



Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions



SYSTEMES D'ASPIRATION CENTRALISES



SYSTÈMES D'ASPIRATION

RGS Vacuum Systems depuis 1999, conçoit et fabrique les systèmes d'aspiration centralisés les plus complets et les plus fiables.

Il arrive souvent que pour des raisons d'ampleur de l'environnement, ou lorsque l'environnement se développe sur plusieurs étages et qu'il y a beaucoup de machines, il est difficile d'atteindre chaque recoin. Ceci est plus pratique utiliser un système centralisé d'aspiration au lieu d'un grand nombre d'aspirateurs industriels.

Il peut sembler un choix moins économique d'installer un système centralisé d'aspiration, mais ce n'est pas le cas, car nous pourrions **réduire les temps de nettoyage** et le nombre d'opérateurs nettoyeurs. Un **seul opérateur** suffit pour nettoyer de grandes zones qui peuvent être développés sur plusieurs étages. Encombrement réduit, coûts réduits de manipulation, car toutes les saletés sont collectées dans un seul conteneur et il n'est donc plus nécessaire de nettoyer chaque aspirateur. **Moins les coûts d'entretien**, qui ne seront plus étendus à tous les aspirateurs présents dans l'entreprise, mais resteraient confinés au seul aspirateur utilisé pour faire fonctionner le système centralisé d'admission.



DE QUOI EST COMPOSÉ UN SYSTÈME D'ASPIRATION?

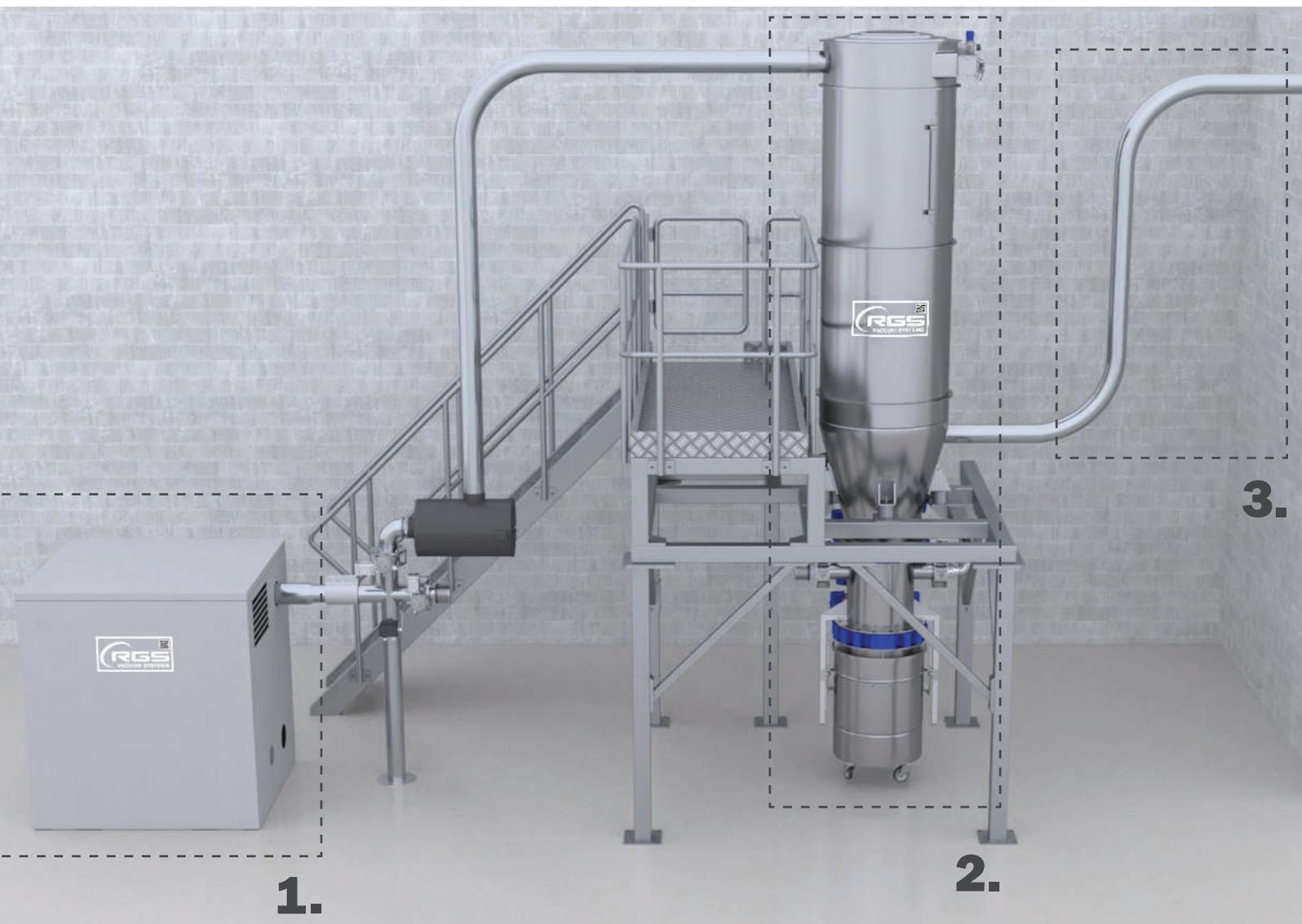
Un système d'aspiration centralisé comprend:

1. UNITÉ D'ASPIRATION
2. UNITÉ DE FILTRAGE POUR LA SÉPARATION ET LA COLLECTE DES PRODUITS
3. TUYAUTERIE ET ACCESSOIRES

On utilise souvent des aspirateurs industriels de grande taille, auxquels sont raccordés des réseaux de tuyaux, afin de pouvoir être installés n'importe où dans l'entreprise.

Grâce à l'unité d'aspiration, une dépression est générée à l'intérieur de ces tubes, de sorte que la matière aspirée (même sur de longues distances) est acheminée vers le point de collecte.

CENTRALISÉS



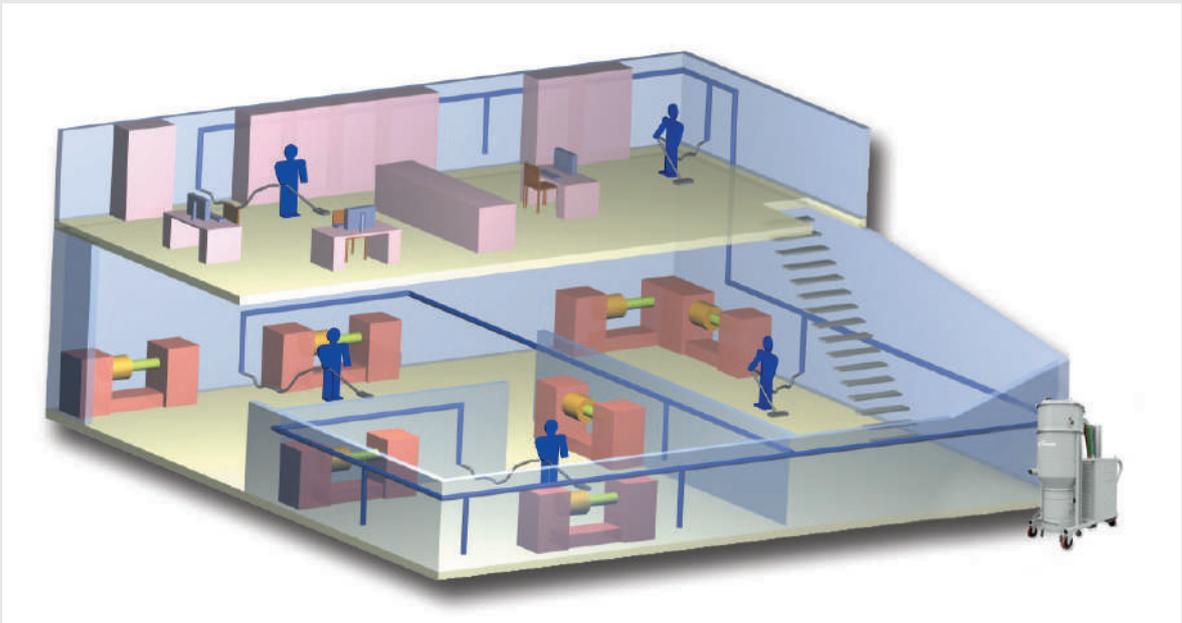
AVANTAGES

Grâce à l'utilisation de systèmes d'aspiration centralisés, il est possible:

- Réduire le temps et les coûts de nettoyage des lieux de travail
- Avoir moins d'opérateurs de nettoyage, un seul opérateur peut nettoyer plusieurs étages en moins de temps
- Réduire les coûts d'entretien, car il n'y a qu'une seule unité d'aspiration et un seul conteneur avec filtre à nettoyer et à manutenter.
- Avoir un plus grand rayon d'action avec des dimensions réduites
- Avoir un seul groupe d'aspiration et un seul conteneur pour plusieurs points d'aspiration
- Avoir un lieu de travail plus libre et moins bruyant, car le groupe aspirant est un et peut également être installé à l'extérieur du bâtiment
- Plus de sécurité avec des installations certifiées ATEX
- Avoir des économies immédiates

COMMENT CHOISIR LE SYSTÈME

Toutes les solutions de systèmes d'aspiration centralisé utilisent les mêmes principes de fonctionnement: grâce au vide généré à l'intérieur des tuyaux, le matériau est **aspiré et transporté dans un seul conteneur**.



ASPIRATEUR CENTRALISÉ

Solutions avec un aspirateur utilisé comme unité centralisée pour de petites quantités de produit.

Ils sont disponibles:

- Des aspirateurs industriels triphasés d'une grande puissance et d'une robustesse exceptionnelle: équipés de moteurs multi-tensions, de conteneurs de collecte de différentes capacités sur lesquels peut être installé un support pour le levage avec un chariot élévateur, ou, combinés avec des séparateurs et des groupes filtrants avec une excellente efficacité filtrante.
- Une large gamme d'accessoires pour tuyaux en acier inoxydable et galvanisé : *coudes, manchons, tuyaux rigides, déviations, buses, vannes*. Affichage de l'état de fonctionnement du système sur chaque emplacement/bouche d'aspiration.

CENTRALISÉ?

Le système d'aspiration centralisée convient à toutes les industries, qu'il s'agisse d'une petite ou d'une grande usine. *Vous pouvez choisir le système centralisé le plus approprié en fonction de la taille de l'entreprise, du nombre d'opérations simultanées, du matériel aspiré, du nombre de coudes et de la distance à parcourir.*



SYSTEMES D'ASPIRATION CENTRALISES

Solutions avec unités d'aspiration, unités de filtrage et compléments pour le nettoyage de grands lieux de travail ou avec des points de concours élevés.

Sont disponibles:

- Silos d'un diamètre de 460 mm à 2.000 mm et d'une capacité supérieure à 2.000 L.
- Systèmes de filtration à manches ou à cartouches.
- Systèmes de nettoyage par secouage ou par jet d'air.
- Gestion électronique de la consommation d'air comprimé.
- Systèmes de vidange par conteneur amovible, vidange basculante (également en version intégrale), vanne rotative ou double vanne.
- Unités d'aspiration équipées d'un panneau de commande pour la gestion du système, avec possibilité de contrôle en fonction de la dépression et/ou du nombre d'utilisateurs connectés. Elles peuvent être équipées d'un ou plusieurs moteurs avec contrôle électronique de la vitesse et du débit d'air.
- Une large gamme d'accessoires de canalisation en acier inoxydable et galvanisé est disponible : *coudes, manchons, tuyaux rigides, déviations, buses, vannes*. Affichage de l'état de fonctionnement du système sur chaque emplacement/bouche d'aspiration.

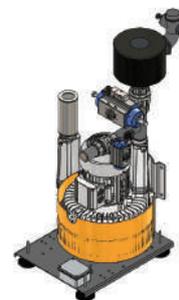
À QUOI RESSEMBLE UN SYSTÈME

Unité d'aspiration

VU | UNITÉS D'ASPIRATION SANS CARENAGE

Unité d'aspiration sans carénage avec turbine à canal latéral. Peut être équipé d'un système de ventilation et d'un filtre avec cartouche de sécurité.

Également disponible en version Atex.



	Tension Volts	Puissance (kW)	Dépression max (mbar)	Débit d'air max (m ³ /h)	Ø raccordement au vide (mm)	Bruit dB(A)
VU5.5	400	5.5	420	320	50	82
VU5.5K	400	5.5	300	540	70	82
VU7.5	400	7.5	400	520	70	82
VU7.5K	400	7.5	250	790	88.9	82
VU11	400	11	350	780	88.9	85
VU12K	400	12	290	1.050	88.9	85

VUC | TURBINES À CANAL LATÉRAL CARÉNÉES JUSQU'À 12 KW

Unités d'aspiration avec turbines triphasées à canal latéral enfermées dans un carénage peint en gris RAL7001 ou en acier inoxydable AISI304 et insonorisé. Chaque unité d'aspiration est équipée d'un système anti-vibration, d'un silencieux de sortie, d'un vacuomètre pour l'indication du point de travail, d'une vanne de restriction et d'un raccord d'aspiration.

Ils sont disponibles en 2 versions:

- **version à vide élevé (K)** pour les installations avec de petites distances et l'aspiration de produits légers avec un poids spécifique inférieur à 1 kg/L;
- **version à vide poussé** pour les installations avec des grandes distances et aspiration de produits lourds, généralement d'un poids spécifique supérieur à 1 kg/L.

Pour la commande et le démarrage des unités d'aspiration, utiliser les tableaux de distribution disponibles en version soft start ou inventer.

Également disponible en version Atex.



	Tension Volts	Puissance (kW)	Dépression max (mbar)	Débit d'air max (m ³ /h)	Ø raccordement au vide (mm)	Bruit * dB(A)
VUC5.5	400	5.5	420	320	50	76
VUC5.5K	400	5.5	300	520	70	76
VUC7.5	400	7.5	400	520	70	76
VUC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	76
VUC11	400	11	350	780	88.9	78
VUC12K	400	12	290	1.050	88.9	78

* aleurs avec l'unité d'insonorisation installée

D'EXTRACION?

VUC | TURBINES À CANAL LATÉRAL JUSQU'À 30 KW

Turbines à canal latéral d'une capacité de 800 à 2.000 m³/h avec cabine insonorisée et équipée d'un filtre d'aspiration et d'un kit de ventilation en option. Toutes les unités sont également équipées d'indicateurs de pression analogiques ou numériques pour un contrôle aisé du point de fonctionnement.

Également disponible en version ATEX.



	Tension Volts	Puissance (kW)	Dépression max (mbar)	Débit d'air max (m ³ /h)	Ø raccordement au vide (mm)	Bruit dB(A)
VUC15	400	15	450	800	88.9	78
VUC15K	400	15	350	940	101.6	78
VUC18	400	17.3	410	1.100	101.6/114.3	78
VUC20	400	20	450	1.150	101.6/114.3	78
VUC25K	400	25	310	2.000	120	78
VUC30	Fonctionnement de l'inverseur	29.4	310	1.550	120	78

VUCH | POMPES À LOBES JUSQU'À 75 KW

Pompes à lobes avec des débits de 800 à 4.500 m³/h avec cabine insonorisées et équipées d'un filtre d'aspiration et d'un kit de ventilation en option. Toutes les unités sont également équipées d'indicateurs de pression analogiques ou numériques pour un contrôle aisé du point de fonctionnement.

Également disponible en version ATEX.



	Tension Volts	Puissance (kW)	Dépression max (mbar)	Débit d'air max (m ³ /h)	Ø raccordement au vide (mm)	Bruit dB(A)
VUCH18.5	400	18.5	500/300	800/950	114.3	72
VUCH30	400	30	500/300	1.200/1.450	139.7	73
VUCH37	400	37	500/300	1.500/1.700	168.3	72
VUCH45	400	45	500/300	2.000/2.800	219.1	74
VUCH75	400	75	500/300	3.750/4.500	273	77

Unité de filtration pour la séparation et la collecte des produits

• AVEC FILTRE À ÉTOILES JUSQ'U À 3.4 MQ

Il s'agit d'une unité de filtration avec un filtre à manche équipé d'un nettoyage pneumatique du filtre par secousses.

KF56, avec récipient de collecte

Unité de filtration avec bac de collecte amovible pour une vidange facile du produit.

Les cadres de support avec des pieds au sol ou des roues sont déjà fournis dans ces groupes.

Type	Capacité	Filtre à étoile de surface
KF56	175 l	3.4 m ²



X56EV, avec soupape d'échappement *

Cette trémie de collecte est équipée d'une vanne papillon qui s'ouvre automatiquement en cas d'interruption du cycle d'aspiration.

Convient à la collecte de produits à l'intérieur d'un conteneur situé en dessous, qui peut-être une caisse, une poubelle ou un big-bag.

Tipologia	Capacité	Filtre à étoile de surface
X56EV	100 l	0.95 m ²



X56EV2, avec double valve pour l'admission et l'échappement continu *

Il s'agit d'une évolution du X56EV équipé de doubles valves.

Il convient de le combiner avec un système d'aspiration qui doit fonctionner en continu. Même dans ce cas, le produit peut être collecté dans un conteneur situé en dessous.

Type	Capacité	Filtre à étoile de surface
X56EV2	100 l	0.95 m ²



X56R, avec rotovalve pour une aspiration et un refoulement continu *

Ce système, équipé d'une vanne rotative à la sortie, peut également être raccordé à un système d'aspiration fonctionnant en continu.

La vanne rotative permet d'évacuer en permanence de grandes quantités de produit.

Type	Capacité	Filtre à étoile de surface
X56R	100 l	0.95 m ²



• MANCHES OU CARTOUCHES JUSQU'À 100 M²

Ces unités de filtration sont préparées pour l'utilisation de sacs ou de cartouches. Elles sont équipées d'une porte frontale pour faciliter le démontage et le remontage des éléments filtrants. Leur utilisation est destinée aux installations à haut débit d'air où la quantité de matière aspirée est importante. La surface filtrante varie de 3 m² pour un système Ø 600 à 100 m² pour un filtre Ø 2000.

KF60 - KF200, avec récipient de collecte

Unité de filtration avec bac de récupération amovible pour une vidange facile.

Dans ces groupes, des cadres de soutien avec des pieds au sol ou des roues sont déjà fournis.

Type	Capacité	Filtre à cartouche de surface	Surface des manches de filtre
KF60	175 l	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²
KF80	175 l	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²
KF100	175 l	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²
KF200	175 l	-	100 m ²



X60EV - X200EV, avec soupape d'échappement *

Cette trémie de collecte est équipée d'une vanne papillon qui s'ouvre automatiquement en cas d'interruption du cycle d'aspiration.

Convient à la collecte de produits à l'intérieur d'un conteneur situé en dessous, qui peut-être une caisse, un bac ou un big-bag.

Type	Filtre à cartouche de surface	Surface des manches de filtre	Capacité
X60EV	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²	150 l
X80EV	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²	300 l
X100EV	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²	500 l
X200EV	-	100 m ²	800 l



X60EV2 - X200EV2, avec double valve pour l'admission et l'échappement continu *

Il s'agit d'une évolution du X56EV équipé de doubles valves.

Il peut être combiné à un système d'aspiration qui doit fonctionner en continu. Même dans ce cas, le produit peut être recueilli dans un conteneur placé en dessous.

Type	Filtre à cartouche de surface	Surface des manches de filtre	Capacité
X60EV2	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²	150 l
X80EV2	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²	300 l
X100EV2	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²	500 l
X200EV2	-	100 m ²	800 l



X60R - X200R, avec rotovalve pour une aspiration et un refoulement continu *

Ce système, équipé d'une vanne rotative à la sortie, est également adapté pour être raccordé à un système d'aspiration fonctionnant en continu.

La vanne rotative permet une décharge constante de grandes quantités de produit.

Type	Filtre à cartouche de surface	Surface des manches de filtre	Capacité
X60R	da 6.7 m ² a 12.3 m ²	da 3.1 m ² a 6 m ²	150 l
X80R	da 11.7 m ² a 22 m ²	da 5.4 m ² a 10.5 m ²	300 l
X100R	da 23 m ² a 44 m ²	da 10.8 m ² a 21 m ²	500 l
X200R	-	100 m ²	800 l



* Structures de support standard pour les unités de filtration

Le RGS comprend tous les cadres de support des unités de filtration (uniquement pour celles qui n'ont pas de conteneur de collecte).

CHASSIS FIXE

Il s'agit d'un type de structure qui permet, en plus du support de l'unité de filtration, d'introduire un récipient de collecte au sol.

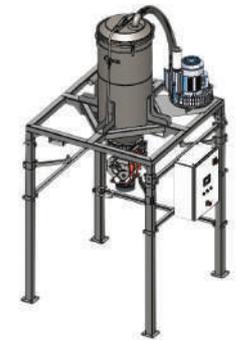
Ils peuvent être fabriqués en acier au carbone peint ou en aisi 304. Ces types de cadres ont des dimensions standard en fonction de l'unité de filtration supportée.



CHASSIS DE REMPLISSAGE DE BIG BAGS

Ces types de cadres permettent de soutenir un big-bag jusqu'à une hauteur de 1.500 mm.

Le cadre est équipé d'éléments télescopiques pour différents types de big-bags. Les crochets supportant les bretelles des big-bags sont également réglables en fonction du type utilisé.



Unité compactes

(filtre d'aspiration et de collecte dans la même machine, avec un système de gestion et de contrôle de la qualité dédié)

- **FIXE**

VUCC

Une unité compacte contient tous les éléments nécessaires pour se connecter directement au système d'aspiration central.

Ils sont équipés d'un filtre à nettoyage automatique, d'un bac de collecte, d'une turbine à canal latéral et d'un panneau de commande électrique.



	Tension <i>Volts</i>	Puissance <i>(kW)</i>	Dépression max <i>(mbar)</i>	Debit d'air max <i>(m³/h)</i>	Ø raccordement au vide <i>(mm)</i>	Bruit <i>dB(A)</i>
VUCC4K	400	4	270	400	50	76
VUCC5.5K	400	5.5	300	540	70	78
VUCC7.5K	400	7.5	250	790	88.9	78

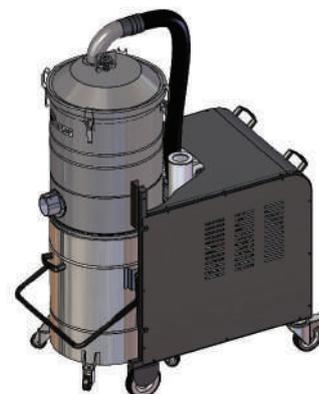
• CARTOUCHES

A546KECO - A546ECO

Aspirateurs industriels triphasés avec moteur multi-tension, idéaux pour aspirer les poussières, les liquides et les résidus dans les environnements de travail industriels les plus difficiles, car ils sont équipés d'un boîtier robuste en acier. Ils sont disponibles avec un conteneur amovible d'une capacité de 100L et sont équipés d'un filtre en étoile de grande surface (1,9 m²) et d'un secoueur de filtre manuel.

		A546KECO	A546ECO
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	4	4
Depression max	mbar	280	450
Débit d'air	m ³ /h	540	310
Capacité du conteneur	L	100	100
Dimensions	cm	65x110x152h	65x110x152h
Poids	kg	135	135

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



A1256K

Aspirateurs industriels triphasés de construction robuste et de grande puissance: équipés de moteurs multi voltage de 7,5, 8,5, 11 et 12,5 kW. Ils peuvent être utilisés dans les environnements de travail les plus difficiles, où un aspirateur puissant et efficace est nécessaire. Récipient de collecte de 175L, Ø560 facilement amovible et filtre en étoile de grande surface - Ø560 - 3,4 m².

A1256K			
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	
Puissance	kW	8.5	
Depression max	mbar	360	
Débit d'air	m ³ /h	1.050	
Capacité du conteneur	L	175	
Dimensions	cm	74x157x187h	
Poids	kg	380	

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande

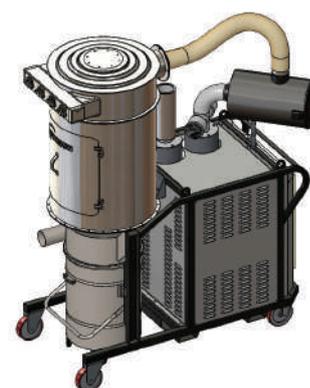


A3080KC - A3078

Aspirateurs industriels triphasés très puissants et exceptionnellement robustes dotés d'un moteur multi tension de 20kW. Idéaux pour les applications lourdes et capables d'aspirer de grandes quantités de matériaux ou de traiter simultanément de nombreux points d'aspiration.

		A3080KC	A3078
Tension	V	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Puissance	kW	20	20
Depression max	mbar	320	600
Débit d'air	m ³ /h	2.350	1.100
Capacité du conteneur	L	175	175
Dimensions	cm	89x175x240h	89x175x240h
Poids	kg	520	520

* autres tensions et fréquences disponibles sur demande



PANNEAU DE CONTRÔLE ÉLECTRIQUE

Le tableau de commande électrique, pour la **gestion du système d'aspiration**, en plus de fournir les fonctions principales (démarrage du moteur, gestion du nettoyage du filtre, indicateurs de contrôle, boutons d'arrêt et de démarrage) peut être réalisé selon les demandes et les exigences du client.

Les tableaux de distribution peuvent donc être intégrés avec différentes fonctions:

- **Inverter** pour la gestion du moteur du ventilateur.
- **Vacuomètre électronique** pour la gestion automatique du débit d'air.
- Dispositif de mise en route à distance.
- **HMI** pour l'affichage des paramètres du système.
- **Gestion des automatismes** sur la ligne d'aspiration (*vannes, clapets, déviateurs, etc.*) et sur la ligne d'échappement (*vannes, capteurs, vannes rotatives, etc.*).

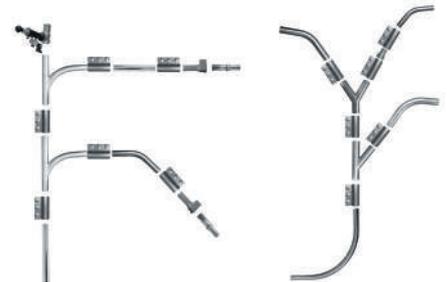


Également disponible en version ATEX.

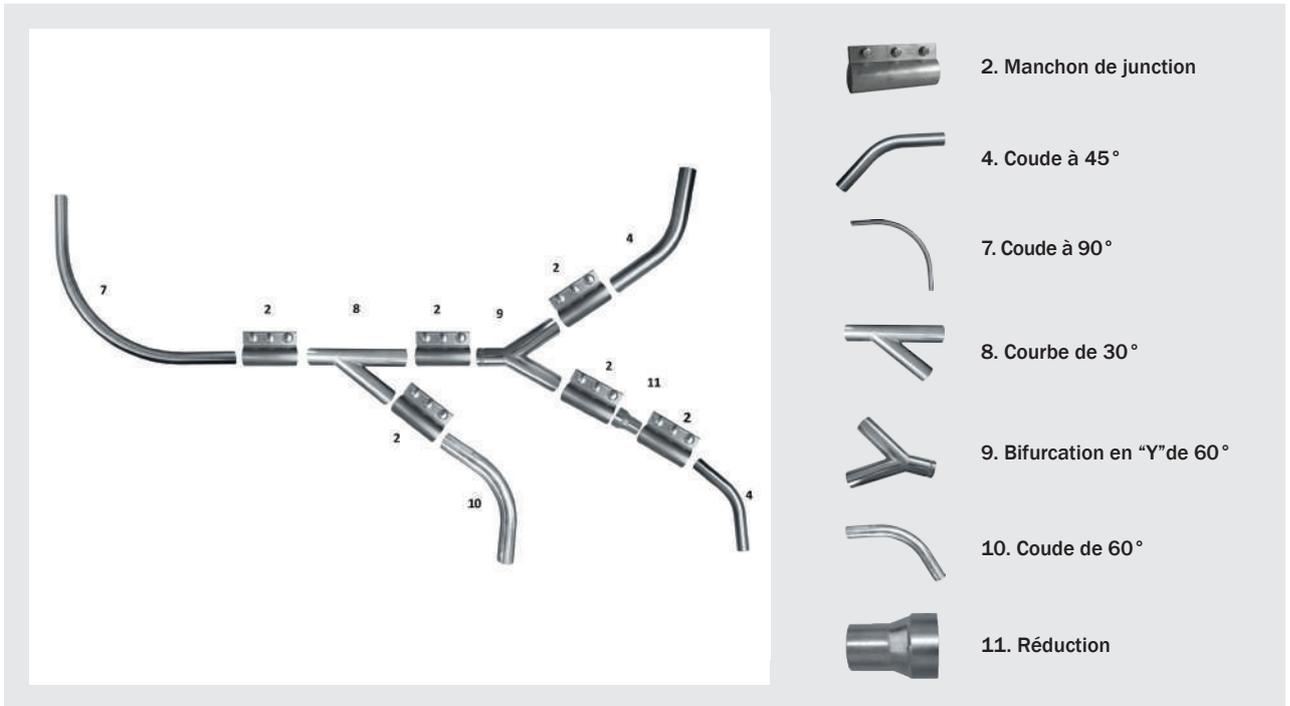
RÉSEAU DE TUYAUTERIE

Large gamme de raccordements pour les canalisations en acier inoxydable et galvanisé : tuyaux, coudes, manchons, tuyaux rigides, déviations, bouches, vannes.

Affichage de l'état de fonctionnement du système sur chaque emplacement/bouche d'aspiration.



	1. Tuyau de canalisation
	2. Manchon de jonction
	3. Bifurcation avec coude à 90°
	4. Coude à 45°
	5. Bouche d'aspiration
	6. Connecteur pour la bouche d'aspiration
	12. Kit de vanne de vidange



ACCESSOIRES

Large gamme d'accessoires pour rendre le travail de l'opérateur facile, léger et sûr afin de répondre au mieux aux diverses exigences des différents secteurs d'application.



Tronc conique, ventouse plate, lance



Poignée avec ventouse mobile



Tube de sonde



Ventouse racleuse

OPTIONAL

OPTION DE DÉCHARGE PAR EXPLOSION (disque de rupture)

Sur demande, un disque de rupture peut être installé dans l'unité d'aspiration comme **système de protection contre les explosions**.

Les disques de rupture sont des dispositifs qui interviennent en cas de variation inattendue et soudaine de la pression (surpression ou dépression) dans le système. Ils sont constitués d'une membrane mince et jetable qui, lorsqu'elle est rompue, permet à l'excès de pression de s'échapper. En cas d'incendie, ces dispositifs peuvent être équipés d'un système de lamelles qui permet à la flamme de s'évacuer sans se propager et aux gaz qui en résultent de se refroidir.



DES SOLUTIONS PERSONNALISÉES

RGS Vacuum Systems peut fournir des **solutions personnalisées** pour répondre aux exigences d'agencement du client. Tous les systèmes d'aspiration centralisée produits et conçus sont **dimensionnés et construits selon des formules mathématiques et physiques précises**, de sorte que le système d'aspiration centralisée est exactement dimensionné en fonction de la **simultanéité** qu'il peut y avoir (par exemple, dans un système centralisé avec 5 entrées, nous pouvons avoir de 1 à 5 simultanéités, c'est-à-dire le cas où 5 opérateurs veulent aspirer simultanément) en fonction du **matériau qui est aspiré**, du nombre de **coudes** et de la **distance** que le système d'aspiration centralisée doit parcourir.



SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE CERTIFIÉS ATEX

Toutes les solutions de RGS Vacuum Systems peuvent également être fournies avec la **certification ATEX** pour les environnements explosifs en raison de la présence de poussières ou de gaz explosifs, garantissant ainsi les plus hauts niveaux de **sécurité** et minimisant les risques.



POUR VOTRE SECTEUR

QU'EST-CE QU'ON PEUT ASPIRER?

RGS Vacuum Systems, grâce à sa grande expérience dans le domaine des systèmes d'aspiration centralisés, est en mesure de répondre à presque toutes les exigences. En fait, nos **systèmes de vide centralisés sont présents dans presque tous les secteurs industriels**, de l'alimentation à la pharmacie, en passant par le tabac, la métallurgie, le textile et bien d'autres encore.



QUELQUES APPLICATIONS DE NOS PRODUITS "SUR MESURE" ...



Système fixe avec mezzanine pour la maintenance



Avec cadre avec compacteur



Solution suivie



Solution murale

DOMAINES D'APPLICATION

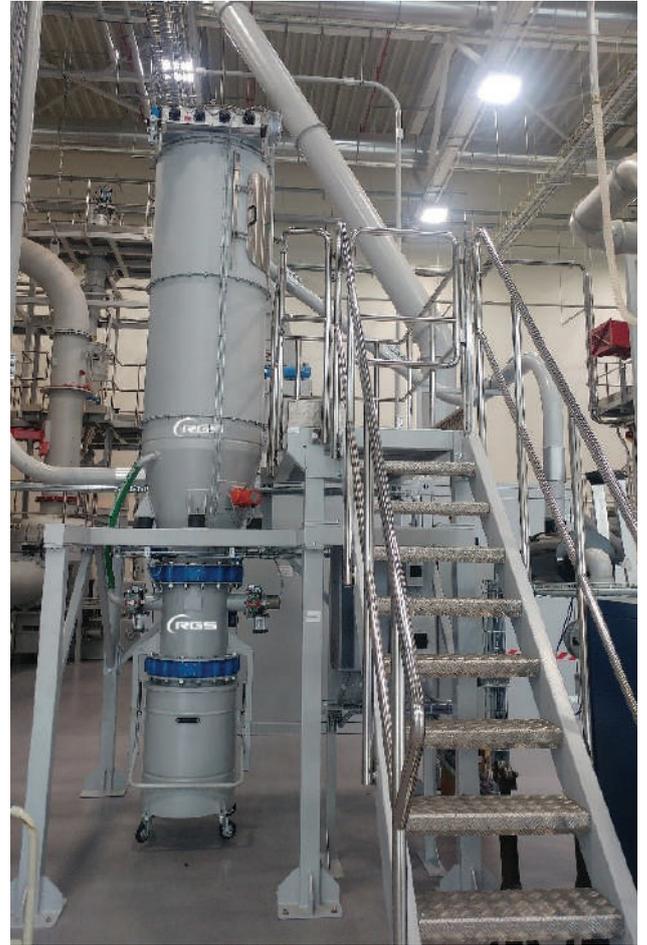


INDUSTRIE ALIMENTAIRE





INDUSTRIE DU TABAC



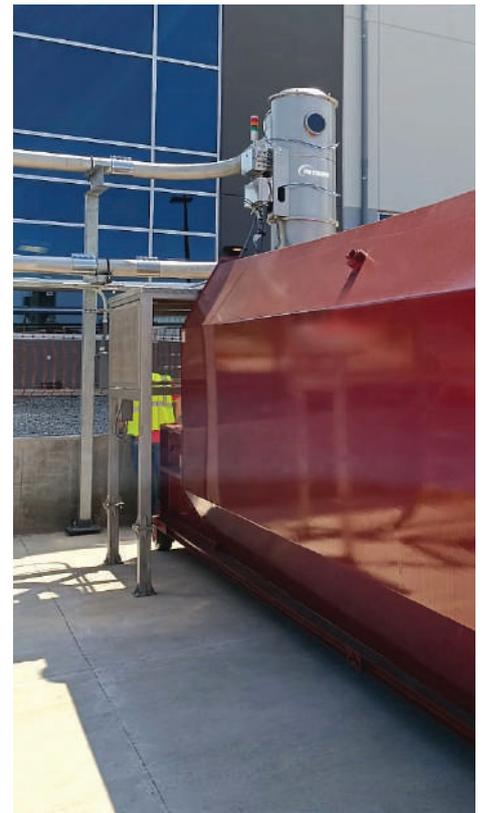


INDUSTRIE DES MÉTAUX





INDUSTRIE DES PLASTIQUES





Since 1997 Vacuum Material Handling Solutions

ASPIRATEURS INDUSTRIELS | CONVOYEURS PNEUMATIQUES | SYSTÈMES

RGS in the World.



● RGS headquarter

● RGS branches

RGS BRASILE

 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA

 www.rgsiberica.com

RGS INDIA

 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA

 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

