

Aspirateurs industriels pour la
IMPRESSION ADDITIVE

made in Italy



IMPRESSIION ADDITIVE, un secteur innovant et en croissance rapide

Cette nouvelle technologie se répand rapidement dans le domaine de la **métallurgie et du prototypage**.

En raison de son extrême précision, de ses faibles coûts et de sa vitesse d'exécution, cette technologie est utilisée pour la production de prototypes, de pièces spéciales à basse série et personnalisées.



Pendant le processus de fonctionnement des techniques additives **SLM** (Selective Laser Melting) et **DMLS** (Direct Metal Laser Sintering) les **aspirateurs RGS aspirent les poussières explosives et non en toute sécurité**.

Grâce à un système de **récupération et de criblage des poussières inutilisées**, les poussières peuvent être réutilisées dans d'autres procédés d'impression, étant donné leur coût élevé.

Quelles sont les fonctions de l'aspirateur?



Nettoyage des pièces finies

Pour permettre le recouvrement des poussières.



Nettoyage de l'imprimante

Pour éviter les contaminations croisées de différents types de poudres.



Propreté du milieu de travail

Pour maintenir le niveau de contamination bas.



LA GAMME RGS,

pour les poudres plastiques ou métalliques des imprimantes 3D

Les aspirateurs RGS sont conçus pour offrir une **sécurité, une facilité d'utilisation et une robustesse** maximales pour la maintenance des imprimantes 3D.

Aspirateurs à poussière EXPLOSIFS NON CONDUCTEURS

Toutes les machines **ATEX Z22** sont adaptées. Nous recommandons ces modèles pour des raisons de compacité.

Ce genre de **poudre**, c'est généralement du **plastique**.



Aspirateurs à poussière EXPLOSIVES CONDUCTRICES

Nous recommandons l'AD36X2 1D/3D, machine à air comprimé avec **certification ATEX Z20 interne et Z22 externe**.

Ce type de **poudre, ce sont les poudres métalliques**, donc plus dangereuses.



certification
ATEX
Z20 interna
Z22 esterna

Aspirateurs à poussière CONDUCTRICES ET RÉACTIVES

Nous recommandons les modèles A21PMINX1.3D, AD36INX1.3D et A346/60EPINX1.3D équipés d'un **système d'inertie liquide**.

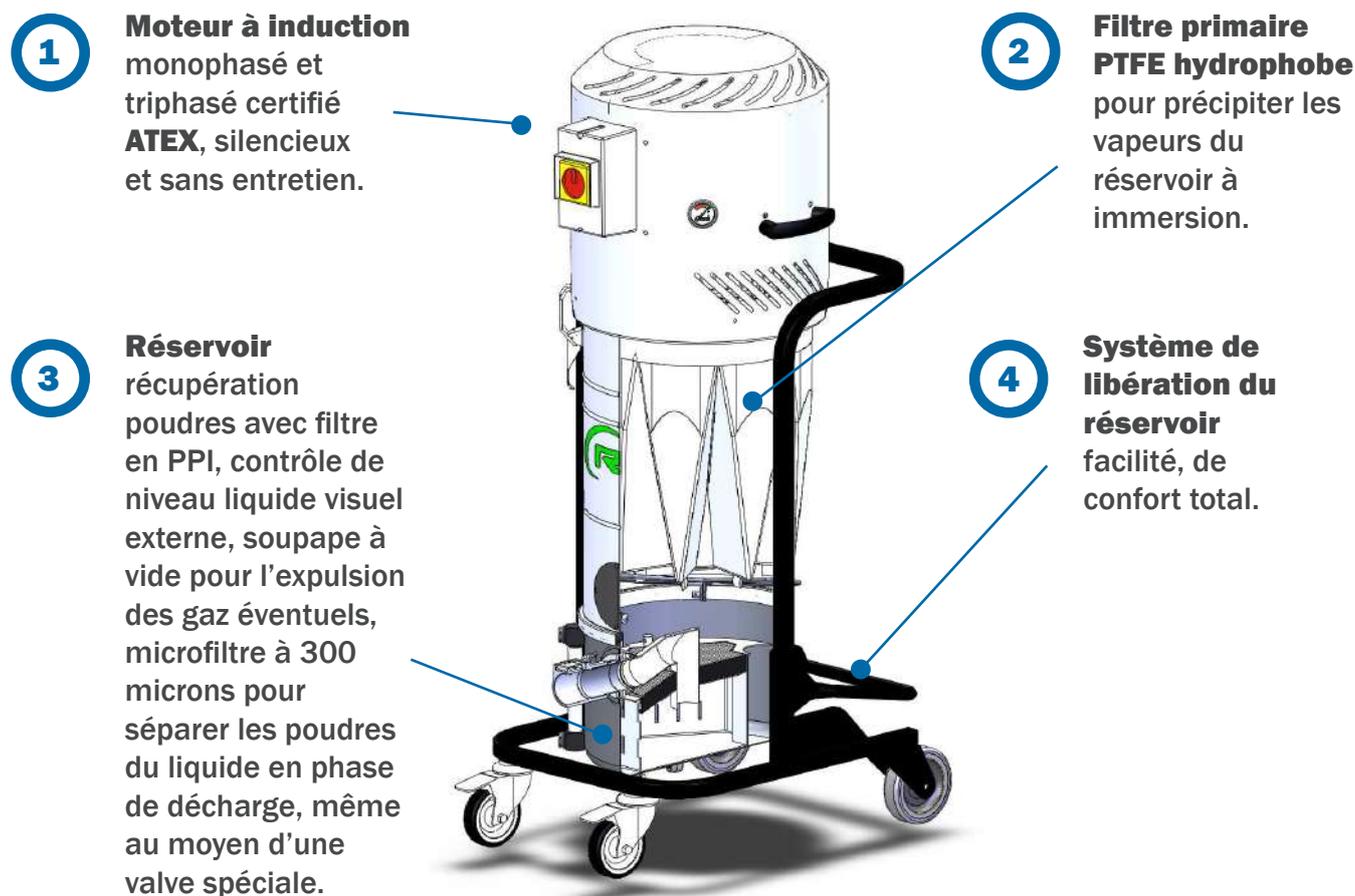
Ce type de **poudres**, ce sont les poudres **métalliques réactives**, donc encore plus dangereuses.



avec **système de inertisation par liquide**

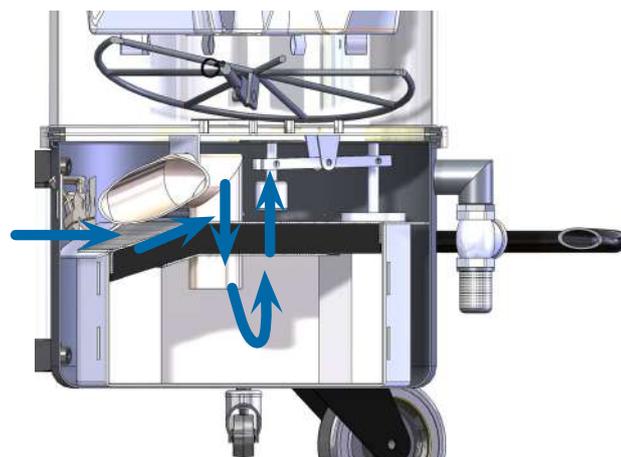
RGS ADDITIVE MANUFACTURING VACUUM, l'aspirateur pour l'entretien et le nettoyage de votre imprimante 3D à poudre métallique.

Notre meilleur aspirateur ATEX avec récipient à immersion pour la récupération des poudres métalliques en toute sécurité.



Fonctionnement de l'aspirateur à immersion

- > La poudre métallique est aspirée, parcourt le déflecteur à l'immersion et est transportée dans le liquide inertant dans lequel elle est mélangée.
- > La poussière reste piégée dans le liquide pendant que l'air purifié remonte, traverse le filtre anti-brouillard PPI, traverse le trou et continue vers la cartouche de coalescence placée sous le chapeau.



A21PMINX1.3D

Aspirateur **certifié ATEX** spécifique pour **inertiser avec du liquide les poudres métalliques réactives** et potentiellement explosives. Ce type de poudre métallique est utilisé pour le frittage au laser dans les imprimantes 3D.

Le **bain à liquide spécial** (eau ou huile) garantit que les poussières aspirées ne peuvent pas réagir et s'enflammer, ou pire, exploser.

Le **robinet de vidange** pratique placé sur le réservoir permet de vider la machine du liquide sans effort de la part de l'utilisateur. Les pièces en contact, en inox satiné, en plus de rendre l'aspect de la machine extrêmement agréable, garantissent une plus grande durabilité des matériaux et une sécurité intrinsèque contre le risque d'amorçage par choc.

Une **soupape de sécurité** (ou évent) est située sur le réservoir pour garantir que si l'eau est utilisée comme liquide d'inertage, la concentration dangereuse d'hydrogène (développée par hydrolyse) est expulsée lors de la récupération de la poudre d'aluminium.

L'aspirateur dispose également d'un **filtre à coalescence** qui retient les éventuelles vapeurs si elles devaient se produire à la suite des turbulences produites par le reflux de l'air.



Caractéristiques techniques

Légende	Unité	A21PMINX1.3D
Certification ATEX	-	Atex 22 - II3D T135° C
Tension	V	1Ph 230V/50Hz
Puissance	kW	1.5
Dépression	mbar	250
Flux d'air	m ³ /h	220
Filtre primaire	type	stellaire PTFE
Surface du filtre primaire	m ²	1.14
Système de nettoyage du filtre	type	manuel
2 nd stade de filtration	cat.	PPI
3 ^e étape de filtration	cat.	microfiltre 300 microns
Embout	mm	Ø50
Capacité liquide	L	25
Capacité en poussières	L	6
Réceptacle	type	AISI 304
Bruit	dB(A)	67
Dimensions	cm	47x61x135h
Poids	kg	60
Degré de protection	IP	65

AD36INX1.3D

Aspirateur **certifié ATEX** spécifique pour **inertiser avec du liquide les poudres métalliques réactives** et potentiellement explosives. Ce type de poudre métallique est utilisé pour le frittage au laser dans les imprimantes 3D.

Le **bain à liquide spécial** (eau ou huile) garantit que les poussières aspirées ne peuvent pas réagir et s'enflammer, ou pire, exploser.

Le **robinet de vidange** pratique placé sur le réservoir sur roues permet de vider la machine du liquide sans effort de la part de l'utilisateur. Les pièces en contact, en inox satiné, en plus de rendre l'aspect de la machine extrêmement agréable, garantissent une plus grande durabilité des matériaux et une sécurité intrinsèque contre le risque d'amorçage par choc.

Une **soupape de sécurité** (ou évent) est située sur le réservoir pour garantir que si l'eau est utilisée comme liquide d'inertage, la concentration dangereuse d'hydrogène (développée par hydrolyse) est expulsée lors de la récupération de la poudre d'aluminium.

L'aspirateur dispose également d'un **filtre à coalescence** qui retient les éventuelles vapeurs si elles devaient se produire à la suite des turbulences produites par le reflux de l'air.



Caractéristiques techniques

Légende	Unité	AD36INX1.3D
Certification ATEX	-	Atex 22 - II3G T6 II2D T85° C
Consumo aria compressa	l/min	630NI/min
Puissance	kW	-
Dépression	mbar	320
Flux d'air	m ³ /h	220
Filtre primaire	type	stellaire PTFE
Surface du filtre primaire	m ²	1.14
Système de nettoyage du filtre	type	manuel
2 nd stade de filtration	cat.	PPI
3 ^e étape de filtration	cat.	microfiltre 300 microns
Embout	mm	Ø50
Capacité liquide	L	25
Capacité en poussières	L	6
Réceptacle	type	AISI 304
Bruit	dB(A)	67
Dimensions	cm	48x65x118h
Poids	kg	36
Degré de protection	IP	65

A346/60EPINX1.3D

Aspirateur **certifié ATEX** spécifique pour **inertiser avec du liquide les poudres métalliques réactives** et potentiellement explosives. Ce type de poudre métallique est utilisé pour le frittage au laser dans les imprimantes 3D.

Le **bain à liquide spécial** (eau ou huile) garantit que les poussières aspirées ne peuvent pas réagir et s'enflammer, ou pire, exploser.

Le **robinet de vidange** pratique placé sur le réservoir sur roues permet de vider la machine du liquide sans effort de la part de l'utilisateur. Les pièces en contact, en inox satiné, en plus de rendre l'aspect de la machine extrêmement agréable, garantissent une plus grande durabilité des matériaux et une sécurité intrinsèque contre le risque d'amorçage par choc.

Une **soupape de sécurité** (ou évent) est située sur le réservoir pour garantir que si l'eau est utilisée comme liquide d'inertage, la concentration dangereuse d'hydrogène (développée par hydrolyse) est expulsée lors de la récupération de la poudre d'aluminium.

L'aspirateur dispose également d'un **filtre à coalescence** qui retient les éventuelles vapeurs si elles devaient se produire à la suite des turbulences produites par le reflux de l'air.



Caractéristiques techniques

Légende	Unité	A346/60EPINX1.3D
Certification ATEX	-	Ex II 2/3D H T.135° C
Tension	V	3 Ph 400V/50Hz
Puissance	kW	3.4
Dépression	mbar	300
Flux d'air	m ³ /h	310
Premier filtre	cat.	stellaire en polyester de 1.9 m ²
Deuxième filtre	cat.	PPI
Troisième filtre	cat.	H14 absolue de 3.1 m ²
Quatrième filtre	cat.	microfiltre 300 microns
Embout	mm	70
Capacité liquide	L	60
Capacité en poussières	L	25
Réceptacle	type	AISI 304
Bruit	dB(A)	75
Dimensions	cm	64x112x155h
Degré de protection	IP	55

I Autres solutions RGS

ASPIRATEURS INDUSTRIELLES

RGS vacuum Systems propose une large gamme **d'aspirateurs industriels de différentes puissances et capacités**: aspirateurs industriels monophasés, triphasés et à air comprimé.

Des modèles spécifiques sont également disponibles pour **l'aspiration d'huiles et de copeaux**, d'autres pour des applications dans **le secteur alimentaire et pharmaceutique** ainsi que des **machines spéciales** conçues pour répondre aux besoins du client.



TRANSPORTEURS PNEUMATIQUES

Systèmes de transport pneumatiques pour poudres et granules pour tous les secteurs industriels avec possibilité de **personnalisation**.

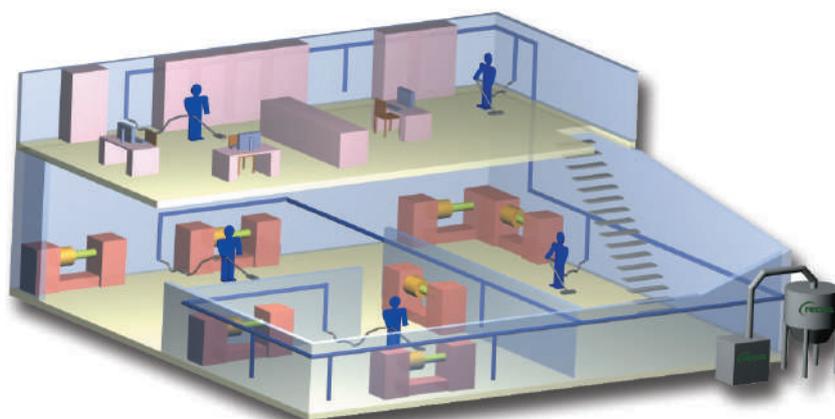


Merci à une longue expérience dans le secteur, il est possible réaliser et projeter le système de transport plus indiqué et économique pour résoudre les problématiques du client, en base à la typologie de produit et aux exigences du secteur.

INSTALLATIONS CENTRALISÉS

RGS Vacuum Systems propose une large gamme de composants pour la réalisation d'**installations d'aspiration centralisées** (tels que des *aspirateurs*, des *silos de collecte*, des *présepariateurs*, des *composants pour la conduite*, des *systèmes de contrôle*) et **systèmes centralisés de ventilation** (tels que *dépoussiéreurs*, *ventilateurs électriques*, *bras mobiles*, *tableaux de commande* et *composants pour la conduite*).

Tous les produits peuvent être réalisés en acier peint, en acier inox et en **version ATEX** selon les exigences du client et du secteur d'application.



| Services RGS



Conception et fabrication de produits personnalisés

Service de maintenance rapide sur appel



Contrats de maintenance et d'entretien programmée

Compléments et mises à jour aux réglementations en vigueur sur les installations installés





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

RGS BRASILE

 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA

 www.rgsiberica.com

RGS INDIA

 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA

 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

