques sont également disponibles pour **l'aspiration d'huiles et de copeaux**, d'autres pour des applications dans **le secteur alimentaire et pharmaceutique** ainsi que des **machines spéciales** conçues pour répondre aux besoins du client.



TRANSPORTEURS PNEUMATIQUES

Systèmes de transport pneumatiques pour poudres et granules pour tous les secteurs industriels avec possibilité de **personnalisation**.

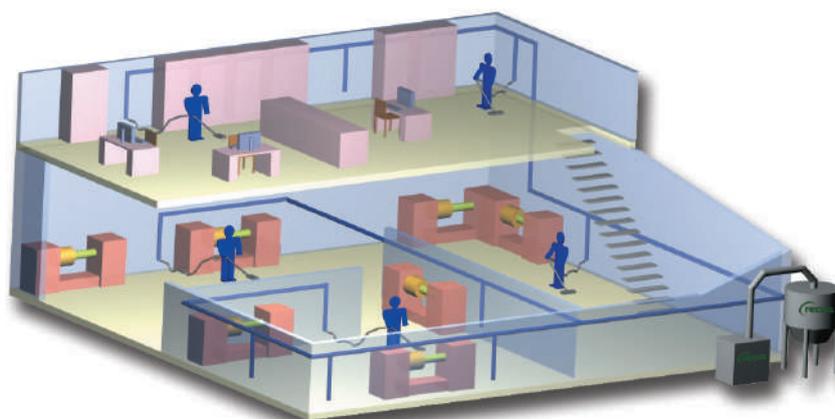


Merci à une longue expérience dans le secteur, il est possible réaliser et projeter le système de transport plus indiqué et économique pour résoudre les problématiques du client, en base à la typologie de produit et aux exigences du secteur.

INSTALLATIONS CENTRALISÉES

RGS Vacuum Systems propose une large gamme de composants pour la réalisation d'**installations d'aspiration centralisées** (tels que des *aspirateurs*, des *silos de collecte*, des *préseparatorateurs*, des *composants pour la conduite*, des *systèmes de contrôle*) et **systèmes centralisés de ventilation** (tels que *dépoussiéreurs*, *ventilateurs électriques*, *bras mobiles*, *tableaux de commande* et *composants pour la conduite*).

Tous les produits peuvent être réalisés en acier peint, en acier inox et en **version ATEX** selon les exigences du client et du secteur d'application.



| Services RGS



Conception et fabrication de produits personnalisés

Service de maintenance rapide sur appel



Contrats de maintenance et d'entretien programmée

Compléments et mises à jour aux réglementations en vigueur sur les installations installés





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS

in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

