

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

made in Italy





RGS Vacuum Systems

RGS Vacuum Systems, depuis 1997, est l'une des rares entreprises spécialisées dans la production d'*aspirateurs industriels, de systèmes de transport pneumatique de poussières et de granulés et de systèmes centralisés d'aspiration et de ventilation.*

RGS Vacuum Systems est spécialisée dans la conception et la production d'aspirateurs industriels. Elle choisit avec le client la solution la mieux adaptée à ses problèmes et à ses besoins spécifiques et le suit de la conception à la maintenance.

RGS Vacuum Systems réalise également des **projets clés en main** avec des solutions innovantes adaptées aux besoins du client, en garantissant une qualité, une fiabilité et une efficacité certifiées.

I RGS Services

Nos produits RGS ne se limitent pas à un produit de qualité, ils offrent un service efficace et de qualité: **de la conception à l'entretien du produit.**



INSPECTIONS TECHNIQUES DES USINES
ET DES INSTALLATIONS
DE PRODUCTION DES CLIENTS



L'INGÉNÉRIE DE CONCEPTION DE PRODUITS
ENTIÈREMENT PERSONNALISÉS



MAINTENANCE



ANALYSE DE LA FAISABILITÉ TECHNIQUE ET ÉCONOMIQUE
ET CHOIX DE LA MEILLEURE SOLUTION



INSTALLATION ET ESSAI DES MACHINES
ET DES SYSTÈMES RGS

I Certifications des machines RGS

La liste des certifications que nous présentons ci-dessous est certainement nécessaire pour garantir aux clients l'achat de **produits conformes à leurs besoins dans le respect des lois en vigueur.** De notre point de vue de fabricant, nous pensons que le seul objectif de la mise sur le marché d'une machine conforme est de rechercher avant tout la **sécurité de l'utilisateur final.**



DIRECTIVE
MACHINES 2006/42/CE



RÈGLEMENT
(CE) NO 1935/2004



DIRECTIVE
2014/34/UE ATEX



CERTIFICATION
ETL

Par conséquent, un équipement RGS sera toujours **fiable, fonctionnel et surtout sûr** pour l'opérateur et le produit manipulé.





I INDEX

Aspirateurs industriels RGS	6
À quoi peut-on aspirer ?	8
Aspirateurs monophasés	10
Aspirateurs triphasés	16
Aspirateurs sans fil	24
Souffleurs à haut débit d'air	26
Aspirateurs à huile	30
Aspirateurs pour l'impression additive (et les matériaux polymères)	36
Aspirateurs pour l'industrie de l'emballage alimentaire et pharmaceutique	38
Aspirateurs ATEX	50
Aspirateurs d'air comprimé	54
Aspirateurs pour le traitement de surface	56
Aspiration pour le soudage à l'arc submergé	58
Aspirateurs pour le marché nord-américain	60
Aspirateurs professionnels Vent	62
Pré-séparateurs et séparateurs	64
Options et accessoires	65
Convoyeurs de pneus	67
Systèmes de transport pneumatique	68
Systèmes d'aspiration centralisée	69
Systèmes de ventilation et de dépoussiérage centralisés	70



I Aspirateurs industriels RGS

Les aspirateurs industriels de la gamme RGS sont la meilleure solution pour **l'entretien et le nettoyage des machines et des lieux de travail.**

Rapidité, efficacité et durabilité sont les caractéristiques de nos aspirateurs, conçus en différentes puissances et capacités pour répondre à tous les besoins. Convient pour **l'aspiration et l'élimination des solides, des liquides et des poussières/gaz.** Châssis en acier avec peinture époxy cuite au four, grandes roues pour permettre à la machine de se déplacer en toute sécurité même sur les surfaces les plus inaccessibles, systèmes de nettoyage du filtre qui permettent de restaurer le filtre sans avoir à le démonter ou à le souffler.

En outre, grâce aux **filtres Hepa et Ulpa**, les aspirateurs RGS garantissent une efficacité et une sécurité maximales dans toutes les zones de production.

** Tous les aspirateurs peuvent être dotés d'une vaste gamme d'accessoires pour rendre le travail de l'opérateur facile, léger, et sûr.*



I Avantages

compacte

industriels

sûr

polyvalent

efficace

pratique

Gamme de aspirateurs



**ASPIRATEURS
MONOPHASÉ**



**ASPIRATEURS
TRIFASE**



**ASPIRATEURS
BATTERIE**



**ASPIRATEURS
DÉBIT D'AIR ÉLEVÉ**



**ASPIRATEURS
SÉRIE D'HUILE**



**ASPIRATEURS
L'IMPRESSION ADDITIVE**



**ASPIRATEURS
FOOD & PHARMA**



**ASPIRATEURS
ATEX**



**ASPIRATEURS
AIR COMPRIMÉ**



**ASPIRATEURS
TRAITEMENT DE SURFACE**



**FLUX D'ASPIRATION POUR
SOUDAGE À L'ARC
SUBMERGÉ**



**ASPIRATEURS POUR
MARCHÉ
NORD-AMÉRICAIN**



**ASPIRATEURS
PROFESSIONNELS**



**LES PRÉ-SÉPARATEURS ET
SÉPARATEURS**



OÙ peut-on aspirer?

Nos aspirateurs industriels sont largement utilisés dans **divers secteurs d'application** (agroalimentaire, pharmaceutique, œnologique, emballage, métallurgie, OEM et bien d'autres) pour **l'extraction de substances granuleuses et/ou poussiéreuses sèches ou partiellement humides.**

Nous pouvons aspirer des **copeaux de métal, de plastique ou de papier.**



CHIMIE ET PHARMACIE



AGRIBUSINESS



ENOLOGIE et PÉTROLE



EMBALLAGE



TABAC



CARTARIO



BOIS



AERONAUTIQUE



ELECTRONIQUE



ÉNERGIE



FUMEURS



TEXTILE



TRANSPORTS



VARNISH





MÉCANIQUE



METALLURGIQUE



PLASTIQUE



CÉRAMIQUE



NAVY



OEM



ORAFO



OPTIQUE



NETTOYAGE



ÉLIMINATION DES DÉCHETS



SABLES



IMPRESSION 3D ADDITIVE



TRAITEMENT DE SURFACE



EDILE



THERMOHYDRAULIQUE



VERRE

Aspirateur MONOPHASE

Les aspirateurs de la série monophasée sont l'arme gagnante dans tous les cas où il est nécessaire de nettoyer et d'aspirer des poussières ou des liquides rapidement, efficacement et durablement.

Grâce à la puissance d'aspiration élevée, au filtre de grande surface avec système de nettoyage et à la gamme complète d'accessoires et d'options, cette série d'aspirateurs s'adapte parfaitement à toutes les conditions de travail, permettant à l'opérateur de **réduire le temps de travail** aussi bien pendant l'aspiration que pendant l'élimination des matériaux récupérés.

Grâce à **l'efficacité élevée du filtrage** (classe L en standard, M et H en option), même les poussières les plus nocives pour la santé peuvent être récupérées sans rejeter de résidus dans l'environnement et, à l'aide des systèmes de collecte en sacs continus ou hermétiques, l'opérateur n'entrera jamais en contact avec des substances dangereuses.



La haute qualité des composants utilisés dans l'assemblage permet à l'aspirateur de faire face aux exigences les plus élevées et de garantir la même efficacité d'aspiration qu'au premier jour, même après des années d'utilisation.





- **COMPACT:** la leur structure verticale leur permet de se déplacer facilement au sein de l'entreprise.
- **VERSATILE:** le courant monophasé est disponible partout.
- **INDUSTRIEL:** la structure en acier peint garantit sa robustesse dans le temps.
- **EFFICACE:** le grand filtre en étoile maintient l'aspiration inchangée et empêche le colmatage.
- **SÉCURITÉ:** le secoueur de filtre externe permet de nettoyer le filtre sans que l'opérateur n'entre en contact avec la poussière aspirée.
- **PRATIQUE:** le réservoir de récupération des poussières se détache du reste de la machine, ce qui permet de le vider facilement et rapidement.

Aspirateurs Industriels Monophasés

Série ONE

Le plus compact et le plus polyvalent

Les aspirateurs industriels monophasés sont idéaux pour le nettoyage traditionnel sur les lieux de travail industriels où un aspirateur petit, léger, silencieux et efficace est nécessaire. Pratiques et maniables, ces modèles ont un faible encombrement pour répondre aux exigences d'espace et de hauteur, tout en conservant une **grande surface filtrante et une grande capacité d'aspiration**.



Données techniques	Unité	ONE21	ONE22	ONE22FP	ONE43	ONE103
Tension	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50-60Hz
Puissance	Watt	1100	2200	2200	3300	3300
Dépression maximale	mbar	210	210	210	225	210
Débit d'air	m³/h	170	340	340	510	510
Capacité du conteneur	L	25	25	20	40	100
Dimensions	cm	48x63x104h	48x63x104h	49x49x102h	62x53x113h	78x64x156h
Poids	kg	30	32	23	40	62



Secoueur de filtre
système de nettoyage



Filtre à étoiles
grande surface



Libération du réservoir
récupération des poussières



Aspirateurs Industriels Monophasés

Série ECO

Le plus compact et le plus robuste

Aspirateurs industriels monophasés 2200W, 3300W et 5250W, idéaux pour **aspirer la poussière, les liquides et les résidus dans les environnements de travail industriels les plus difficiles**. Ils sont équipés d'une tête métallique robuste, d'une structure tubulaire en acier peint et de grandes roues pour un déplacement en toute sécurité, même sur les surfaces les plus imperméables. Ils sont disponibles avec des capacités de 39, 65 et 100 litres.



Données techniques	Unité	ONE32ECO	ONE63ECO	ONE103ECO	ONE63ECOC
Tension	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Puissance	Watt	2200	3300	3300	5250 (3300+1500)
Dépression maximale	mbar	210	210	210	210
Débit d'air	m ³ /h	340	510	510	510
Capacité du conteneur	L	39	65	100	65
Dimensions	cm	78x64x121h	78x64x135h	78x64x155h	70x92x150h
Poids	kg	53	57	62	90



Secoueur de filtre
système de nettoyage



Filtre à étoiles
grande surface



Libération du réservoir
récupération des poussières



Aspirateurs Industriels Monophasés

Série ONE Pour les liquides

Idéal pour l'aspiration de liquides

Aspirateurs industriels monophasés de 2200 watts, **idéaux pour une utilisation spécifique avec de l'eau ou des liquides non agressifs**. Le modèle WP est équipé d'une pompe pour expulser les liquides aspirés via une vanne manuelle. Le réservoir a une capacité de 85 L et peut être fabriqué en acier peint ou en acier inoxydable. **L'aspirateur est fourni avec un kit d'accessoires.**



Données techniques	Unité	ONE82WD	ONE82WPX1
Tension	V	1~ 230V/50-60Hz	1~ 230V/50-60Hz
Puissance	Watt	2200	2200
Dépression maximale	mbar	210	210
Débit d'air	m ³ /h	340	340
Capacité du conteneur	L	85	85
Dimensions	cm	55x60x126h	55x60x126h
Poids	kg	30	30



Version en acier inoxydable



Flotteur mécanique



Pompe d'expulsion
pour permettre une aspiration
et un refoulement continu



Aspirateurs Industriels Monophasés

série A AVEC TURBINE A CANAL LATERAL

Le plus petit et pour une utilisation continue

Aspirateurs industriels triphasés avec moteur monté sur le dessus, **idéaux pour les applications industrielles à usage continu** où l'encombrement est important. Équipés de moteurs multi-tensions, ils sont dotés d'un filtre en étoile, d'un secoueur de filtre manuel et d'un conteneur amovible d'une capacité de 25, 40 et 65 litres.



Données techniques	Unité	A21PM	A62PM	A42PKM
Tension	V	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz	1~ 230V/50Hz
Puissance	kW	1.5	2.2	2.2
Dépression maximale	mbar	225	300	170
Débit d'air	m ³ /h	210	310	420
Capacité du conteneur	L	25	65	40
Dimensions	cm	47x61x135h	64x77x162h	62x53x133h
Poids	kg	60	78	80



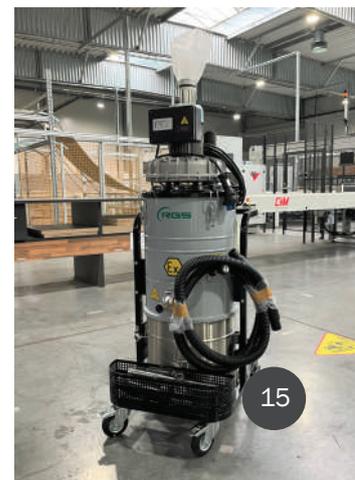
Moteurs asynchrones monophasés
sans entretien pour une utilisation continue



Filtre en étoile
grande surface avec secoueur de filtre externe



Déblocage pratique
du réservoir récupération des poussières sur roues



Aspirateurs **TRIPHASE**

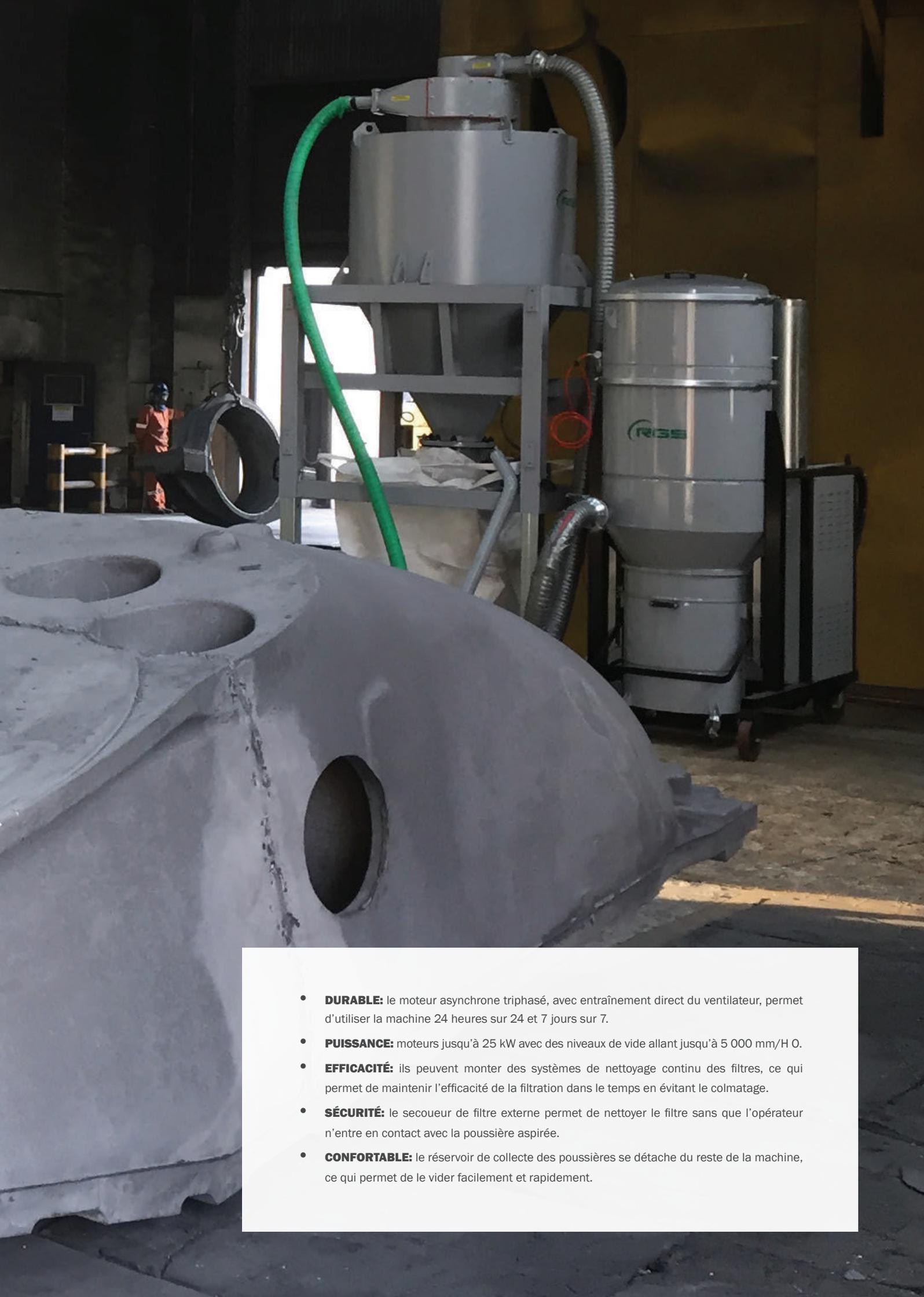
RGS Vacuum Systems propose une large gamme d'aspirateurs industriels triphasés de différentes puissances et capacités.

L'élargissement de la gamme des moteurs, désormais disponibles de 0,75 kW à 20/25 kW, et des surfaces filtrantes, disponibles de 1,9 à 3,4 m², permet à chaque client de trouver la solution adaptée à ses besoins. Grâce à l'utilisation d'unités d'aspiration à canal latéral et à l'absence totale de pièces mécaniques sujettes à l'usure, cette gamme d'aspirateurs est particulièrement adaptée à une utilisation prolongée, **même 24 heures par jour.**

Un châssis robuste d'une seule pièce, un choix de boîtier tout en acier ou en ABS, un déverrouillage rapide du conteneur et la disponibilité de nombreux accessoires et options font partie intégrante de cet aspirateur au bon rapport qualité-prix.

Cette gamme d'aspirateurs convient au **nettoyage général des locaux et des machines** ou à **l'aspiration continue sur les machines d'emballage et de transformation.**





- **DURABLE:** le moteur asynchrone triphasé, avec entraînement direct du ventilateur, permet d'utiliser la machine 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.
- **PUISSANCE:** moteurs jusqu'à 25 kW avec des niveaux de vide allant jusqu'à 5 000 mm/H O.
- **EFFICACITÉ:** ils peuvent monter des systèmes de nettoyage continu des filtres, ce qui permet de maintenir l'efficacité de la filtration dans le temps en évitant le colmatage.
- **SÉCURITÉ:** le secoueur de filtre externe permet de nettoyer le filtre sans que l'opérateur n'entre en contact avec la poussière aspirée.
- **CONFORTABLE:** le réservoir de collecte des poussières se détache du reste de la machine, ce qui permet de le vider facilement et rapidement.

Aspirateurs Industriels Triphasés

Série COMPACT

Le plus compact et pour une utilisation continue

Aspirateurs industriels triphasés avec moteur monté sur le dessus, idéaux pour les **applications industrielles à usage continu** où l'encombrement est important. Équipés de moteurs multi-tensions, ils sont dotés d'un filtre en étoile, d'un secoueur de filtre manuel et d'un conteneur amovible d'une capacité de 25, 40 et 65 litres.



Données techniques	Unité	A21P	A63P	A64PK	A42PK
Tension	V	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	1.5	3	4	2.2
Dépression maximale	mbar	250	300	300	170
Débit d'air	m ³ /h	210	320	410	410
Capacité du conteneur	L	25	65	65	40
Dimensions	cm	47x61x135h	64x77x162h	64x77x162h	62x53x133h
Poids	kg	60	80	82	80

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteurs asynchrones triphasés
sans entretien pour une utilisation continue



Filtre en étoile
grande surface avec secoueur de filtre externe



Version compacte, puissante et peu encombrante



Aspirateurs Industriels Triphasés

serie EP COMPACT

Le plus pratique et le plus efficace

Les aspirateurs industriels triphasés de la série EP sont la solution idéale pour le **nettoyage et l'aspiration des poussières, des liquides et des résidus sur les lieux de travail industriels**, où un aspirateur efficace, pratique, fiable et en même temps économique est nécessaire. Équipés de moteurs multi-tensions, ils sont dotés d'un filtre en étoile de 1,9 m², d'un secoueur de filtre manuel et d'un récipient de collecte de 39 et 65 L à ouverture rapide, facilitant l'extraction.



Données techniques	Unité	A346/30EP	A346/60EP	A546/30KEP	A546/60KEP
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	2.2	2.2	4	4
Dépression maximale	mbar	300	300	300	300
Débit d'air	m ³ /h	310	310	410	410
Capacité du conteneur	L	39	65	39	65
Dimensions	cm	64x112x121h	64x112x135h	64x112x121h	64x112x135h
Poids	kg	115	115	142	142

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteurs asynchrones triphasés
sans entretien pour une utilisation continue



Filtre en étoile
grande surface avec secoueur de filtre externe



Version compacte, puissante et peu encombrante



Aspirateurs Industriels Triphasés

Série ECO JUSQU'À 4 KW

La plus robuste et la plus résistante

Aspirateurs industriels triphasés avec moteur multi-tension, idéaux pour **aspirer les poussières, les liquides et les résidus dans les environnements de travail industriels les plus difficiles**, car ils sont équipés d'un robuste boîtier en acier. Ils sont disponibles avec un réservoir amovible d'une capacité de 100 L et sont équipés d'un filtre en étoile de grande surface (1,9 m²) et d'un secoueur de filtre manuel.



Données techniques	Unité	A346ECO	A546KECO	A546ECO	A546KECOC	A546KECOC.1
Tension	V	3~ 400V/50Hz *				
Puissance	kW	2.2	4	4	4	5.5 (4+1.5)
Dépression maximale	mbar	300	280	450	280	280
Débit d'air	m ³ /h	310	540	310	550	550
Capacité du conteneur	L	100	100	100	100	100
Dimensions	cm	64x113x123h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h	65x110x152h
Poids	kg	115	135	135	135	145

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteurs asynchrones triphasés sans entretien pour une utilisation continue



Filtre en étoile grande surface avec secoueur de filtre externe



Possibilité d'installer des systèmes de filtration à nettoyage continu pour maintenir une filtration efficace



Aspirateurs Industriels Triphasés

Série ECO OVER 4 KW

La plus robuste et la plus résistante

Aspirateurs industriels triphasés avec moteur multi-tension, idéaux pour **aspirer les poussières, les liquides et les résidus dans les environnements de travail industriels les plus exigeants**, car ils sont équipés d'un robuste boîtier en acier. Ils sont disponibles avec un réservoir amovible d'une capacité de 100 L et sont équipés d'un filtre en étoile de grande surface (1,9 m² - 2,55 m²) et d'un secoueur de filtre manuel.



Données techniques	Unité	A746KECO	A746ECO	A1046KECO	A1046ECO
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	5.5	5.5	7.5	7.5
Dépression maximale	mbar	330	470	280	350
Débit d'air	m ³ /h	540	320	700	520
Capacité du conteneur	L	100	100	100	100
Dimensions	cm	65x120x175h	65x120x152h	65x120x175h	65x120x175h
Poids	kg	170	170	170	170

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteurs asynchrones triphasés sans entretien pour une utilisation continue



Filtre en étoile grande surface avec secoueur de filtre externe



Possibilité d'installer des systèmes de filtration à nettoyage continu pour maintenir une filtration efficace



Aspirateurs Industriels Triphasés

série GRANDE PUISSANCE DE PLUS DE 4 KW

Le plus fort et le plus puissant

Aspirateurs industriels triphasés de construction robuste et de grande puissance : équipés de moteurs multivoltage de 7,5, 8,5, 11 et 12,5 kW. Ils peuvent être utilisés dans les **environnements de travail les plus difficiles**, où un aspirateur puissant et efficace est nécessaire. Récipient de collecte de 175 L, Ø560 facilement amovible et filtre en étoile de grande surface - Ø560 - 3,4 m².



Données techniques	Unité	A1056	A1056K	A1256K	A1556	A1856K
Tension	V	3~ 400V/50Hz *				
Puissance	kW	7.5	7.5	8.5	11	12.5
Dépression maximale	mbar	520	225	360	520	360
Débit d'air	m ³ /h	540	780	1.050	520	1.050
Capacité du conteneur	L	175	175	175	175	175
Dimensions	cm	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h	74x157x187h
Poids	kg	375	300	380	400	380

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteurs asynchrones triphasés puissants convenant à une utilisation intensive et continue. Déjà préparés, via PLC dans le tableau de distribution, pour les systèmes centralisés avec démarrage à distance au moyen d'une buse spéciale ou de configurations sur



Réservoir de récupération de grande taille et d'une extrême robustesse, conçu pour la collecte de grandes quantités de matériaux



Possibilité de monter des **systèmes de secouage automatique des filtres** via un piston pneumatique ou un moteur électrique



Aspirateurs Industriels Triphasés

série GRANDE PUISSANCE DE PLUS

Le plus fort et le plus puissant

Aspirateurs industriels triphasés très puissants et exceptionnellement robustes dotés d'un moteur multitension de 20 kW. Idéaux pour les **applications lourdes et capables d'aspirer de grandes quantités de matériaux ou de traiter simultanément de nombreux points d'aspiration**. Equipés d'un bac de collecte de 175 L sur lequel il est possible de fixer un support pour le levage avec un chariot élévateur, ou, en combinaison avec des séparateurs de 400 ou 800 L, ils sont la solution idéale pour aspirer de grandes quantités de produits lourds tels que le sable, le ciment, le gravier, etc... L'unité de filtrage du Ø780 est composée de 4 cartouches avec nettoyage automatique à l'air comprimé, ce qui garantit une excellente efficacité de filtrage même pour les poussières les plus fines.



Données techniques	Unité	A3078	A3080KC
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	20	20
Dépression maximale	mbar	600	320
Débit d'air	m³/h	1.100	2.350
Capacité du conteneur	L	175	175
Dimensions	cm	89x175x240h	89x175x240h
Poids	kg	520	520

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteurs asynchrones triphasés puissants convenant à une utilisation intensive et continue. Déjà préparés, via PLC dans le tableau de distribution, pour les systèmes centralisés avec démarrage à distance au moyen d'une buse spéciale ou de configurations sur



Réservoir de récupération de grande taille et d'une extrême robustesse, conçu pour la collecte de grandes quantités de matériaux



Possibilité de monter des **systèmes de secouage automatique des filtres** via un piston pneumatique ou un moteur électrique



Aspirateurs à **BATTERIE**

Aspirateur industriel alimenté par batterie particulièrement adapté au nettoyage de grands espaces.

En effet, grâce à la possibilité d'utilisation sans connexion au réseau électrique, donc pas de contraintes liées aux câbles de connexion, l'opérateur peut se déplacer en toute liberté.

Cet aspirateur offre une grande souplesse d'utilisation, et peut être utilisé pour nettoyer facilement les sols grâce à la ventouse fixe montée à l'avant (en option), mais aussi comme aspirateur industriel pour le nettoyage des machines, des centres de travail, le dépoussiérage.

- Alimentation par batterie sans câble de connexion.
- Compartiment de rangement pour 2 piles.

RGS
ONE63ECO24

I Aspirateurs Industriels Sans Fil

Série EC024

Grande flexibilité et absence de contraintes liées aux câbles

Machine industrielle alimentée par batterie 24 Vdc, d'une puissance de 1350 Watts, idéale **pour le nettoyage du sol sans connexion par câble**. La machine est livrée avec le boîtier de la batterie, et des batteries au gel ou à l'acide, ainsi que leurs alimentations, sont disponibles en option. Il conserve les mêmes caractéristiques de filtration que les autres aspirateurs monophasés, dispose d'un réservoir amovible de 65 litres et est idéal pour une utilisation avec une ventouse frontale.



Données techniques	Unité	ONE63EC024
Tension	V	24Vdc
Puissance	Watt	1350
Dépression maximale	mbar	120
Débit d'air	m ³ /h	410
Capacité du conteneur	L	65
Dimensions	cm	80x68x138h
Poids avec piles	kg	126



Collecteur monophasé 24V



Compartiment à piles



Chargeur de batterie



Aspirateurs HAUT DÉBIT D'AIR

RGS Vacuum Systems a développé une gamme de machines d'extraction et de filtration de l'air pour la purification des fumées, des poussières, des brouillards d'huile et d'une grande variété de polluants dans l'air des environnements de travail.

Considérant que les employeurs doivent prendre des mesures pour prévenir ou réduire, dans la mesure du possible, le développement et la propagation des polluants atmosphériques, **les dépoussiéreurs RGS garantissent la meilleure sécurité possible et l'assainissement de l'atmosphère dans la zone de travail.**





- **Prévention de la dispersion des poussières dans l'environnement de travail**
- **Utilisation pour l'aspiration localisée directement sur la machine de traitement**
- **Environnement de travail sain**
- **Faible consommation d'énergie grâce à un ventilateur à haut débit**
- Filtre à grande surface
- **Sécurité pour l'extraction de poussières explosives (ATEX)** 

Souffleurs À Haut Débit D'air

Série A COMPACT GRAND DÉBIT D'AIR

Le plus sûr et avec une grande efficacité de filtration

Les aspirateurs industriels à haut débit sont idéaux pour toutes les applications où l'aspiration est importante et où il faut **capturer les poussières en suspension dans l'air**. Ces machines sont idéales pour l'extraction d'air, la filtration et le dépoussiérage dans les petites pièces et lorsque la manipulation de la machine elle-même est nécessaire. Equipées d'un chariot à roulettes, elles peuvent également être facilement transportées par un seul opérateur. Selon le modèle, **un ou deux bras d'aspiration articulés peuvent être appliqués**, ce qui permet d'atteindre facilement la zone d'aspiration souhaitée.



Données techniques	Unité	A20FLP	A31FLP	A101FLP
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	0.75	1.5	1.5
Dépression maximale	mbar	16	27	27
Débit d'air	m³/h	800	1200	1200
Capacité du conteneur	L	25	39	100
Dimensions	cm	48x68x125h	64x85x170h	64x85x205h
Poids	kg	45	80	83

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteurs asynchrones triphasés sans entretien pour une utilisation continue



Grande surface de filtration avec secouage manuel du filtre en standard. Possibilité de monter des systèmes de secouage automatique des filtres avec nettoyage en continu



Disponible en version avec ou sans **bras d'aspiration autoportant**



Souffleurs À Haut Débit D'air

Série A COMPACT GRAND DÉBIT D'AIR

Le plus sûr et avec une grande efficacité de filtration

Les aspirateurs industriels à haut débit sont idéaux pour toutes les applications où l'aspiration est importante et où il faut **capturer les poussières en suspension dans l'air**. Ces machines sont idéales pour l'extraction d'air, la filtration et le dépeussierage dans les petites pièces et lorsque la manipulation de la machine elle-même est nécessaire. Equipées d'un chariot à roulettes, elles peuvent également être facilement transportées par un seul opérateur. Selon le modèle, **un ou deux bras d'aspiration articulés peuvent être appliqués**, ce qui permet d'atteindre facilement la zone d'aspiration souhaitée.



Données techniques	Unité	A32FLP	A103FLP	A174FLP
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	2.2	3	4
Dépression maximale	mbar	35	30	45
Débit d'air	m ³ /h	1.500	3.000	2.500
Capacité du conteneur	L	39	100	175
Dimensions	cm	65x90x185h	73x110x210h	73x125x240h
Poids	kg	92	230	235

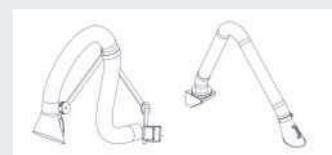
* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



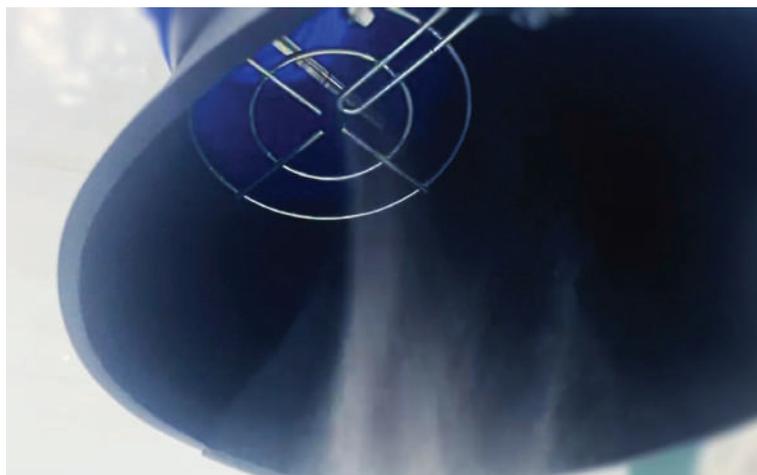
Moteurs asynchrones triphasés sans entretien pour une utilisation continue



Grande surface de filtration avec secouage manuel du filtre en standard. Possibilité de monter des systèmes de secouage automatique des filtres avec nettoyage en continu



Disponible en version avec ou sans **bras d'aspiration autoportant**



Aspirateurs OIL

Les aspirateurs industriels de la série OIL sont spécialement conçus pour l'aspiration d'huiles mélangées à des copeaux et des particules métalliques, ainsi que pour la filtration d'émulsifiants, pour l'entretien et le nettoyage de machines à commande numérique.

Conçu pour **aspirer, séparer et récupérer des pièces solides avec la possibilité de décharger de l'huile propre** via un système d'éjection.

Grâce à l'utilisation de la meilleure technologie disponible, à une construction robuste et fiable, ainsi qu'à une expérience de terrain consolidée, les modèles OIL constituent la solution idéale pour la vidange et le nettoyage des réservoirs de machines-outils, permettant des économies significatives en termes de temps et de liquide coûteux.

L'utilisation des aspirateurs industriels de la série OIL permet de **réduire de 80 % le temps consacré au nettoyage normal** et à la remise en état des centres d'usinage CNC.





- **VIDAGE ET NETTOYAGE DES RÉSERVOIRS DES MACHINES OUTILS**, ce qui permet d'économiser un temps considérable et des liquides coûteux
- **- 80% DE RÉDUCTION DU TEMPS PASSÉ** pour le nettoyage normal et la restauration des centres d'usinage à commande numérique.
- **ASPIRATION SIMULTANÉE DE LIQUIDES ET DE SOLIDES**

Aspirateurs Industriels Oil

Série OIL MONOPHASÉE

Le plus compact et le plus maniable

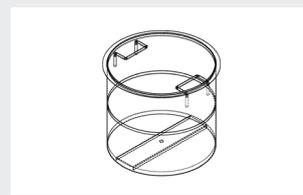
Un aspirateur industriel monophasé compact et maniable, adapté à une utilisation à côté des centres de travail les plus petits, équipé de **3 puissants moteurs monophasés à démarrage indépendant**, grâce auxquels il est toujours possible d'obtenir la puissance d'aspiration adéquate. Le système d'arrêt automatique du liquide permet d'aspirer toujours la juste quantité de liquide, en garantissant la sécurité des travailleurs et en simplifiant les opérations, tandis que le liquide aspiré est évacué en agissant simplement sur le robinet situé à la base du tambour.



Données techniques	Unité	ONE103OIL
Tension	V	1~ 230-400V/50Hz
Puissance	kW	3.3
Dépression maximale	mbar	210
Débit d'air	m³/h	510
Capacité du réservoir de liquide	L	100
Capacité du conteneur de solides	L	40
Dimensions	cm	78x64x120h
Poids	kg	62



Construction en acier entièrement peint et **joint anti-huile spécifiques**



Systèmes de séparation copeaux/liquide pour la récupération du pétrole par émulsification



Aspirateurs Industriels Oil

Série HUILE TRIPHASÉE

Le plus polyvalent et le plus robuste

Aspirateur industriel triphasé, compact et polyvalent, apte à **fonctionner pendant de longues périodes**, même dans les applications les plus lourdes. Il possède les mêmes caractéristiques de base que le ONE1030IL, mais diffère par le type de pompe et le système d'évacuation du liquide. Il est équipé d'une pompe triphasée, d'un système d'arrêt automatique du liquide et d'une vanne d'inversion de flux. Ce dernier dispositif permet d'utiliser l'air soufflé par la pompe pour pousser le liquide aspiré hors du récipient, ce qui garantit des débits et des hauteurs de refoulement élevés, même sans l'utilisation d'une pompe d'éjection secondaire.



Données techniques	Unité	A1040IL
Tension	V	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	3
Dépression maximale	mbar	300
Débit d'air	m³/h	320
Capacité du réservoir de liquide	L	100
Capacité du conteneur de solides	L	40
Dimensions	cm	78x64x160h
Poids	kg	115

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Construction en acier entièrement peint et **joint anti-huile spécifiques**



Systèmes de séparation copeaux/liquide pour la récupération du pétrole par émulsification



Aspirateurs Industriels Oil

Série HUILE TRIPHASÉE

Applications plus compactes et plus lourdes

Aspirateurs industriels triphasés conçus pour fonctionner pendant de longues périodes, même dans les **applications les plus lourdes**. Équipés d'une pompe triphasée à canal latéral enfermée dans un boîtier de protection, ils sont particulièrement compacts et ont une capacité de rétention de liquide utile de 200 litres. En outre, l'aspirateur est équipé d'une vanne d'inversion de débit et d'un bac à copeaux surélevé qui peut être incliné au moyen d'une boîte de vitesses spéciale.

- Il est également disponible en **version P**, avec une pompe d'éjection indépendante. Cette variante permet d'aspirer, de séparer, de filtrer et d'expulser le liquide simultanément.
- En outre, une **version à hauteur de chute élevée est disponible**, adaptée à l'huile de coupe entière et aux résidus solides boueux.
- Le fonctionnement avec **évacuation automatique des liquides (OPT)** est possible.



Données techniques	Unité	A2040IL-IMEC A2040IL-I	A2040IL-P	A2070IL-P
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Dépression maximale	mbar	300	300	450
Débit d'air	m³/h	310	310	310
Capacité du réservoir de liquide	L	200	200	200
Capacité du conteneur de solides	L	60	60	60
Dimensions	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Poids	kg	200	210	240

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Trémie de collecte de la fraction solide de 60 litres avec moteur à engrenage manuel pour une vidange pratique du produit collecté



Version avec **pompe à éjecteur ou débit inversé disponible**



Capacité de filtration du liquide aspiré jusqu'à 100 microns grâce à un filtre spécial à insérer dans la trémie



Aspirateurs Industriels Oil

Série HUILE TRIPHASÉE

Les plus robustes et les plus résistants

Aspirateurs industriels triphasés **capables de fonctionner pendant de longues périodes même dans les applications les plus lourdes**, adaptés aux centres de travail les plus importants ou à l'entretien de plusieurs stations. Équipés d'une pompe triphasée à canal latéral enfermée dans un boîtier de protection, ils sont particulièrement compacts avec une capacité de rétention de liquide utile de 400L et 600L. En outre, les aspirateurs sont équipés d'une pompe centrifuge indépendante et d'un bac à copeaux surélevé qui peut être incliné au moyen d'une boîte de vitesses spéciale.



Données techniques	Unité	A4070IL-P	A6150IL-P
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11 + 1.50)
Dépression maximale	mbar	450	500
Débit d'air	m³/h	310	520
Capacité du réservoir de liquide	L	400	600
Capacité du conteneur de solides	L	60	60
Dimensions	cm	135x70x200h	150x75x215h
Poids	kg	350	480

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Les machines ayant la capacité et la puissance les plus élevées de la gamme



Convient aux **boues les plus denses et les plus tenaces**



Menuiserie adaptée aux **situations les plus extrêmes et aux travaux les plus lourds**



Aspirateurs POUR L'IMPRESSION ADDITIVE

La nouvelle technologie d'impression additive se répand rapidement dans le domaine du travail des métaux et du prototypage.

En raison de son extrême précision, de son faible coût et de sa rapidité d'exécution, cette technologie est utilisée pour la production de prototypes, de petites séries spéciales et de pièces personnalisées.

Pendant le processus additif SLM (Selective Laser Melting) et DMLS (Direct Metal Laser Sintering), **les aspirateurs RGS extraient en toute sécurité les poudres explosives et non explosives**. Équipés d'un système de récupération et de tamisage des poudres non utilisées, ils permettent de réutiliser les poudres dans d'autres procédés d'impression, compte tenu de leur coût élevé.

- **NETTOYAGE DES PIÈCES FINIES**: pour permettre la récupération des poussières.
- **NETTOYAGE DE L'IMPRIMANTE**: pour éviter la contamination la contamination croisée de différents types de poussières.
- **LA PROPRETÉ DE L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL**: pour maintenir le faible niveau de contamination.



Aspirateurs Pour L'impression Additive

Série IN

Pour l'entretien et le nettoyage de votre imprimante 3D à poudre métallique

Aspirateurs certifiés ATEX spécialement conçus pour l'inertisation par liquide des poussières métalliques réactives et potentiellement explosives. Le bain liquide spécial (eau ou huile) garantit que la poussière aspirée ne peut pas réagir et s'enflammer, ou pire, exploser. Le robinet de vidange pratique situé sur le réservoir permet de vider la machine du liquide sans effort de la part de l'utilisateur. Les pièces de contact, en acier inoxydable satiné, rendent non seulement l'aspect de la machine très agréable, mais garantissent également une plus longue durée de vie des matériaux et une sécurité intrinsèque contre le risque d'inflammation par choc. Une soupape de sécurité (ou d'aération) est placée sur le réservoir pour garantir l'expulsion de la dangereuse concentration d'hydrogène (développée par hydrolyse) si l'eau est utilisée comme liquide d'inertage lors de la récupération des poudres d'aluminium. L'extracteur est également équipé d'un filtre coalescent qui retient les éventuelles vapeurs générées par les turbulences produites par le reflux de l'air.

L'utilisation du séparateur cyclonique K.SE.018X permet de récupérer 99 % des poussières et d'éviter les risques de contamination entre les différents matériaux traités.

Disponible la version A21PMX1.3D sans inertisation **pour les imprimantes 3D à poudre polymères** (voir page 53).



Données techniques	Unité	A21PMINX1.3D	AD36INX1.3D	A346/60EPINX1.3D	K.SE.018X
Tension	V	1~ 230V/50Hz	630NI/min	3~ 400V/50Hz *	
Puissance	kW	1.5	-	3.4	
Dépression maximale	mbar	250	320	300	
Débit d'air	m³/h	220	120	310	
Capacité du réservoir de liquide	L	25	25	60	
Capacité du bac à poussière	L	-	-	25	20
Dimensions	cm	47x61x135h	48x65x118h	64x112x155h	
Poids	kg	60	36	160	

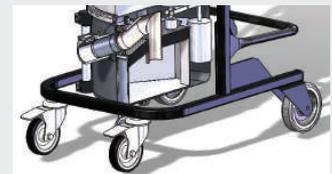
* * autres tensions et fréquences disponibles sur demande



Moteur à induction
monophasé ou triphasé certifié ATEX



Grand filtre en étoile
antistatique avec système de secouage manuel intégré



Réservoir avec système de réduction des liquides pour inertiser les poudres réactives

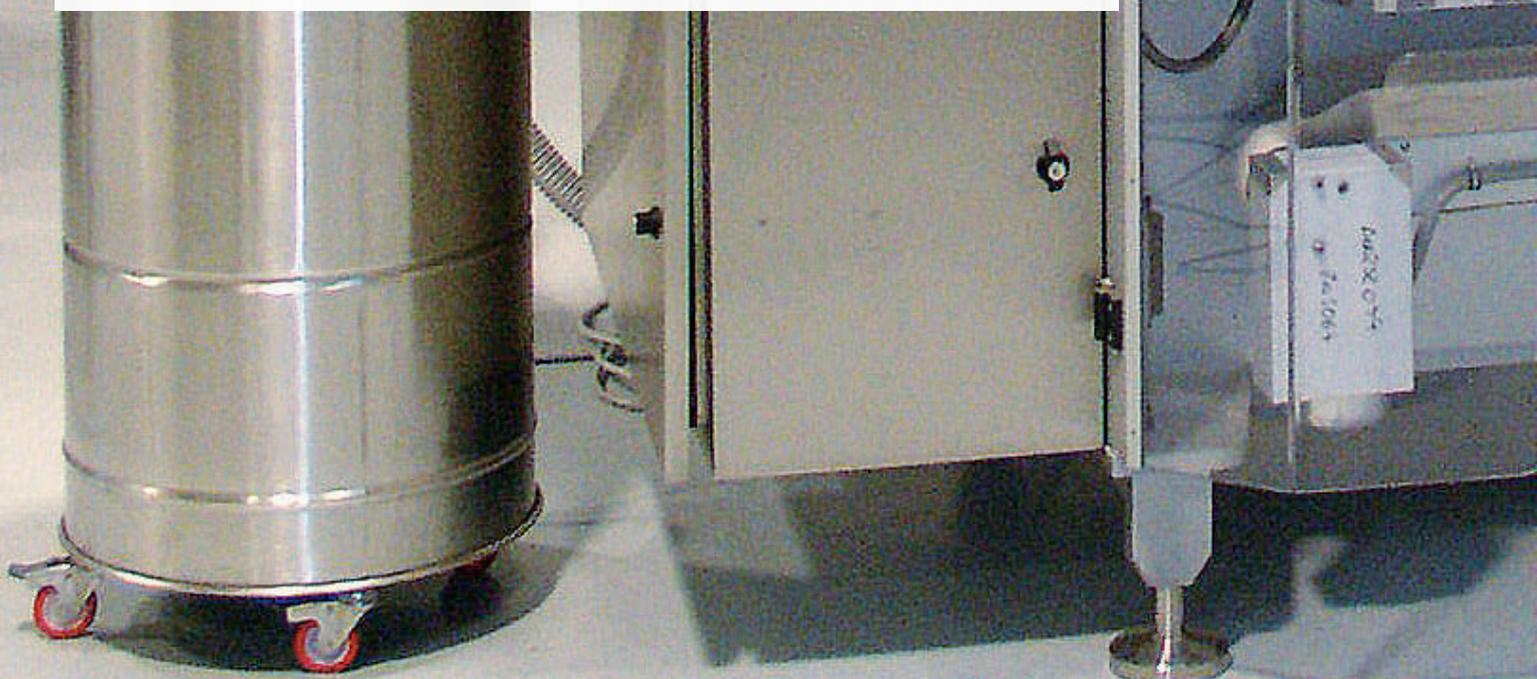


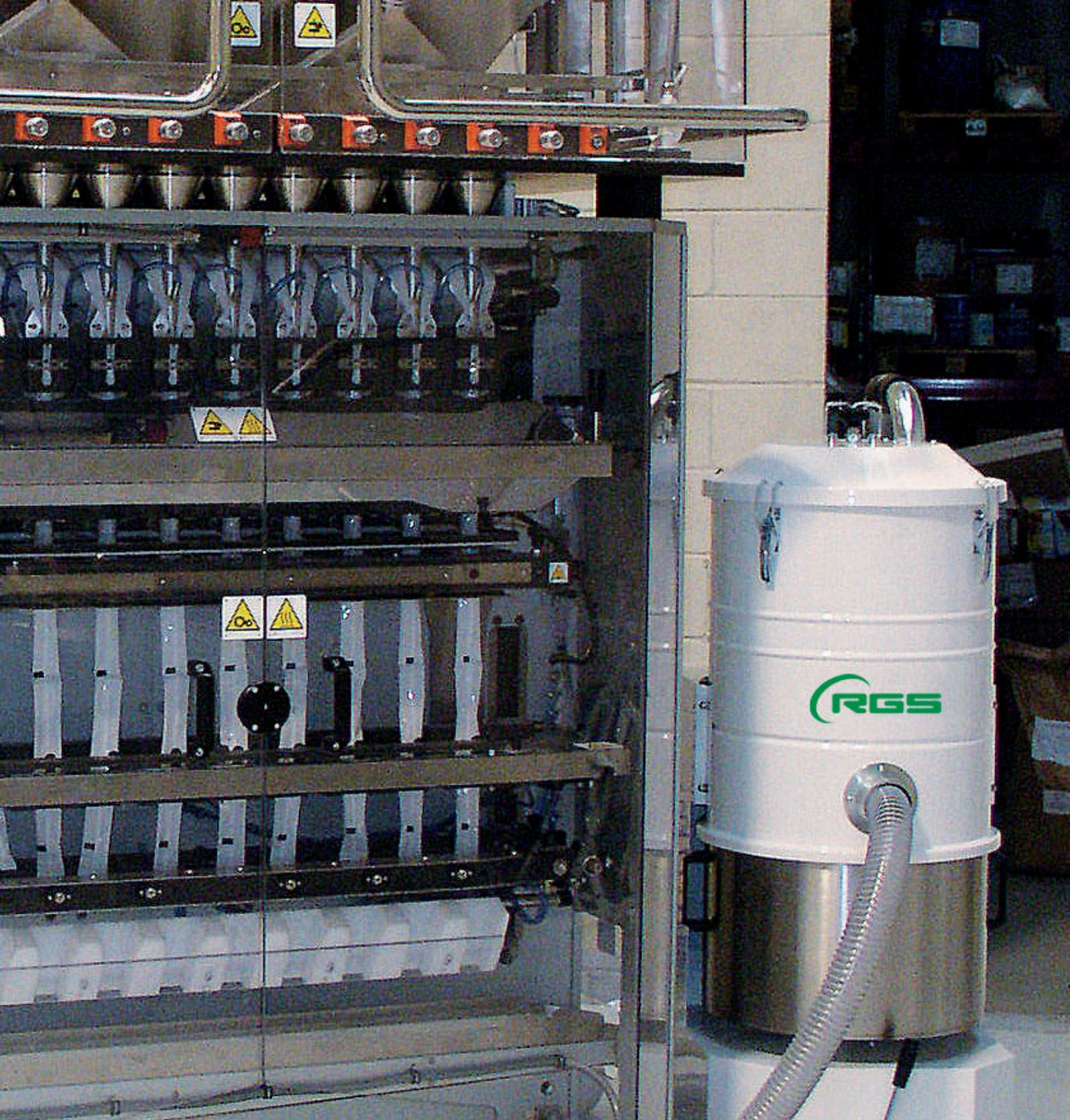
Aspirateurs **FOOD & PHARMA**

Cette famille d'aspirateurs RGS a été créée pour résoudre tous les problèmes de dépoussiérage, de nettoyage et d'élimination des déchets liés au monde de l'emballage et du conditionnement, en particulier dans les secteurs alimentaire et pharmaceutique.

Une expérience de plus de dix ans dans le secteur nous a permis de concevoir ces aspirateurs de manière à éviter l'accumulation de résidus dans les parties cachées, et la couleur blanche est idéale pour permettre un nettoyage en profondeur de l'aspirateur. Outre les versions en acier peint, il existe des versions partiellement ou entièrement en acier AISI 304 qui permettent la récupération et la réutilisation des poussières et leur utilisation dans le secteur pharmaceutique.

La gamme se compose **d'ASPIRATEURS MOBILES**, équipés de roues et d'encombrements réduits pour l'aspiration embarquée de poussières et de résidus de traitement; **d'ASPIRATEURS FIXES** en version **HORIZONTALE** ou **VERTICALE** qui peuvent également être intégrés à l'intérieur de machines de production; et enfin, **d'ASPIRATEURS POUR SFRIDES**, indiqués pour l'aspiration de chutes de plastique, de papier, de tissu ou d'opérations similaires.





- Unités d'aspiration à canal latéral triphasées (ou monophasées en option jusqu'à 2,2 kW) pour un **fonctionnement 24 heures sur 24**.
- La gamme la plus complète en termes de puissance, de capacité et de versions.
- **Différentes catégories de filtration:** L (standard), M ou H, nylon (AS) pour permettre l'aspiration de tout type de poussière.
- **Large gamme d'accessoires et d'options** pour s'adapter facilement à n'importe quelle machine d'emballage.
- Des **versions ATEX** sont disponibles pour une utilisation dans des zones classées ou pour l'aspiration de produits présentant un risque d'explosion.

I Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRATEURS MOBILES - TROIS PHASES

Les meilleurs partenaires pour les professionnels de l'emballage

Les aspirateurs industriels mobiles d'origine, d'une puissance de 0,90 à 2,2 kW et d'une capacité de 25 à 48 litres, sont idéaux pour l'aspiration à bord de grandes quantités de produits, mais peuvent également être utilisés en fin de service pour le **nettoyage général de l'environnement de travail**.



Données techniques	Unité	A136	A236	A336
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	0.90	1.5	2.2
Dépression maximale	mbar	230	250	310
Débit d'air	m³/h	150	210	310
Capacité du conteneur	L	25	25	48
Dimensions	cm	40x70x126h	40x70x126h	50x80x154h
Poids	kg	69	71	120

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** également disponible en version monophasée (ventilateur à turbine à canal latéral avec moteur asynchrone monophasé)



Spécialement conçu pour être associé à des machines automatiques pour l'aspiration de poussières et/ou de déchets de toute nature. Compact et silencieux.



Avec système de libération pratique du réservoir de récupération



Avec un agitateur de filtre manuel intégré



I Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRATEURS MOBILES - TROIS PHASES

Les meilleurs partenaires pour les professionnels de l'emballage

De véritables aspirateurs industriels mobiles, d'une puissance de 1,5 à 2,2 kW et d'une capacité de 25 à 48 litres, idéaux pour **l'aspiration à bord de grandes quantités de produits**, mais également utilisables en fin de poste pour le nettoyage général de l'environnement de travail. Les modèles F230 et F340 sont également disponibles en version ATEX avec une gamme complète d'options faciles à installer qui les rendent particulièrement adaptés au **monde pharmaceutique**.



Données techniques	Unité	F230	F340
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Puissance	kW	1.5	2.2
Dépression maximale	mbar	250	310
Débit d'air	m ³ /h	210	310
Capacité du conteneur	L	25	48
Dimensions	cm	40x70x151h	50x80x154h
Poids	kg	90	120

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** également disponible en version monophasée (ventilateur à turbine à canal latéral avec moteur asynchrone monophasé)



Spécifique à l'industrie pharmaceutique en raison de leur construction GMP



Convient aux **compresseurs, aux opérateurs et aux machines d'emballage de poudres** en tant que collecteurs de poussières



Extrêmement silencieux



Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRATEURS FIXES - ASPIRATEURS HORIZONTAUX

Idéal pour l'aspiration des machines et des lignes de traitement

Les bases d'aspiration triphasées RGS sont idéales pour être installées sur les **machines et les lignes de traitement dans les industries pharmaceutiques, chimiques et alimentaires**. Elles conviennent à l'aspiration de petites quantités de poussières pour un usage continu. Disposées horizontalement avec un moteur apparent ou caréné. Disponibles avec des puissances de moteur de 0,37 kW à 0,90 kW.



Données techniques	Unité	BA2205	BA2805	BA281
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	0.37	0.37	0.90
Dépression maximale	mbar	160	160	230
Débit d'air	m³/h	80	80	150
Capacité du conteneur	L	3	9	9
Dimensions	cm	35x60x46h	35x60x46h	35x60x45h
Poids	kg	20	22	30

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** également disponible en version monophasée (ventilateur à turbine à canal latéral avec moteur asynchrone monophasé)



Moteurs asynchrones triphasés adaptés à une utilisation continue sur la machine



Grâce à leur **faible hauteur**, ils peuvent trouver de la place dans des boîtiers à l'intérieur d'autres machines



Également disponible en version divisée avec un secteur de filtration séparé de la soufflerie



Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRATEURS FIXES - ASPIRATEURS HORIZONTAUX

Idéal pour l'aspiration des machines et des lignes de traitement

Les bases d'aspiration triphasées RGS sont idéales pour être installées sur les **machines et les lignes de traitement dans les industries pharmaceutiques, chimiques et alimentaires**. Elles conviennent à l'aspiration de petites quantités de poussières pour un usage continu. Disposées horizontalement avec un moteur apparent ou caréné. Disponibles avec des puissances de moteur de 0,37 kW à 4 kW.



Données techniques	Unité	BA3605	BA361	BA362	BA363	BA465
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **				
Puissance	kW	0.37	0.90	1.5	2.2	4
Dépression maximale	mbar	160	230	250	310	400
Débit d'air	m³/h	80	150	210	310	520
Capacité du conteneur	L	12	12	12	12	25
Dimensions	cm	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	39x80x64h	46x105x85h
Poids	kg	30	35	42	52	62

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** également disponible en version monophasée (ventilateur à turbine à canal latéral avec moteur asynchrone monophasé)



Moteurs asynchrones triphasés adaptés à une utilisation continue sur la machine



Grâce à leur faible hauteur, ils peuvent trouver de la place dans des boîtiers à l'intérieur d'autres machines



Avec agitateur de **filtre manuel intégré**



I Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRATEURS FIXES - BASES D'ASPIRATEURS VERTICAUX

Idéal pour l'aspiration des machines et des lignes de traitement

Les bases d'aspiration triphasées RGS sont idéales pour être installées sur les **machines et les lignes de traitement dans les industries pharmaceutiques, chimiques et alimentaires**. Elles conviennent à l'aspiration de petites quantités de poussières pour un usage continu. Disposées verticalement, elles sont toujours équipées d'un carter de protection. Disponibles avec des puissances de moteur de 0,37 kW à 0,90 kW.



Données techniques	Unité	BAV2805	BAV281
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Puissance	kW	0.37	0.90
Dépression maximale	mbar	160	230
Débit d'air	m³/h	80	150
Capacité du conteneur	L	9	9
Dimensions	cm	36x36x75h	36x36x75h
Poids	kg	22	30

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** également disponible en version monophasée (ventilateur à turbine à canal latéral avec moteur asynchrone monophasé)



Moteurs asynchrones triphasés adaptés à une utilisation continue sur la machine



Extrêmement **compact et silencieux**



Disponible avec des variateurs de fréquence spéciaux pour les installations non européennes



Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRATEURS FIXES - BASES D'ASPIRATEURS

Idéal pour l'aspiration des machines et des lignes de traitement

Les bases d'aspiration triphasées RGS sont idéales pour être installées sur les **machines et les lignes de traitement dans les industries pharmaceutiques, chimiques et alimentaires**. Elles conviennent à l'aspiration de petites quantités de poussières pour un usage continu. Disposées verticalement, elles sont toujours équipées d'un boîtier de protection. Disponibles avec des moteurs de 0,90 kW à 4 kW de puissance.



Données techniques	Unité	BAV361	BAV362	BAV363	BAV465
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **			
Puissance	kW	0.90	1.5	2.2	4
Dépression maximale	mbar	230	250	310	320
Débit d'air	m³/h	150	210	310	520
Capacité du conteneur	L	12	12	12	25
Dimensions	cm	51x56x105h	51x56x105h	51x56x105h	60x70x150h
Poids	kg	40	48	54	95

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** jusqu'à 1,5 kW et 2,2 kW disponibles en version monophasée (turbine avec moteur asynchrone monophasé 230V)



Moteurs asynchrones triphasés adaptés à une utilisation continue sur la machine



Compact et silencieux grâce au carénage



Avec agitateur de **filtre manuel intégré**



Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRASFRIDI

Ideals pour l'aspiration des déchets dans les lignes d'emballage et/ou de production

Aspirateurs de déchets plastiques ou d'autres **matériaux produits par les machines d'emballage lors de la fermeture du paquet, qui non seulement éliminent les déchets mais les compactent** également à l'intérieur du sac filtrant afin d'optimiser les opérations de vidange. Disponibles avec des puissances de 0,85 à 1,5 kW et des conteneurs de 105 litres.



Données techniques	Unité	AS146	AS1546	AS246
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	0.85	1.3	1.5
Dépression maximale	mbar	230	230	230
Débit d'air	m ³ /h	150	150	210
Capacité du conteneur	L	105	105	105
Dimensions	cm	Ø46x116h	Ø46x116h	Ø46x116h
Poids	kg	42	42	55

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** également disponible en version monophasée (ventilateur à turbine à canal latéral avec moteur asynchrone monophasé)



Le hublot sur le bouchon permet de **vérifier le remplissage du récipient**



L'aspiration descendante comprime le produit, augmentant ainsi la grande capacité du réservoir de collecte



Le microfiltre pratique en nylon de 200 microns permet de vider rapidement et sans éclaboussures le produit collecté



Aspirateurs Food & Pharma

Série ASPIRASFRIDI

Idéal pour l'aspiration des déchets dans les lignes d'emballage et/ou de production

Aspirateurs pour déchets plastiques ou autres **matériaux produits par les machines d'emballage lors de la fermeture du paquet, qui non seulement éliminent les déchets mais les compactent** également à l'intérieur du sac filtrant afin d'optimiser les opérations de vidange. Disponibles avec des puissances de 1,1 à 4 kW et des contenants de 150 à 215 litres.



Données techniques	Unité	AS1556	AS256	AS356	AS556
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	1.1	1.5	2.2	4
Dépression maximale	mbar	230	250	310	400
Débit d'air	m ³ /h	150	210	310	520
Capacité du conteneur	L	150	150	150	215
Bruit	dB(A)	70	64	69	73
Dimensions	cm	Ø56x116h	Ø56x116h	56x116h	66x134x145h
Poids	kg	60	65	72	160

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** jusqu'à 1,5 kW et 2,2 kW disponibles en version monophasée (turbine avec moteur asynchrone monophasé 230V)



Le hublot sur le bouchon permet de **vérifier le remplissage du récipient**



L'aspiration descendante comprime le produit, augmentant ainsi la grande capacité du réservoir de collecte



Le microfiltre pratique en nylon de 200 microns permet de vider rapidement et sans éclaboussures le produit collecté



Aspirateurs Food & Pharma

AS250 | ASPIRATEUR POUR DÉCHETS PLASTIQUES OU PAPIER

Des performances élevées pour votre ligne d'emballage alimentaire

Aspirateurs pour l'aspiration de rognures de plastique ou de papier, de conception compacte et à haute efficacité. Idéaux pour les lignes de production alimentaire pendant le processus d'emballage, grâce à leur puissance d'aspiration, leurs caractéristiques de conception et leurs dimensions réduites.



Il modello AS250 ha un motore trifase da 1.5 kW (50Hz) o 1.7 kW (60Hz) con un contenitore di 100 litri. Fabbricato in acciaio inossidabile (o verniciato) con un telaio robusto, ergonomico e sicuro. Rapporto altezza/volume elevato con un corpo di Ø500. Equipato di una finestra d'ispezione sul coperchio per verificare il livello del prodotto aspirato.

Avantages

- > **Confort sonore**
(modèle conçu et testé pour ne pas affecter la qualité de l'audition de l'employé)
- > **Des environnements plus propres pour les lignes d'emballage alimentaire**
- > **Pas de sortie d'air pour l'opérateur**
- > **Élimination rapide et facile des déchets**
- > **Sans entretien**
- > **Facilité d'utilisation**
(contrôle permanent du niveau de remplissage grâce au hublot transparent)
- > **Produits de haute qualité**
- > **100% fabriqué en Italie**

made in Italy



Confort sonore - 66 dB(A),
le bien-être acoustique pour votre audition

Comment fonctionne l'AS250?

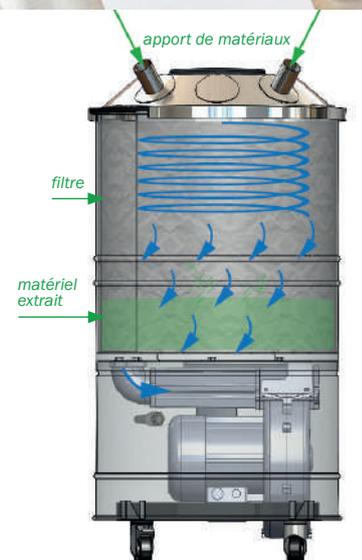
Le système de collecte AS250 est spécialement conçu pour éliminer les restes de plastique ou de papier des lignes de production alimentaire pendant le processus d'emballage.

Équipé de roues en standard, l'AS250 est parfaitement adapté à une utilisation mobile directement là où les déchets résiduels ou similaires doivent être collectés, puis reliés aux machines d'emballage par des tuyaux.

Les déchets sont extraits et récupérés dans le filtre en nylon. Le produit aspiré est compacté au fond, ce qui optimise la capacité du conteneur. Pour vider le conteneur, il suffit d'ouvrir le couvercle, de le retirer et d'enlever le filtre en nylon.

Équipé d'une fenêtre d'inspection transparente et résistante aux chocs, le niveau de remplissage du conteneur peut être rapidement et facilement contrôlé à tout moment, même pendant le fonctionnement.

L'AS250 ne nécessite pratiquement aucune maintenance et offre un temps de fonctionnement exceptionnellement élevé.



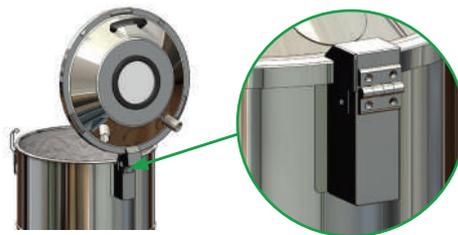
Spécifications techniques

- > Corps de la machine Ø500
- > Ventilateur à canal latéral avec moteur asynchrone de 1,5 kW placé sous le boîtier et moteur multitension avec classe d'efficacité énergétique IE3
- > Câble électrique de 10 m de long
- > Joint interne fixé dans son logement sur le couvercle
- > Sac filtrant en nylon de 200 microns d'une capacité de 100 litres
- > Couvercle muni de 3 trous.
- > Personnalisable de 1 à 3 entrées Ø40mm
- > Conteneur de 100 litres avec roues
- > 4 roulettes pivotantes
- > Fenêtre d'inspection sur le couvercle pour vérifier le niveau du produit aspiré
- > Version peinte avec récipient blanc RAL 9003 (pour les environnements où la réglementation alimentaire n'est pas requise). où le Food Reg. n'est pas requis)
- > Version X entièrement en acier inoxydable (récipient et bouchon)
- > Version prête à fonctionner sur les marchés européen et américain (UL)
- > Convient à l'industrie alimentaire
- > Modèle constitué de matériaux adaptés au contact avec l'eau
- > Également disponible avec des exigences alimentaires (FDA, Reg. (EC) No. 1935/2004)



En option

- > Charnière sur le couvercle



Légende	Unité	AS250
Tension/Voltage	V	400V/50Hz 460V/60Hz
Puissance	kW	1.5 (50Hz) 1.7 (60Hz)
Dépression maximale	mbar	240 (50Hz) 260 (60Hz)
Dépression maximale de travail	mbar	175 (50Hz) 160 (60Hz)
Débit d'air max	m ³ /h	219 (50Hz) 265 (60Hz)
Capacité du conteneur	L	100
Entrée produit	mm	Ø40
Niveau sonore	dB(A)	66 (50Hz) 68 (60Hz)
Dimensions générales	cm	Ø53 x 100 h
Poids	kg	70
Protection de l'environnement	IP	54

Aspirateurs **ATEX**

Les aspirateurs de la gamme ATEX peuvent être utilisés dans des zones présentant un risque d'explosion en raison de la présence de poussières ou de gaz explosifs.

Les machines sont disponibles spécialement conçues pour les **zones avec présence de poussière**, avec le suffixe "**D**", ou pour les zones avec présence de **gaz et de poussière**, avec le suffixe "**GD**".

Tous les aspirateurs sont certifiés pour la cat. 3, c'est-à-dire qu'ils peuvent être utilisés dans les zones 2-22, et certains modèles conviennent pour la cat. 2, c'est-à-dire la zone 1-21. Pour les applications dans les zones 0-20, nous recommandons l'utilisation de machines en version à air comprimé. Toutes les machines sont fabriquées avec des composants électriques conformes aux directives ATEX pour la classification des zones.

Tous les modèles d'aspirateurs standard sont disponibles, et des aspirateurs spécifiques peuvent être produits en fonction des analyses de risques des clients.





RGS
AP46/100



DO NOT
SUCK
IGNITION HAZARD

TYPE
77

I Aspirateurs Atex

Qu'est-ce qu'Atex?

“ATEX” signifie “ATmosphere EXplosive”, ou atmosphère explosive.



Une atmosphère explosive est un **mélange de substances inflammables** à l'état de gaz, de vapeurs, de brouillards ou de combustibles à l'état pulvérulent avec de l'air ou un agent oxydant, dans certaines conditions atmosphériques où la combustion se propage au mélange inflammable lors de l'inflammation.

L'Union européenne, dans le domaine du risque lié à la présence d'atmosphères potentiellement explosives, a adopté deux directives européennes en matière de santé et de sécurité, connues sous le nom d'ATEX **2014/34/UE** (également ATEX 114).

Zones à risque Atex

La classification des zones dangereuses est effectuée conformément aux recommandations des normes **EN 1127-1**, **EN 60079-10-1 (gaz-Ex)** et **EN 60079-10-2 (poussières-Ex)**, qui prévoient la division des zones dangereuses en trois zones, en fonction de la fréquence et du temps de présence de la substance explosive.

Zone d'installation	Substance	Catégorie Atex	Niveau de protection EPL
Zone 0	Gaz	1G	Ga - très élevé
Zone 1	Gaz	2G	Gb - élevé
Zone 2	Gaz	3G	Gc - normal
Zone 20	Poudres	1D	Da - très élevé
Zone 21	Poudres	2D	Db - élevé
Zone 22	Poudres	3D	Dc - normal



Caractéristiques des aspirateurs RGS Atex

1. Composants électriques conformes à la réglementation Atex
2. Turbine Atex
3. Soupape de restriction
4. Couvercle du moteur pour faciliter le nettoyage de l'aspirateur
5. Filtre antistatique
6. Construction partielle ou totale en acier inoxydable (AISI 304 ou 316 disponible)
7. Agitateur de filtre manuel
8. Mise à la terre du conteneur
9. Récipient de collecte de grande capacité, amovible et utilisable avec les sacs de collecte
10. Roues antistatiques



Large gamme d'accessoires antistatiques pour tous les usages

Tous les modèles **d'aspirateurs standard** sont disponibles, et des **aspirateurs spécifiques** peuvent être produits en fonction des analyses de risques des clients.



ASPIRATEURS INDUSTRIELS
ATEX MONOPHASÉS



ASPIRATEURS INDUSTRIELS
ATEX TRIPHASÉS



ASPIRATEURS INDUSTRIELS
À INERTAGE ATEX



EXTRACTEURS
D'AIR COMPRIMÉ



ALIMENTATION ET PHARMACIE
ASPIRATEURS ATEX



Aspirateurs avec **AIR COMPRIMÉ**

Les aspirateurs industriels de la série “AD” sont idéaux pour les zones où l’alimentation électrique est absente ou interdite, comme dans les environnements ATEX.

Dans les aspirateurs fonctionnant à l’air comprimé, l’unité d’aspiration est constituée d’un éjecteur “Venturi” à haut rendement spécialement conçu pour ce type de machine.

Les versions X1, X2 et X3 peuvent être utilisées dans les zones ATEX 2/21 ; en outre, les machines X2 et X3 peuvent avoir une zone interne 1/20, mais cela ne relève pas de la directive ATEX 2014/34/CE.



Aspirateurs D'air Compriméserie

Série AD

Pour les régions où l'électricité est interdite ou absente

Les aspirateurs industriels de la série "AD" sont idéaux pour les zones où l'électricité est absente ou interdite. Ils fonctionnent avec de l'air comprimé sans composants électriques ni pièces mobiles: **le vide est créé par un système "Venturi"**. Les versions X1, X2 et X3 peuvent être utilisées dans les zones Atex 2/21 ; en outre, les machines X2 et X3 peuvent avoir une zone interne 1/20, mais cela ne relève pas de la directive Atex 2014/34/CE. Elles sont équipées d'un filtre en étoile Ø360 et Ø460 (antistatique dans la version Atex) et d'un conteneur amovible, en acier inoxydable pour les versions Atex.



Données techniques	Unité	AD36	AD46/60	AD46/100
Consommation d'air	L/min	1200 NI/min	1200 NI/min	1200 NI/min
Puissance	Watt	-	-	-
Dépression maximale	mbar	280	280	280
Débit d'air	m ³ /h	350	400	400
Capacité du conteneur	L	25	65	100
Dimensions	cm	48x65x135h	68x74x135h	68x74x150h
Poids	kg	36	60	62



Pas d'entretien ni d'usure dans le temps



Idéal pour les environnements où l'électricité n'est pas disponible



Silencieux et fiable



Aspirateurs **TRAITEMENT DE SURFACE**

La gamme RGS d'aspirateurs industriels pour l'industrie du sablage et de la construction élimine la poussière à la source et empêche l'émission de poussières fines dans l'environnement de travail.

Les traitements de surface comprennent les processus industriels qui modifient la surface d'un produit manufacturé afin d'obtenir une certaine propriété.

Ces processus génèrent toutefois de grandes quantités de poussières fines qui sont dangereuses pour la santé des opérateurs. En plus des systèmes d'EPI, RGS Vacuum Systems a conçu une gamme d'aspirateurs fiables et de haute qualité, capables de travailler dans les conditions les plus difficiles, pour les industries du sablage de sols et de la construction.



I Aspirateurs Traitement De Surface

Idéal pour une utilisation continue et le traitement de surface

Les aspirateurs industriels de la gamme RGS, destinés au secteur du sablage et de la construction, sont robustes, efficaces et ont une **longue durée de vie** garantissant des normes techniques élevées (particulièrement adaptés à l'aspiration en continu des machines de traitement des sols). Ils présentent des caractéristiques distinctives qui les rendent idéaux pour ces applications grâce à leurs systèmes.



Données techniques	Unité	ONE22FP	ONE103ECO	ONE63ECOC	A546KECOC.1	Berceaux Cyclone
Tension	V	1~230V/50/60Hz	1~230V/50/60Hz	1~230V/50/60Hz	3~400V/50Hz	
Puissance	kW	2.2	3.3	5.25	5.5 (4 + 1.5)	
Dépression maximale	mbar	210	210	210	280	
Débit d'air	m³/h	340	510	510	550	
Capacité du conteneur	L	20	100	65	100	100 * possibilité d'insérer le système de collecte
Dimensions	cm	49x49x102h	78x64x155h	70x92x150h	65x110x152h	
Poids	kg	23	62	90	145	



Dans les versions standard, le **grand filtre en étoile** est disponible avec un revêtement en **PTFE** pour une meilleure efficacité.



Disponible avec un système de filtre à cartouche avec nettoyage automatique continu pour garantir le maintien de l'efficacité de l'aspiration au fil du temps



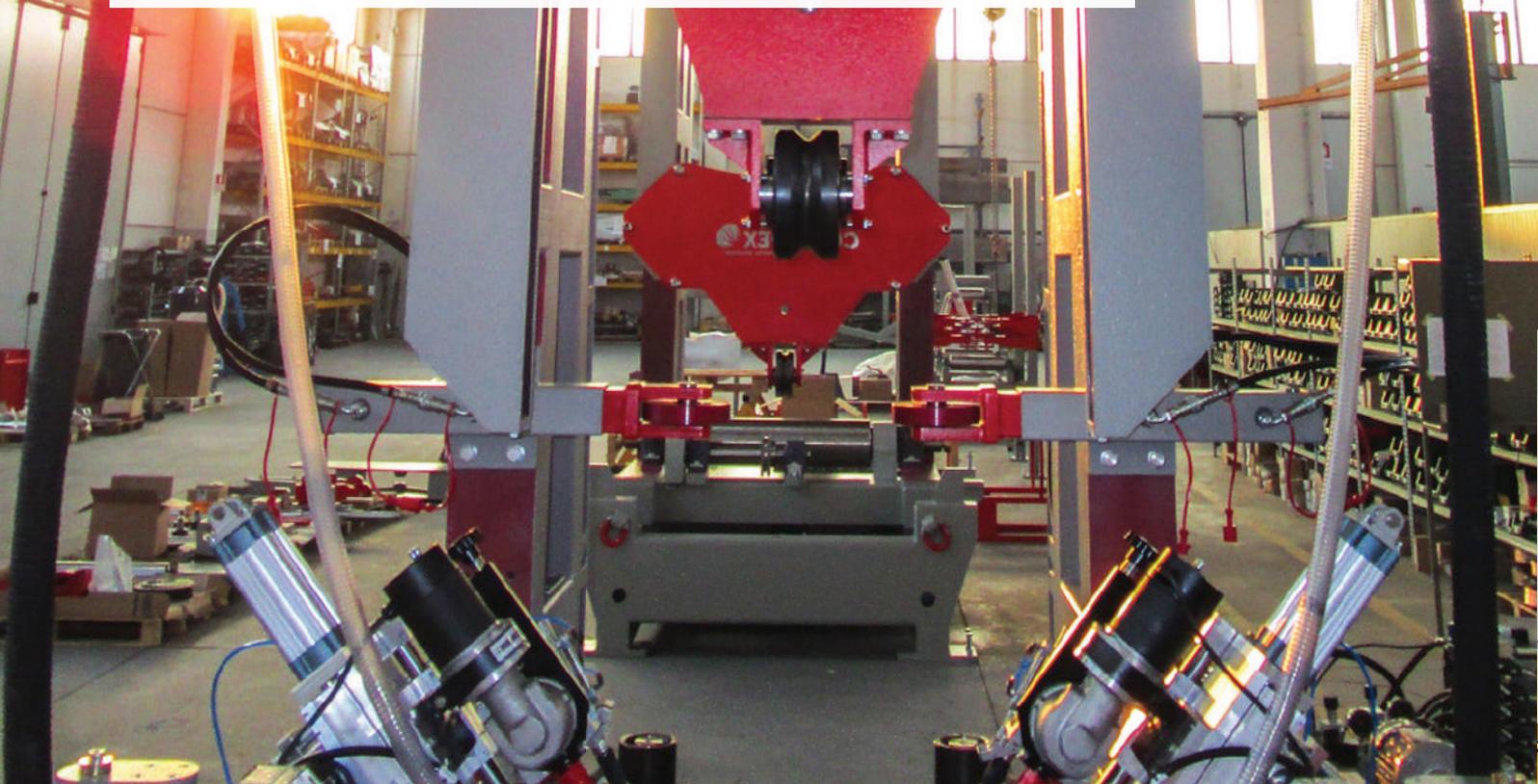
Disponible avec le système de conditionnement des poudres **Longopac®**



Soudage à l'arc **SUBMERGÉ** **UNITÉ** **D'ASPIRATION** **DU FLUX**

Le soudage à l'arc submergé (SAW - Submerged Arc Welding dans la terminologie AWS) est un procédé de soudage continu à l'arc sous protection du laitier.

La morphologie générale de la zone de soudage (c'est-à-dire le fait que l'arc frappe sous le laitier) permet de générer une grande quantité de chaleur qui, protégée par le laitier, un mauvais conducteur de chaleur, reste localisée dans le bain de soudure. Le soudage à l'arc submergé permet donc des vitesses de soudage et de dépôt élevées. Le soudage à l'arc submergé est un procédé qui peut être entièrement automatisé et qui permet de réaliser des soudures longitudinales à plat et des soudures circonférentielles sur des positionneurs.



I Aspiration Pour Le Soudage À L'arc Submergé

Collaboration avec les ateliers d'usinage pour la récupération des flux

L'objectif de nos aspirateurs pour arc submergé est de **récupérer le flux qui ne s'est pas transformé en scories et de le renvoyer dans la trémie de la machine à souder pour qu'il soit réutilisé dans le cycle**. De plus, grâce au filtre à tamis de notre trémie, nous pouvons séparer les scories qui pourraient être aspirées du flux.

- récupération du flux utilisé
- séparation des morceaux de scories
- productivité et fiabilité maximales



Données techniques	Unité	BASE D'ASPIRATION VERTICALE	BASE D'ASPIRATION VERTICALE
Tension	V	3~ 400V/50Hz * **	3~ 400V/50Hz * **
Puissance	kW	1.5	2.2
Dépression maximale	mbar	250	310
Débit d'air	m ³ /h	210	310
Capacité du conteneur	L	12	12
Dimensions	cm	51x56x105h	51x56x105h
Poids	kg	48	54

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

** jusqu'à 1,5 kW et 2,2 kW disponibles en version monophasée (turbine avec moteur asynchrone monophasé 230V)



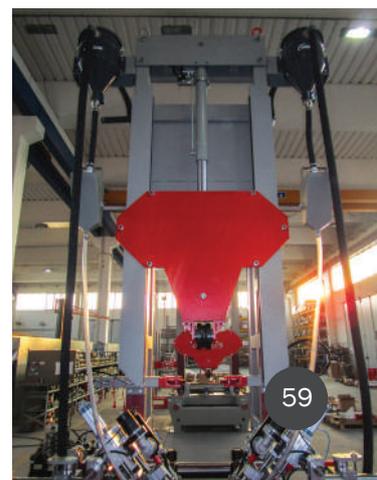
Récupération et recyclage du flux excès au niveau du cordon de soudure



Tamis de séparation pour filtrer la partie grossière du flux aspiré par rapport à celle qui doit être réutilisée



Disponibilité pour mettre en œuvre des systèmes de filtrage, de relais et de compensation des flux avec des



Aspirateurs pour le **MARCHE NORD- AMÉRICAIN**

Aspirateurs industriels RGS certifiés par les États-Unis.

Compact et conçu pour le dépoussiérage et l'utilisation dans les environnements de travail industriels.



I Aspirateurs Pour Le Marché Nord-Américain

Compacts avec certification américaine

Pratique, maniable et silencieux, avec un faible encombrement pour répondre aux exigences d'espace et de hauteur. Le filtre en étoile de grande surface maintient l'aspiration sans se colmater. Équipé d'un secoueur de filtre externe qui permet de nettoyer le filtre (lorsque l'aspirateur est éteint) sans que l'opérateur n'entre en contact avec la poussière aspirée. En outre, le bac de récupération des poussières peut être retiré de la machine pour une vidange rapide et facile.



Données techniques	Unité	ONE42.UL	ONE43.UL	ONE42.C2D2
Tension	V	2~ 110V/60Hz	3~ 110V/60Hz	2~ 110V/60Hz
Fiche	A	15	20	20
Puissance	kW	1.5	2.3	2
Dépression maximale	mbar	180	180	210
Débit d'air	m³/h	310	450	330
Capacité du conteneur	L	40	40	40
Dimensions	cm	53x62x113h	53x62x113h	53x62x113h
Poids	kg	40	40	54
Classification ETL	-	Lieu ordinaire	Lieu ordinaire	Classe II Divisione II
Numéro de certification ETL	-	5025656	5025656	en cours de certification



Prise américaine
15A et 20A



Filtre à étoiles
grande surface



Réservoir en acier inoxydable avec roues
avec déverrouillage



Aspirateurs **WIND** **PROFESSIONNAL**

Les aspirateurs de la série WIND sont idéaux pour toutes les applications professionnelles nécessitant un aspirateur compact, léger et maniable.

Tous les modèles sont équipés de moteurs monophasés avec balais à deux étages et d'une cuve en polypropylène, à l'exception des modèles pour étuves et salles blanches qui sont en acier inoxydable. Les modèles WIND73R et WIND72RO sont équipés d'un bac basculant pour faciliter la vidange. Le modèle WIND21CR est utilisé pour des applications spécifiques dans les environnements de soins de santé, les laboratoires chimiques et pharmaceutiques et les salles blanches.

Les aspirateurs sont déjà équipés d'un kit d'accessoires et se distinguent par leur puissance et leur capacité (20 à 70 litres).



Aspirateurs Professionnels Wind

Série WIND

Le plus compact, le plus maniable et le plus léger

Aspirateurs professionnels compacts, idéaux pour **aspirer les poussières et les liquides**. Équipés d'un moteur monophasé à deux étages et de bacs de récupération en polypropylène d'une capacité de 21 à 76 litres.

Les aspirateurs sont fournis avec un kit d'accessoires pour rendre le travail de l'opérateur facile, léger et sûr.



Données techniques	Unité	WIND21	WIND41	WIND72	WIND73R	WIND72R0	WIND21CR
Tension	V	1~ 230V/50Hz					
Puissance	Watt	1100	1100	2400	3300	2400	1000
Dépression maximale	mbar	225	225	225	225	225	135
Débit d'air	m³/h	170	170	340	510	340	220
Capacité du conteneur	L	21	40	76	76	76	21
Dimensions	cm	38x38x55h	38x38x80h	55x55x90h	55x55x90h	55x55x90h	38x38x55h
Poids	kg	9	13	23	28	27	9



I Pré-séparateurs et Séparateurs

Pour la récupération de grandes quantités de matériaux

Les séparateurs à bascule sont utilisés lorsqu'il s'agit de récupérer de grandes quantités de matériaux. Ils sont équipés d'un chapeau cyclonique pour séparer les matériaux, et un chariot élévateur à fourche est nécessaire pour les vider. Ils sont fabriqués en acier peint.



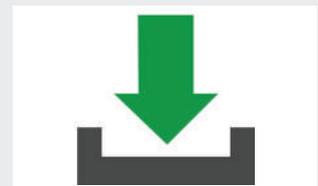
Données techniques	Unité	Berceaux Cyclone	K.SE.004	K.SE.012
Capacité du conteneur	L	100 * possibilité d'insérer le système de collecte système de collecte Longopac®	400	860
Entrée produit	Ø mm		100	100
Admission d'air	Ø mm		100	100
Dimensions	cm		101x135x159h	105x170x174h
Poids	kg		250	280



Indispensable pour séparer la partie grossière de la partie fine



Augmente la capacité de collecte de l'aspirateur tout en préservant l'intégrité du filtre



Déchargement en toute sécurité des matériaux collectés



I Options et Accessoires

Tous les aspirateurs peuvent être équipés d'une large gamme d'options et d'accessoires pour rendre le **travail de l'opérateur plus facile, plus léger et plus sûr** et pour répondre aux diverses exigences des différents secteurs d'application.

Optionnel

- 1. Filtres de différentes classes d'efficacité** et fabriqués en matériaux résistants à la chaleur pour aspirer les substances très fines et incandescentes. **Filtres absolus** pour retenir les poussières les plus fines avec une efficacité de 99,995 % (**classe H14**).
- 2. Système de nettoyage du filtre manuel** sur toutes les versions, ou pneumatique, ou automatique.
- 3. Systèmes de fermeture automatique** de l'aspiration des liquides / Systèmes de drainage des liquides.
- 4. Systèmes d'évacuation du produit aspiré** dans un sac en plastique ou un sac continu.
- 5. Systèmes de levage du conteneur** par chariot élévateur.
- 6. Conteneur de récupération et/ou de filtrage en acier inoxydable** pour la récupération de produits alimentaires et/ou corrosifs.



1 Kit Filtre absolu H14 pour l'aspiration et le soufflage



2 Nettoyage manuel du filtre



Agitateur de filtre pneumatique



Kit de cartouche filtrante



3 Kit d'arrêt de liquide



4 Grille et kit de dépressurisation pour l'évacuation du produit aspiré dans un sac en plastique



Kit LONGOPAC pour l'évacuation continue des sacs



5 Kit de levage de conteneurs

I Options et Accessoires

Tous les aspirateurs peuvent être équipés d'une large gamme d'options et d'accessoires pour **faciliter le travail de l'opérateur**.

Accessoires

Kits d'accessoires complets avec raccord, tuyau, poignées et bornes d'aspiration Ø40 ou Ø50 mm spécifiques pour diverses applications.



KIT D'ACCESSOIRES DE NETTOYAGE

Ensemble d'accessoires pour le nettoyage des sols, des machines, des courroies, des étagères en milieu industriel. Composé de : réduction et tuyau de 4 m (ou 3 m) complet avec manchons, poignée et ventouse de sol, tronc conique, brosse à poils et lance plate.



KIT D'ACCESSOIRES PROFESSIONNELS

Kit d'accessoires de nettoyage professionnel comprenant : tuyau de 2,5 m, lance plate en plastique, poignée galvanisée, ventouses mobiles avec poils en caoutchouc et en nylon, brosse avec poils en nylon, réduction galvanisée.



KIT D'ACCESSOIRES POUR LE NETTOYAGE DES MACHINES-OUTILS

Jeu d'accessoires pour le nettoyage des machines-outils, comprenant : réduction et 4 m de tuyau complet avec manchons, raccord courbé et raccord de tuyau, tronc conique et lance conique en caoutchouc antistatique.



KIT D'ACCESSOIRES DE NETTOYAGE D'HUILE POUR MACHINES-OUTILS

Jeu d'accessoires pour l'aspiration de l'huile des machines-outils, à combiner avec les modèles OIL, composé de : 3 m ou 4 m de tuyau complet avec manchons anti-huile Ø50 avec colliers, raccord courbe et raccord de tuyau, tronc conique et lance anti-huile conique en caoutchouc.



KIT D'ACCESSOIRES ANTISTATIQUES POUR LE NETTOYAGE INDUSTRIEL ATEX

Ensemble d'accessoires antistatiques pour le nettoyage industriel adapté aux applications ATEX. Nettoyage des sols, des machines, des courroies, des étagères en milieu industriel. Composé de : réduction et 4 m de tuyau complet avec manchons, poignée et ventouse de sol, tronc conique, brosse à poils et lance plate.



KIT D'ACCESSOIRES DE NETTOYAGE ATEX INDUSTRIEL

Ensemble d'accessoires pour le nettoyage des sols, des machines, des courroies, des étagères dans les environnements industriels classés ATEX (recommandé pour les ZONES 0-1-20- 21). Composé de: réduction et 3 m de tuyau conforme à la norme ATEX avec manchons antistatiques, poignée et ventouse en acier inoxydable, tronc conique, brosse à poils en acier inoxydable et lance plate.



KIT D'ACCESSOIRES POUR LE FOUR

Jeu d'accessoires pour le nettoyage des fours, de deux types: K.AC.008 avec tube métallique, pour une utilisation avec des températures maximales continues de 130°, des températures maximales de pointe de +300° et des applications non lourdes, et K.AC.010 avec tube en silicone, pour une utilisation avec des températures maximales continues de 260°, des températures maximales de pointe de 300° et des applications lourdes telles que les fours industriels et les fours à céramique. Composé d'une réduction, d'un tube de four, d'une ventouse et d'une extension.

I Convoyeurs de Pneumatiques

Dans les applications industrielles, il est de plus en plus nécessaire de **transporter des matériaux granulaires ou en poudre en suspension fluide** à travers de nombreuses étapes du processus de production (mélange, granulation, concentration, traitement et emballage). *RGS Vacuum Systems développe des solutions innovantes de transport pneumatique pour toutes les applications industrielles.*

Les transporteurs pneumatiques **transfèrent les solides pulvérulents ou granuleux dans des tuyaux, généralement circulaires, au moyen d'un courant d'air d'une vitesse appropriée.**

La distinction fondamentale entre les différents types de transport pneumatique tient à la manière dont le mouvement du matériau est obtenu, au moyen d'un courant d'air qui peut être:

- **EN VACUUM** (aspiration)
- **IN PUSH**



Grâce à une longue expérience dans le secteur, il est possible de réaliser et de concevoir le système de convoyage le plus adapté et le plus économique pour résoudre les problèmes du client, en fonction du type de produit et des exigences du secteur. La **salle d'essai**, complète et efficace, est à la disposition des clients pour qu'ils puissent voir et toucher toutes les solutions que RGS est en mesure d'offrir, en arrivant à une définition préalable des coûts d'entretien et de consommation du système.

RGS opère dans divers secteurs industriels, en développant de nouvelles technologies et en exploitant l'air comme véhicule de transport. Les systèmes de transport sont l'application idéale dans *l'industrie alimentaire (café, cacao, sucre, épices), ainsi que dans les industries chimique, pharmaceutique, céramique, mécanique, plastique, textile, vinicole et de l'emballage.*



I Systèmes de Transport Pneumatique

L'objectif d'un système de transport pneumatique est de transférer des matériaux d'un ou plusieurs points à une destination finale ou à un processus de production ultérieur. Il s'agit notamment des *processus de mélange, de granulation, de concentration, de traitement et d'emballage.*

L'entreprise réalise des **projets clés en main** solutions innovantes et personnalisées.



Tous les systèmes de transport conçus et réalisés par RGS Vacuum Systems sont dimensionnés et construits, après vingt ans d'expérience, par des membres du personnel commercial et technique, et gérés par un logiciel dédié autoproduit, afin de garantir la parfaite correspondance des solutions proposées avec les normes les plus élevées.

L'équipe de RGS Vacuum Systems s'efforce d'identifier la technologie la mieux adaptée aux besoins spécifiques du client, en commençant par des **inspections techniques sur les sites de production du client**, en passant par la conception et la production des systèmes, jusqu'à l'entretien et la **maintenance programmée** du système au fil du temps.



I Avantages

- > Des distances **courtes, moyennes et longues** peuvent être parcourues pour transférer des produits par voie pneumatique.
- > Capacité à maintenir une **atmosphère contrôlée.**
- > **Système fermé, donc protection contre les émissions de poussières dans l'atmosphère et protection du matériel transporté contre les contaminants externes.**
- > Il peut comporter plusieurs points de collecte et d'évacuation, avec dosage ou pesage.
- > **Flexibilité.**



I Systèmes d'Aspiration Centralisée

Depuis plus de 20 ans, RGS conçoit et fabrique les systèmes d'aspiration centralisée les plus complets et les plus fiables.

Un système d'aspiration centralisé se compose d'une **seule unité d'aspiration, d'un seul filtre et d'un seul conteneur**. On utilise souvent de grands aspirateurs industriels, auxquels est raccordé un réseau de tuyaux qui peut être installé n'importe où dans l'entreprise. Grâce à la dépression générée par l'unité d'aspiration, une dépression est générée à l'intérieur de ces tuyaux, de sorte que la matière aspirée est transportée à l'intérieur de ces tuyaux, qui achemineront toute la matière aspirée dans un seul conteneur.



**RÉDUCTION
TEMPS ET COÛTS**



**PLUS GRAND RAYON
DE NETTOYAGE**



**UNE UNITÉ
D'ASPIRATION ET
UN CONTENEUR**

RGS propose une large gamme de composants pour la construction de systèmes centraux d'aspiration, tels que des unités d'aspiration, des silos de collecte, des pré-séparateurs, des composants de canalisation et des systèmes de contrôle.

Tous les produits peuvent être fabriqués en **acier peint, en acier inoxydable et en version ATEX selon les exigences du client et de l'application.**



Ils sont disponibles:

- Silos con diametri da 460 mm a 1200 mm e capacità oltre 2.000 L.
- Sistemi di filtrazione a poche ou à cartouches.
- Sistemi de nettoyage par secousses ou par jets d'air.
- Gestione elettronica dei consumi di aria compressa.
- Sistemi de déchargement au moyen d'un conteneur extractible, d'un déchargement basculant (également en version intégrale), d'une vanne rotative ou d'une double vanne.
- Unités d'aspiration complètes avec panneau de contrôle pour la gestion du système, avec la possibilité d'un contrôle en fonction de la dépression et/ou du nombre d'utilisateurs connectés. Elles peuvent être équipées d'un ou plusieurs moteurs avec régulation électronique de la vitesse et du débit d'air.
- Une large gamme d'accessoires de tuyauterie en acier inoxydable et galvanisé est disponible : coudes, manchons, tuyaux rigides, déviations, buses, vannes.
- Affichage de l'état de fonctionnement du système sur chaque poteau/buse.



I Systèmes de Ventilation et de Dépoussiérage

Les systèmes d'extraction sont la méthode la plus largement utilisée pour **capturer et éliminer les polluants en suspension dans l'air de l'environnement de travail**, en particulier lorsque des débits d'air élevés et plusieurs points d'extraction localisés sont nécessaires.

Des émissions de poussières, de fumées, de gaz et de vapeurs de toutes sortes peuvent se développer dans les environnements industriels. Les atmosphères polluées, outre le risque pour l'homme, sont très indésirables dans la production industrielle proprement dite, car les poussières, les fumées et les vapeurs peuvent causer des dommages à l'environnement.



L'extraction localisée a pour mission de capter les polluants le plus près possible de leur point de production (source) et de les éliminer avant qu'ils ne soient rejetés dans l'atmosphère afin de réduire les concentrations à des valeurs compatibles avec la protection de l'environnement. L'extraction localisée a pour tâche de capturer les polluants aussi près que possible de leur point de production (source) et de les éliminer avant qu'ils ne soient rejetés dans l'atmosphère afin de réduire les concentrations à des valeurs compatibles avec la protection de l'environnement.

Une conception correcte des systèmes d'extraction est, bien entendu, celle qui permet d'obtenir la **meilleure maîtrise de l'atmosphère avec un minimum d'air**.

I Avantages



> **SÉCURITÉ ACCRUE DES TRAVAILLEURS:** capture complète des polluants avant qu'ils ne se répandent dans l'environnement de travail.

> **RÉDUCTION DES ÉMISSIONS ATMOSPHÉRIQUES:** la réduction et la récupération des polluants.



> **CONSOMMATION D'ÉNERGIE MOINDRE** (à la fois pour l'extraction et pour le chauffage de l'air à réintégrer): moins de débit d'air nécessaire pour une même concentration de polluants.

> **RÉDUCTION DES PANNES ET DE LA MAINTENANCE:** moins de poussière dans l'environnement de travail.



RESTEZ EN CONTACT AVEC NOUS!

Suivez-nous sur nos chaînes.



Pour ne rien manquer de l'actualité, suivez-nous sur nos comptes sociaux:

 Facebook

 LinkedIn

 YouTube

[#rgsvacuumsystems](https://www.instagram.com/rgsvacuumsystems)

Restez au courant des nouveaux produits, des foires commerciales, des communiqués de presse et téléchargez du matériel d'information du monde de RGS Vacuum Systems, **en un seul clic!**





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

