



AS250 STAUBSAUGER FÜR PLASTIK- UND PAPIERABFÄLLE

Hohe Leistung für Ihre Lebensmittelverpackungslinie

Staubsauger zum Aufsaugen von Kunststoff- oder Papierabfällen mit kompaktem Design und hoher Effizienz. Ideal für den Einsatz in Lebensmittelproduktionslinien während des Verpackungsprozesses dank der Saugleistung, der Konstruktionsmerkmale und dem kleinen Platzbedarf.



Das Modell AS250 hat einen Drehstrommotor mit 1,5 kW (50 Hz) oder 1,7 kW (60 Hz) und einen 100-Liter-Behälter. Hergestellt aus rostfreiem Stahl (oder lackiert) mit einem robusten, ergonomischen und sicheren Rahmen. Ein gutes Höhen-Volumen-Verhältnis mit einem Gehäuse von Ø500. Ausgestattet mit einem Sichtfenster auf dem Deckel, um den Füllstand des angesaugten Produkts zu überprüfen.

Vorteile

- > **Leise**
(Modell, das so konzipiert und getestet wurde, dass es die Qualität des Gehörs des Mitarbeiters nicht beeinträchtigt)
- > **Sauberere Umgebungen für die Lebensmittelverpackungslinien**
- > **Kein Luftaustritt in Richtung des Bedieners**
- > **Schnelle und einfache Entsorgung der Abfallstoffe**
- > **Wartungsfrei**
- > **Benutzerfreundlichkeit**
(ständige Überwachung des Füllstandes durch das transparente Schauglas)
- > **Verbesserung der Produktionszeiten**
- > **Hochwertige Produkte**
- > **100% in Italien hergestellt**

made in Italy



Extrem leise - 66 dB(A),
akustisches Wohlbefinden für Ihr Gehör

Wie funktioniert das AS250?

Das Sammelsystem AS250 ist speziell für die Beseitigung von Kunststoff- oder Papierresten aus Lebensmittelproduktionslinien während des Verpackungsprozesses konzipiert.

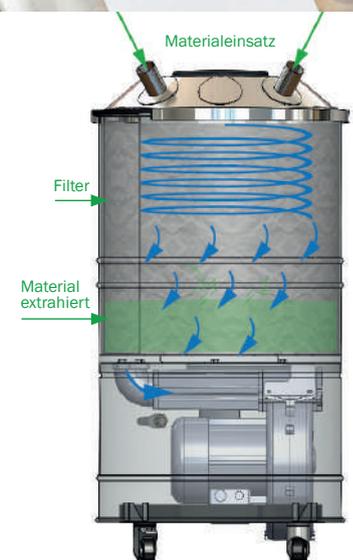
Serienmäßig mit Rädern ausgestattet, eignet sich der AS250 perfekt für den mobilen Einsatz, wo Restmüll oder ähnliche Abfallstoffe gesammelt und dann über Schläuche an Verpackungsmaschinen angeschlossen werden sollen.

Die Abfälle werden abgesaugt und in einem Die

Abfälle werden abgesaugt und in einem Nylonfilter aufgefangen. Das gesaugte Produkt wird am Boden kompaktiert, wodurch das Fassungsvermögen des Behälters optimiert wird. Zum Entleeren des Behälters einfach den Deckel öffnen, abgenommen und der Nylonfilter abnehmen und entfernen.

Ausgestattet mit einem transparenten, schlagfesten Sichtfenster kann der Füllstand des Behälters auch während des Betriebs jederzeit schnell und einfach kontrolliert werden.

Der AS250 ist praktisch wartungsfrei und hat eine außergewöhnlich hohe Betriebszeit.



AS250 STAUBSAUGER FÜR PLASTIK- UND PAPIERABFÄLLE

Hohe Leistung für Ihre Lebensmittelverpackungslinie

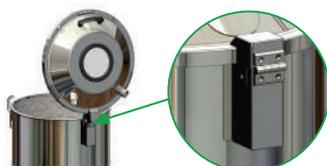
Technische Daten

- > Maschinendurchmesser Ø500
- > Seitenkanalverdichter mit 1,5 kW Asynchronmotor, unter dem Behälter positioniert, Multispannung mit Energieeffizienzklasse IE3
- > Elektrisches Kabel 10 m lang
- > Innere Dichtung in ihrem Sitz auf dem Deckel befestigt
- > 200-Mikron-Nylon-Filterbeutel mit 100 Liter Fassungsvermögen
- > Deckel vorbereitet für 3 Anschlüsse
- > Anpassbar von 1 bis 3 Eingängen Ø40mm
- > 100-Liter-Behälter mit Rädern
- > 4 Lenkrollen
- > Schauglas auf dem Deckel zur Kontrolle des Füllstands des angesaugten Produkts
- > Lackierte Version mit weißem Behälter RAL 9003 (für Umgebungen, in denen die Lebensmittelverordnung nicht erforderlich ist)
- > X-Version komplett aus Edelstahl (Behälter und Deckel)
- > Version, die sowohl auf dem europäischen als auch auf dem amerikanischen Markt (UL) eingesetzt werden kann
- > Geeignet für die Lebensmittelindustrie
- > Modell aus Materialien, die für den Kontakt mit Wasser geeignet sind
- > Auch mit Anforderungen für Lebensmittelprodukte erhältlich (FDA, Reg. (EC) Nr. 1935/2004)



Optional

- > Scharnier am Deckel



Legende	Einheit	AS250
Spannung	V	400V/50Hz 460V/60Hz
Strom	kW	1.5 (50Hz) 1.7 (60Hz)
Max. Depression	mbar	240 (50Hz) 260 (60Hz)
Max. Unterdruck	mbar	175 (50Hz) 160 (60Hz)
Max. Arbeitsunterdruck	m ³ /h	219 (50Hz) 265 (60Hz)
Behälter-Kapazität	L	100
Produkteingang	mm	Ø40
Geräuschpegel	dB(A)	66 (50Hz) 68 (60Hz)
Abmessungen	cm	Ø53 x 100 h
Gewicht	kg	70
Schutz	IP	54