



Convoyeurs Pneumatiques

pour poudres et granulés

made in Italy





RGS Vacuum Systems

RGS Vacuum Systems, depuis 1997, est l'une des quelques entreprises spécialisées dans la production de *Systèmes de Transport Pneumatique pour poudres et granulés*, *Aspirateurs Industriels* et *Systèmes Centralisés d'Aspiration et de ventilation*.

RGS Vacuum Systems est la seule à gérer les technologies en **phase diluée, haut vide et phase dense**, en choisissant avec le client la solution plus indiquée à ses problèmes et à ses exigences spécifiques, en le suivant de la conception jusqu'à l'entretien.

RGS Vacuum Systems réalise des **projets "clés en main"** avec des solutions innovantes, adaptées aux besoins du client.

I INDEX

Qu'est-ce qu'un transport pneumatique?	4
Comment fonctionne un transport pneumatique?	6
Qu'est-ce qu'on peut transporter?	8
Applications	10
Gamme de produits	16
Transport pneumatique sous pression en phase dense - DPC	18
Kit de fluidisation Air-Fluyd	19
Types de fonctionnement	20

ACCESSOIRES ET COMPOSANTS

Accessoires et Options	22
Stations de vidange big-bag	23
Trémie de ramassage produit	24
Stations de coupe sacs	25
Broyeurs et concasseurs	26
Tamis vibrants	27
Systèmes de pesage et de dosage à vis	28
Systèmes de dosage et d'extraction à canaux vibrants ...	29
Installations de transport pneumatique	30
Autres solutions RGS - Services RGS	31





I Qu'est-ce qu'un transport pneumatique?

Dans les applications industrielles, il est de plus en plus fréquent le besoin de **transporter des matériaux granulaires ou en poudre en suspension fluide** à travers de nombreuses étapes du processus de production. À ce sujet, RGS Vacuum Systems développe des *solutions de transport pneumatique innovantes pour toutes les industries.*

Les convoyeurs pneumatiques assurent le **transfert de substances solides en poudre ou granulaires dans des tuyauteries**, généralement circulaires, **par un courant d'air d'une vitesse appropriée.**

La distinction fondamentale entre les différents types de transport pneumatique résulte de la façon dont est réalisé le mouvement du matériel, par un courant d'air qui peut être:

À VIDE

(en aspiration)

SOUS PRESSION

(en compression)



I Comment fonctionne un transport pneumatique?

Le transport pneumatique est un système largement utilisé dans l'industrie pour **transférer des matériaux à différents points à travers des canalisations fermées**. Le transfert des matériaux se produit à partir de la combinaison d'une différence de dépression ou de pression et du flux d'air ou de gaz à l'intérieur des tuyaux. En fonction des besoins, un gaz différent peut être utilisé, comme l'azote, qui, étant inerte, se prête au transport de **matériaux potentiellement explosifs**, ou de produits faciles à oxyder.

La fonction d'un système de transport pneumatique est de **transférer des matériaux d'un ou plusieurs points à une destination finale ou de les transférer vers un autre procédé de production**; parmi ceux-ci, nous pouvons inclure les *procédés de mélange, granulation, concentration, transformation et emballage*.

* Ces différentes technologies seront expliquées spécifiquement pour leurs applications.

I Avantages



Small Foot Print

Très petite empreinte, extrême flexibilité de positionnement et de gestion, pas de pollution extérieure, rapidité dans la désinfection interne des composants.



Dust Free

L'idée de base est de maintenir des **normes élevées de propreté et d'hygiène** dans tous les départements de production. À cet égard, l'utilisation d'un système de transport pneumatique en circuit fermé utilisant le vide est la meilleure solution pour éliminer les points d'émission de poussières gênants.

Tous nos systèmes peuvent également être certifiés ATEX.



Food Grade

Les convoyeurs pneumatique RGS sont utilisés dans l'**industrie alimentaire où il est nécessaire de respecter des normes de qualité élevée**. Grâce à une longue expérience acquise dans ce domaine, nous sommes en mesure de produire une large gamme de convoyeurs et de systèmes, standard et sur mesure, tous conformes aux réglementations concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les produits alimentaires: **1935/2004**, ainsi que la **réglementation américaine FDA**.

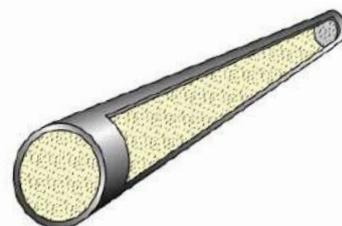


Think safe, Work safe, Work easy

Nos convoyeurs sont conçus avec des caractéristiques pour les rendent **faciles à utiliser, installer et entretenir**. Vous pouvez facilement accéder aux filtres pour inspection ou remplacement. La facilité de démontage permet d'enlever les filtres sans utiliser des outils, **réduisant ainsi le temps nécessaire pour effectuer le nettoyage pour le changement de matériel et l'entretien ordinaire**.

Comment se déroule le transport pneumatique SOUS VIDE et SOUS PRESSION?

TRANSPORT EN PHASE DILUÉE

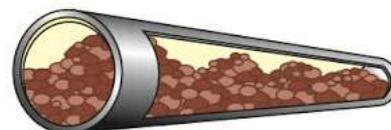


On utilise normalement des *ventilateurs* (beaucoup d'air, peu de dépression ou de pression) ou des *turbines à canal latéral* (bonne dépression ou pression et bonne quantité d'air) et dans certaines applications, des *pompes à lobes* (excellente dépression ou pression et air).

Ces applications sont idéales pour les transferts pneumatiques de **moyenne portée et de distance**, tout en maintenant un excellent rapport performance/prix. Ces installations permettent de **desservir un ou plusieurs points de déchargement** à partir d'un seul point de prélèvement et en utilisant une seule pompe.

Dans ce système, le matériau flotte dans l'air à une vitesse d'environ 30/40 m/s.

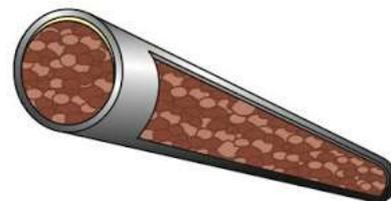
TRANSPORT SOUS HAUT VIDE - PHASE SEMI-DENSE



Pour ce type particulier de transport pneumatique, où **le produit ne doit pas être démixé ni même stratifié** à l'arrivée, normalement utilisé par des entreprises pharmaceutiques et alimentaires pour alimenter des machines d'emballage, on utilise des *pompes à vide ou à becs* (peu d'air et beaucoup de dépression ou de pression).

Dans ce système le matériel voyage à une vitesse d'environ 20 m/s.

TRANSPORT EN PHASE DENSE



Le transport en phase dense est idéal pour transférer des **produits fragiles, abrasifs et mélangés**. Il est donc utilisé pour de **longues distances et/ou de gros volumes**.

Dans ce système le matériel voyage à une vitesse d'environ 2/5 m/s.



Nous prenons le produit de:

- > Trémies / Big Bag / Silos / Fûts
- > Sacs / Séchoirs
- > Machines de découpe / Sols
- > Centrifugeuses / Trémies de prises de produit
- > Conteneurs / Vide-sacs
- > Canaux vibrants / Tamis vibrants



Nous transportons directement dans:

- > Mélangeurs / Réacteurs
- > Remplisseuses
- > Trémies avec systèmes de pesage
- > Tamis / Presses à comprimés
- > Systèmes de remplissage sacs / Fûts
- > Silos / Machines d'emballage
- > Filtres
- > Lignes de travail

* Pendant le procédé de transport, nous pouvons également prévoir **systèmes de mélange, criblage, pesage et dosage.**

I Qu'est-ce qu'on peut transporter?

Nos installations de transport pneumatique sont largement utilisées dans de **nombreux secteurs** dont les principaux sont: *alimentaire, tabac, nutraceutique, pharmaceutique, cosmétique, métallurgique et bien d'autres.*



CHIMIQUE et PHARMACEUTIQUE

- > Charbon
- > Bentonite
- > Diatomite
- > Nitrate de sodium
- > Dioxyde de silicium
- > Poudre de cellulose
- > Magnésium
- > Bicarbonate de sodium
- > Drogues végétales
- > Préparations de vitamines
- > Poudres pharmaceutiques
- > Comprimés
- > Capsules
- > Résines



ALIMENTAIRE

- > Arômes
- > Malt et houblon
- > Légumes
- > Chocolat
- > Cacao
- > Épices
- > Sucre
- > Nourriture pour chien
- > Pectine
- > Riz
- > Thé
- > Tabac
- > Lait en poudre
- > Céréales
- > Café torréfié et en grains
- > Fruits séchés (noisettes, arachides, pistaches, ...)

- > Farine
- > Épices (poivre, sel, paprika, ail, ...)





ENOLOGIQUE ET OLÉICOLE

- > Perlite
- > Farines fossiles
- > Bentonite
- > Charbon



MÉCANIQUE

- > Poudre d'aluminium
- > Poudre de fer
- > Copeaux métalliques
- > Granulés d'acier
- > Poudre de zinc



PLASTIQUE

- > Bouchons en plastique
- > PE-PP caoutchouc
- > Granulés de polyéthylène
- > Granulés de polyuréthane
- > Carbonate de calcium



CÉRAMIQUE

- > Poudres pour la coloration et la décoration
- > Poudre de téflon
- > Oxydes
- > Poudre de toner
- > Dioxyde
- > Pigments
- > Atomisé



EMBALLAGE

- > Coupures des lignes d'emballage
- > Chutes de tissus

I Applications

Industrie AGROALIMENTAIRE



Les divisions **agroalimentaire** et **chimique-pharmaceutique** sont une réalité importante pour RGS. Ces dernières années, nous avons acquis une **excellente spécialisation dans le chargement pneumatique, soit des mélangeurs** avec plusieurs produits mono composants (sur demande également dosés ou pesés) **soit pour leur vidange** avec des produits mélangés en maintenant inchangé le degré de mélange du produit final (sans séparation ni stratification du produit).



Convoyeur pneumatique pour farines et résidus de traitement dans une pizzeria industrielle. Système réalisé en version **ATEX** pour zone 22 poudres.



Système de transport et de dosage avec gestion de recettes (10 produits) dans une boulangerie industrielle. Système réalisé en version **ATEX** pour zone 22 poudres.



4 trémies de réception produit sur le mélangeur pour le transport du lait, du sucre et du cacao.



Système de chargement des machines à emballage verticales pour café soluble.

Industrie CHIMIQUE ET PHARMACEUTIQUE



Convoyeur pneumatique pour mélange pharmaceutique sur machine de remplissage de gélules dans une industrie pharmaceutique



Mélangeur pharmaceutique fonctionnant sous vide.



Trémie sur table de mixage pour le transport de poudres pharmaceutiques et nutraceutiques.



Système de transport pour poudres pharmaceutiques mélangées en acier inox AISI 316L avec finitions polies dans une industrie pharmaceutique. Système réalisé en version **ATEX** pour zone 21-22.

I Applications

Industrie
ŒNOLOGIQUE



Système de transport des farines fossiles avec prélèvement du système vide les big-bags et transfert sur le filtre dans une cave.



Système de chargement d'orge et de malt sur une bouilloire dans une brasserie artisanale.



Système de transport de perlite, à air comprimé pour zone **ATEX 1-2** sur une unité filtrante dans une distillerie.



Système composé de deux convoyeurs monophasés qui chargent deux réservoirs pour la préparation du composé filtrant à farine fossile.

Industrie du EMBALLAGE



Système de transport de semences sur machine d'emballage, réalisé avec convoyeur monophasé doté d'entrée tangentielle anti-casse.



Système de transport à haut vide pour poudres pharmaceutiques avec élévateur pneumatique pour faciliter le positionnement de la trémie sur la machine d'emballage.



Trémies de chargement pour le transport de sucre.



Convoyeur pneumatique sur un total de 9 machines d'emballage avec prélèvement de 4 big-bags dans une industrie d'emballage de sucre.
Système réalisé en version **ATEX** pour zone 22.

Applications

Industrie
CÉRAMIQUE



Système de transport et de dosage pour la teinture à sec.
Batterie de 4 systèmes de dosage en ligne sur la même presse.



Système de transport et de dosage pour la teinture à sec.
Batterie de 6 unités de dosage.



Unité à pompes multiples.



Système de transport et de dosage pour la teinture à sec.
Batterie de 6 unités de dosage.

Industrie du TABAC



Compresseurs à lobes pour le transport des poudres de tabac.



Système de transport pour poussières de tabac.



Convoyeur pneumatique pour poudres de tabac, stockage en silo et dosage sur mélangeur.



Convoyeur pneumatique pour poudres de tabac, stockage en silos et dosage sur mélangeur.

I Gamme de produits

Pour concevoir et réaliser le système de transport le plus indiqué et les plus économique pour résoudre les problématiques du client, en fonction du type de produit et des exigences du secteur.

Transporteurs pneumatiques MONOPHASÉ COMPACT

Avec des dimensions réduites pour une installation facile pour le transport de **produits granulés et poussiéreux**.



CONVOYEURS À HAUT VIDE et à air comprimé COMPACTS

Idéal pour le transport de **poudres mélangées** en phase semi-dense: en exploitant une dépression élevée et un débit d'air très faible, on peut utiliser soit des **pompes à vide avec moteur électrique**, soit des **systèmes avec éjecteurs pneumatiques** (Venturi) dans les deux cas, l'homogénéité du produit est maintenue.

Unités aspirantes

Unités aspirantes triphasées à partir de 1,5 kW jusqu'à 40 kW.

Les modèles sont disponibles avec **turbine à canal latéral**, avec **pompe à vide élevé**, avec pompe à crochets et à lobes, ils peuvent être en version mobile (chariots avec moteurs jusqu'à 15 kW) ou fixe, certains modèles fonctionnent à **air comprimé**.



Trémies DE CHARGEMENT

Trémies de chargement en fer peint ou en acier inox, de différentes capacités et diamètres, avec systèmes de déchargement avec vanne papillon, clapet (basculant) et avec vannes rotatives.

Tous les modèles sont disponibles en version **ATEX**.



Trémies ALIMENTAIRES et PHARMACEUTIQUES

Trémies de chargement pour convoyeurs pneumatiques RGS de la série **BT-H** (Blue Tech-Hopper) qui permettent la manipulation de différents types de matériaux tels que : poudres, granulés et particules de forme irrégulière.



Tableaux électriques

Tableaux électriques personnalisés interfacés avec des systèmes de pesage sur cellules de chargement avec des systèmes **PC** ou **PLC** pour la gestion des recettes.



I Transport pneumatique sous pression en phase dense - DPC

Les systèmes de transport pneumatique *sous pression en phase dense* conviennent au **transporter des matériaux sur de très longues distances grâce à l'utilisation d'air comprimé à haute pression (> 1 bar)**.

Le **réservoir** est donc conçu pour résister à des pressions élevées (*certifié PED ou ASME*) et peut avoir un volume variable en fonction du débit du projet.

Le **propulseur** est le cœur battant des systèmes de transport sous pression en phase dense. Il peut être construit en **acier au carbone peint, en acier inoxydable AISI 304 ou AISI 316**. Les finitions internes et externes peuvent être personnalisées en fonction des exigences des clients. Tous les réservoirs peuvent également être équipés de composants indiqués pour une installation dans des zones **ATEX**.

L'utilisation de haute pression et de faible débit d'air permet de pousser le matériau le long de la tuyauterie jusqu'à la destination à des vitesses très faibles (1-10 m/s), en **évitant la rupture des matériaux fragiles, la ségrégation des mélanges et l'usure des matériaux abrasifs**.



MODÈLE	Capacité (litres)	Valve de charge Ø (mm)	Dimensions (mm)	Portée * (kg/h)	Distance de transport (m)	
					TUBE VIDE	TUBE PLEIN
DPC-20	20	150	Ø 400 x h 700	700	10-20	100-250
DPC-50	50	150	Ø 400 x h 1.000	1.200	25-30	100-250
DPC-80	80	200	Ø 600 x h 1.300	2.000	40-50	100-250
DPC-180	180	200	Ø 800 x h 1.550	3.500	60-100	100-250
DPC-300	300	200	Ø 800 x h 1.850	7.000		
DPC-600	600	250	Ø 1.100 x h 2.150	12.500		
DPC-900	900	250	Ø 1.100 x h 2.500	20.000		

NB: nous pouvons réaliser des propulseurs encore plus grands en fonction des exigences de débit du client.

* débit maximal indicatif, compte tenu d'un nombre moyen de cycles et d'une densité apparente de 1 kg/L

KIT FLUIDISATION AIR-FLUYD

Kit de fluidisation additionnel à installer le long de la ligne de transport **pour réduire la friction du matériau** et, par conséquent, l'énergie nécessaire à son transport.

La fluidisation du matériau est importante pour **minimiser les pertes de charge, équilibrer la pression à l'intérieur de la tuyauterie et éviter la formation d'obstructions.**

Grâce aux kits AIR-FLUYD, il est possible d'obtenir **un meilleur contrôle de la vitesse du produit** et ainsi de transporter plus doucement les matériaux fragiles ou très abrasifs.

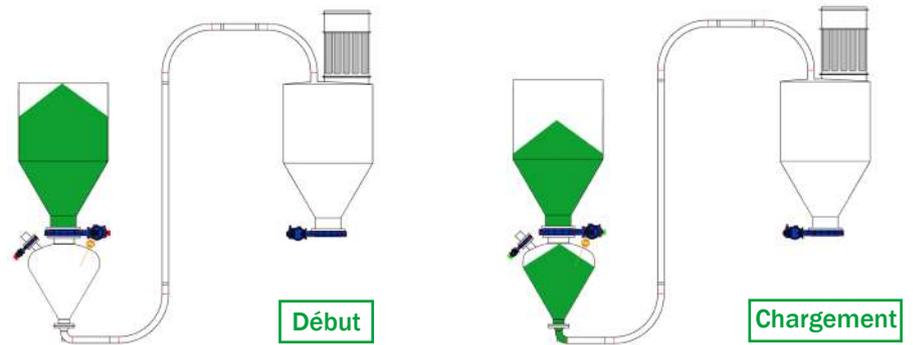
Ils permettent également de réduire les charges dynamiques le long du tuyau et d'arrêter et de redémarrer le transport avec le tuyau plein.

Ils sont nécessaires dans le cas de transports du type à tuyau plein, mais ils peuvent également être utilisés en transports conventionnels dans le cas de produits difficiles à transporter (par ex. matériaux abrasifs et/ou matériaux de granulométrie non homogène).



I Type de fonctionnement (phase dense)

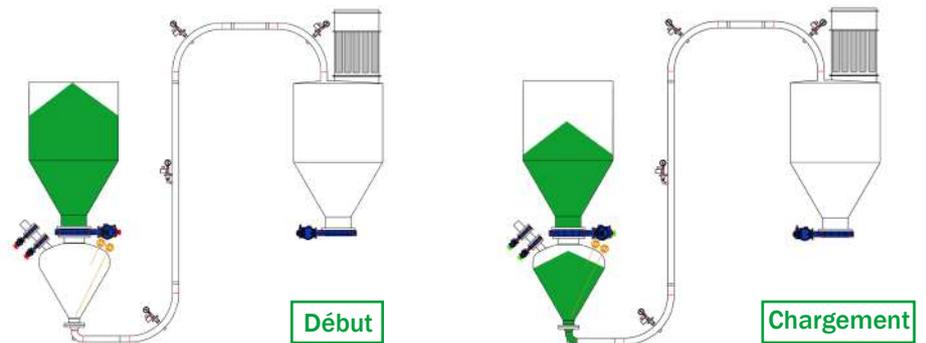
BATCH (OU TUYAU VIDE)



Il s'agit d'une opération discontinue selon laquelle le matériel, chargé dans le propulseur, est poussé le long du tuyau jusqu'à sa destination au moyen d'air comprimé ; à la fin du cycle, le tuyau et le propulseur restent complètement vides et tout le matériel chargé a été transféré vers la destination.

Ce type de transport est indiqué pour **des distances moyennes/courtes** (jusqu'à 50-60 mètres).

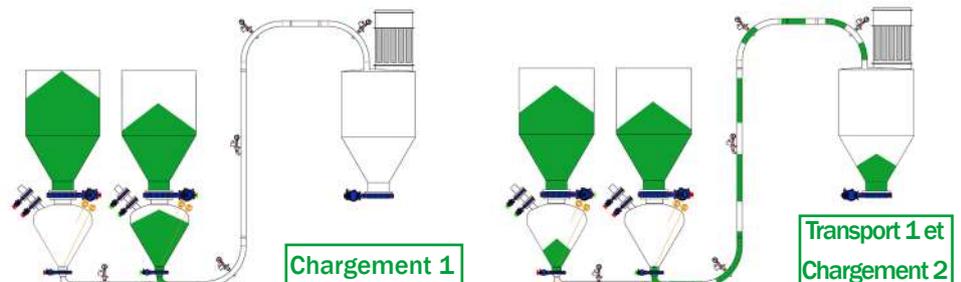
TUYAU PLEIN



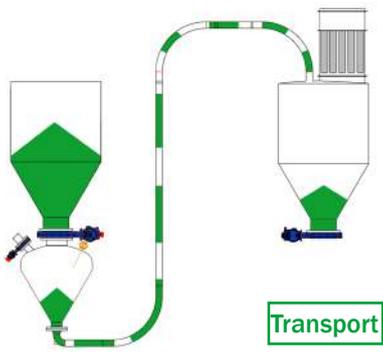
Il prévoit des cycles de fonctionnement selon lesquels le propulseur est alternativement rempli et vidé, poussant le matériau peu à peu le long le tuyau. Après avoir rempli la ligne, le matériel commence à être déchargé à destination à très basse vitesse.

Ce type de convoyeur est indiqué pour **des distances très longues (plus de 100 mètres) et/ou pour transporter des matériaux très fragiles ou très abrasifs.**

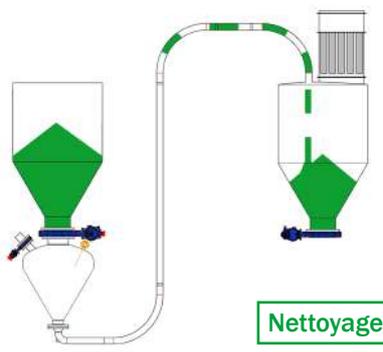
TUYAU PLEIN EN CONTINU



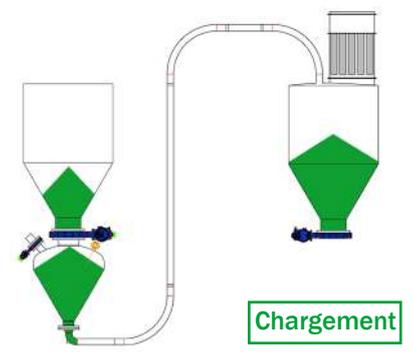
Lorsqu'un fonctionnement continu est requis, on prévoit l'utilisation de **deux propulseurs qui fonctionnent alternativement en parallèle**, en poussant le matériau dans le même tuyau.



Transport

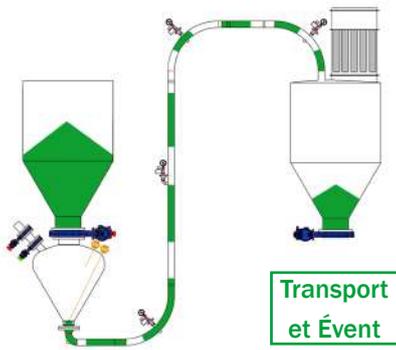


Nettoyage

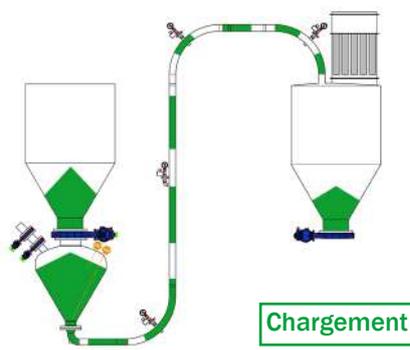


Chargement

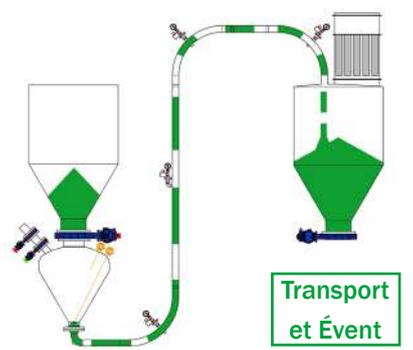
BATCH (OU TUYAU VIDE)



Transport
et Évent

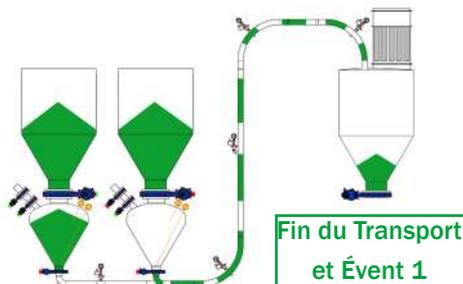


Chargement

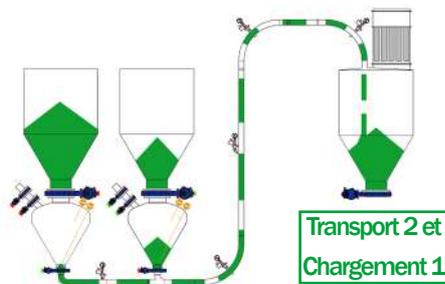


Transport
et Évent

TUYAU PLEIN



Fin du Transport
et Évent 1



Transport 2 et
Chargement 1



Fin du Transport
et Évent 2

TUYAU PLEIN EN CONTINU

I Accessoires et Options

Accessoires et options pour les systèmes de transport pneumatique.

Filtres

Filtres réalisés avec différents types de matériaux, en acier inox, en polyester classe L, M, en polyamide et de téflon, en plus d'autres typologies. En fonction du produit à transporter, on peut utiliser: des *filtres étoiles*, des *filtres à sac*, des *filtres à cartouche* ou des *filtres à manches* de différentes longueurs et quantités.



Tuyauterie

Tuyaux flexibles de différents types, tubes pour conduite en acier galvanisé et acier inox.

Raccords

Raccords, réducteurs, courbes, raccords de tubes.



Vannes

Vannes à boisseau sphérique, déviateurs, systèmes proportionnels de tri du produit, soupapes de limitation du vide, vannes de vidange de tubes, et bien d'autres types en fonction de l'application.

Vibrateurs

Pour faciliter la descente de produits particulièrement agrégants, des *vibrateurs électriques* ou *pneumatiques* peuvent être utilisés.



I Systèmes et Composants

VIDANGE DES BIG-BAGS

Systèmes de prélèvement des produits de la structure de vidange de big-bags

3 versions sont disponibles:

SB1: structure inférieure (le sac a besoin d'un support extérieur pour être supporté).

SB2: composée de la structure inférieure et supérieure pour le support du big-bag (le sac a besoin d'un chariot élévateur pour être mouvementé).

SB3: composée de la structure inférieure et préparé avec rail pour palan.

En plus de ces modèles standard, nous pouvons fournir des **versions personnalisées**, soit en hauteur, soit pour les déchargements.

Ils peuvent être réalisés soit avec la **technologie "à pétales"** soit avec le **système à vibration**. Les deux versions peuvent être construites en *acier peint* ou en *acier inox*, en fonction des exigences du secteur et on peut réaliser des systèmes de pesage intégrés.



"Structure de vidange de Big-Bag avec technologie à pétales"



"SB1"



"SB2"



"SB3"



I Systèmes et Composants

STATIONS DE CHARGEMENT DE PRODUIT

Conteneurs de chargement de produit en **acier inox AISI 304** à utiliser pour le **prélèvement du produit**.

Des modèles de forme circulaire, carrée et avec paroi verticale sont disponibles, avec des capacités de 15 à 600 lt.

Toutes les versions peuvent être équipées de *contrôle de niveau*, *vibrateur* pour faciliter la descente du produit, *soupape de fluidification de l'air*, *roues* et éventuel *couvercle*.



“Station de chargement de produit”



“Station de chargement de produit”



“Station de chargement de produit circulaire avec extracteur à canal vibrant”



“Station de chargement de produit avec support du sac”



I Systèmes et Composants

STATIONS VIDE-SAC

Tous les stations vide-sac sont fabriqués en acier inoxydable **AISI 304**, en outre si nécessaire les parties en contact avec le produit peuvent être réalisées en acier différent en fonction des produits à charger.

Des stations avec différents volumes de capacité sont disponibles. Toutes les versions peuvent être équipées de *vibrateur pneumatique* pour faciliter le déchargement du matériel, en plus d'un **système broyeur électrique** pour produits agglomérés.

En outre, ils peuvent être équipés d'*aspiration* et de *filtre avec nettoyage automatique*.



“Casse-sac avec ventilateur”



“Station vide-sac sans ventilateur”



“Station vide-sac avec filtre et ventilateur”



“Station vide-sac avec filtre à cartouche et vibrateur pneumatique”



“Station vide-sac manuelle avec gants”



I Systèmes et Composants

DÉCHIQUETEURS et BROYEURS

Déchiqueteurs conçus pour **broyer** les déchets plastiques ou papier et **permettre le compactage du déchet** et sa réutilisation directe dans le cycle de production.

En profitant de la grande vitesse et de la grande capacité de coupe, le déchiqueteur est donc en mesure de réduire jusqu'à 20 fois le volume du déchet aspiré.

Broyeurs conçus pour **casser les agglomérats de produit** qui se sont créés à l'intérieur du sac et les écraser de manière à pouvoir être transporté pneumatiquement.



"K.TR.001X"



"K.TR.00IC
Déchiqueteur pour résidus"



"Station de déchetage indiquée
pour tous les types de matériaux"



"Broyeur"



I Systèmes et Composants

TAMIS VIBRANTS

(sous le vide et à la pression ambiante)

Les tamis vibrants répondent aux besoins de diverses industries, dans le but de séparer, tamiser, dépoussiérer et filtrer une large gamme de matériaux (poudres et liquides) de différentes tailles.



RGS, après des années d'expérience dans le secteur du transport pneumatique sous vide, a développé cette gamme de tamis, qui peuvent être insérés dans une ligne de transport pneumatique, et qui peuvent fonctionner à des dépressions élevées jusqu'à -850 mbar. De même, ils peuvent aussi fonctionner non pas sous vide, mais avec une alimentation directe par gravité.

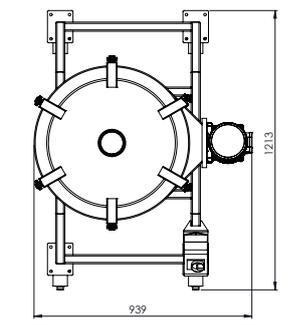
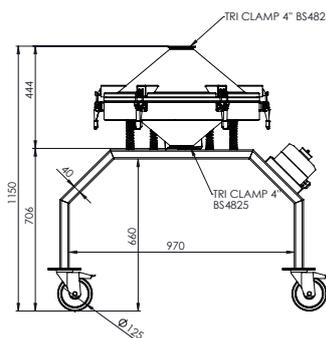
Les caractéristiques de construction de ces machines permettent d'obtenir des capacités très élevées, supérieures aux tamis vibrants traditionnels de même diamètre. Parmi les principales prérogatives, nous tenons à souligner la possibilité d'un démontage rapide de toutes les pièces, ce qui permet de les nettoyer et de les assainir complètement.



"Cribles circulaire à vide avec cadre de support"

AVANTAGES

- réduit encombrement vertical
- compact et maniable
- haute performance
- tamisage de contrôle à haute capacité
- démontage rapide (speedy clamp)
- facile à nettoyer et à désinfecter



I Systèmes et Composants

SYSTÈMES DE PESAGE

Système de transport pneumatique **à perte ou à somme de poids** à combiner avec les trémies de chargement, les stations de chargement de produit ou les systèmes de dosage selon l'application. On peut réaliser des systèmes multiples pour transporter des produits différents dans les quantités souhaitées à l'intérieur d'un même utilisateur, avec la possibilité de **gestion de recettes**. Tous les paramètres peuvent être réglés du **tableau de commande**.

Le **pesage** peut avoir lieu par *différence*, soit en pesant le silo, ou le système vide big-bag et en transportant la quantité de matériel nécessaire, jusqu'à ce que le poids prédéfini soit atteint, alternativement il est possible de *peser sur la trémie*, en pesant par lots, jusqu'à ce qu'on atteigne le poids défini, cette technologie est la propriété de RGS Vacuum Systems, car tant le hardware que le software sont développés dans l'entreprise.



SYSTÈMES DE DOSAGE À VIS

Ils sont composés d'un conteneur de stockage, d'un extracteur et d'une balance (optionnelle) qui contrôle les variations de poids pendant les déchargements du produit.

La balance combinée avec un software dédié rend le doseur capable de fonctionner par *différence de poids* et/ou comme *doseur à batch* ou *en continu*.

Ces systèmes sont conçus pour **doser les matières pulvérulentes**. Dans ce cas, la recharge du matériau dans le conteneur est toujours gérée par le panneau opérateur de contrôle, sans interruption du dosage.



I Systèmes et Composants

SYSTÈMES DE DOSAGE ET EXTRACTION À CANAUX VIBRANTS

Les systèmes de dosage à canaux vibrants servent à **déplacer** ou **doser** différents types de produits granulaires ou en poudre avec débits variables, ils peuvent être réalisés soit en acier au carbone soit en inox **AISI 304/316L**.

Ces produits sont conçus et construits par RGS Vacuum Systems, comme le software de gestion.



“Doseur à canal vibrant”



“Trémie à section carrée avec canal vibrant”



“Station de chargement de produit circulaire avec extracteur à canal vibrant”



“Station de chargement de produit circulaire avec extracteur à canal vibrant pour feuilles et inertes”



I Installations de transport pneumatique

La fonction d'un système de transport pneumatique est de **transférer des matériaux d'un ou plusieurs points vers une destination finale ou vers un autre cycle de production**. Il s'agit notamment des *procédés de mélange, de granulation, de concentration, de transformation et d'emballage*.

L'entreprise réalise des projets **"clés en main"** avec des *solutions innovantes et personnalisées*.



Toutes les installations de transport conçues et produites par RGS Vacuum Systems sont dimensionnées et construites après plus de vingt ans d'expérience, par les membres du personnel commercial et technique, et gérés par des logiciels dédiés autoproduits, afin de garantir la parfaite correspondance des solutions proposées avec les standards les plus élevés.

L'équipe de RGS Vacuum Systems travaille pour identifier la technologie adaptée aux besoins spécifiques du client, à partir des **visites techniques** dans les usines de production des clients, à la **conception et à la production** des systèmes, jusqu'à l'assistance et **l'entretien programmés** du système dans le temps.



I Avantages

- > Il est possible de parcourir des **distances courtes, moyennes et longues** pour transférer pneumatiquement des produits.
- > La capacité de maintenir une **atmosphère contrôlée**.
- > **Système fermé**, il existe donc une protection contre les émissions de poussières dans l'atmosphère et la protection des matières transportées contre les contaminants extérieurs.
- > Vous pouvez disposer **plusieurs points de collecte** et de déchargement, avec dosage ou pesée.
- > **Flexibilité**.



I Autres solutions RGS



ASPIRATEURS INDUSTRIELLES

RGS vacuum Systems propose une large gamme **d'aspirateurs industriels de différentes puissances et capacités**: aspirateurs industriels monophasés, triphasés et à air comprimé.

Des modèles spécifiques sont également disponibles pour **l'aspiration d'huiles et de copeaux**, d'autres pour des applications dans **le secteur alimentaire et pharmaceutique** ainsi que des **machines spéciales** conçues pour répondre aux besoins du client.

INSTALLATIONS CENTRALISÉES

RGS propose une large gamme de composants pour la réalisation **d'installations d'aspiration centralisées** (unités aspirantes, des silos de collecte, des pré-séparateurs, des composants pour le réseau d'aspiration, des systèmes de contrôle) et **systèmes centralisés de ventilation** (tels que *dépoussiéreurs, ventilateurs électriques, bras mobiles, tableaux de commande et composants pour le réseau d'aspiration*).



Tous les produits peuvent être réalisés en acier peint, en acier inox et en **version ATEX** selon les exigences du client et du secteur d'application.

I Services RGS



CONTRÔLES TECHNIQUES DANS
LES USINES DES CLIENTS



CONCEPTION ET INGÉNIERIE DE PRODUITS
ENTIÈREMENT PERSONNALISÉS



ENTRETIEN



ANALYSE DE FAISABILITÉ TECHNO-ÉCONOMIQUE
ET CHOIX DE LA MEILLEURE SOLUTION



INSTALLATION ET TEST DES
MACHINES ET SYSTÈMES RGS



Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

